

---

# Procesos de reparación

---

## Capa base para reparación F1BC

Mezclar los colores metálicos y nacarados de F1BC para realizar reparaciones es simple al utilizar esta sencilla técnica con el recubrimiento transparente DELFLEET ONE™ F8720 como base húmeda y como capa transparente tradicional para mezclado. El producto F8720, mezclado como producto independiente y listo para rociar (sin colorantes), se utiliza como base húmeda para aceptar el color. Al mezclarse con el color listo para rociar F1BC, se puede utilizar como recubrimiento transparente para mezclado, para lograr el color para una reparación invisible. Para colores sólidos, una opción adicional es utilizar un solvente para mezclar. Esta opción se describe a continuación.

### I. Base húmeda

- Mezcle F8720 en una proporción 2:1:1 utilizando la tabla 'Base húmeda - Tabla A' a continuación y rocíe apenas más allá del área que se va a reparar, extendiendo más allá del imprimador y del color originales.
- Aplique el color listo para rociar F1BC a fin de ocultar la base húmeda, dejando un poco de la base sin recubrir, para que acepte la mezcla (rocíe dentro del área de la base húmeda).
- Luego, mezcle F8720 listo para rociar con el color F1BC listo para rociar de la "Mezcla del recubrimiento transparente - Tabla B" y aplique la mezcla de color paso a paso.
- Aplique una capa transparente recomendada de *Delfleet One* sobre toda el área de reparación de F1BC/F8720 (consulte la hoja de datos del producto para ver las capas transparentes compatibles).
- Después del secado, toda el área de reparación se puede pulir con una almohadilla de espuma si es necesario.

## Mezclar la capa transparente para mezclado F8720 como base húmeda por volumen

1. Verter 6 onzas de F8720
2. Agregar 3 onzas de endurecedor F8202 o F8203
3. Agregar 3 onzas de reductor F8312

*Esta mezcla producirá 12 onzas de material apto para rociar la base húmeda. Se pueden mezclar otros volúmenes según la tabla a continuación.*

## Mezclar la capa transparente para mezclado F8720 como base húmeda en una báscula digital

1. Seleccione la columna con la cantidad de capa transparente apta para rociar a fin de lograr la mezcla que desea.
2. Coloque un contenedor o recipiente de pistola de rociado en la báscula y póngala a cero.

3. Vierta hasta el número de partes de cada producto que se indica en la columna (acumulativo).

## II. Mezclado de la capa transparente

- Rocíe el color listo para rociar F1BC para ocultar la reparación.
- Mezcle el F8720 listo para rociar con el color F1BC listo para rociar según la "Mezcla del recubrimiento transparente - Tabla B" y realice la mezcla del color paso a paso.
- Aplique una capa transparente recomendada de DELFLEET ONE™ sobre toda el área de reparación de F1BC/F8720 (consulte la hoja de datos del producto para ver las capas transparentes compatibles).
- Después del secado, toda el área de reparación se puede pulir con una almohadilla de espuma si es necesario.

### Mezclar la capa transparente para mezclado F8720 como mezclador por volumen

1. Prepare el F8720 listo para rociar usando una proporción de mezcla 2:1:1. Ejemplo para 8 onzas.
  - a. Verter 4 onzas de F8720
  - b. Agregar 2 onzas de endurecedor F8202 o F8203
  - c. Agregar 2 onzas de reductor F8312

*Esta mezcla producirá 8 onzas de material apto para rociar para el recubrimiento transparente para mezclado.*

2. Prepare el F1BC listo para rociar usando una proporción de mezcla 2:1:1. Ejemplo para 8 onzas.
  - a. Verter 4 onzas de Color F1BC
  - b. Agregar 2 onzas de endurecedor F8202 o F8203
  - c. Agregar 2 onzas de reductor F8312

*Esta mezcla producirá 8 onzas de material apto para rociar del Color F1BC.*

*Mezcle las dos partes y aplíquelas paso a paso sobre el área a reparar*

### Mezclar la capa transparente para mezclado F8720 como mezclador en una báscula digital

1. Seleccione la columna con la cantidad de capa transparente apta para rociar a fin de lograr la mezcla que desea.
2. Coloque un contenedor o recipiente de pistola de rociado en la báscula y póngala a cero.
3. Vierta hasta el número de partes de cada producto que se indica en la columna (acumulativo).

## Base húmeda Tabla A Partes por peso para diversos volúmenes con endurecedor F8202

Producto	8 onzas	12 onzas	16 onzas	24 onzas	36 onzas
F8720 Capa transparente de mezclado	142.40	213.60	284.80	427.20	640.80
F8202	79.46	119.19	158.91	238.37	357.56
F8312	86.22	129.33	172.44	258.66	387.98

## Capa transparente para mezclado Tabla A Partes por peso para diversos volúmenes con endurecedor F8202

Producto	8 onzas	12 onzas	16 onzas	24 onzas	36 onzas
F8720 Capa transparente de mezclado	71.20	106.80	142.40	213.60	320.40
F8202	39.73	59.59	79.46	119.19	178.78
F8312	43.11	64.66	86.22	129.33	193.99
F1BC Color (listo para rociar)	159.81	239.72	319.62	479.43	719.15

## Base húmeda Tabla A Partes por peso para diversos volúmenes con endurecedor F8203

Producto	8 onzas	12 onzas	16 onzas	24 onzas	36 onzas
F8720 Capa transparente de mezclado	142.40	213.60	284.80	427.20	640.80
F8203	82.36	123.54	164.72	247.08	370.62
F8312	86.22	129.33	172.44	258.66	387.99

## Capa transparente para mezclado y base húmeda Tabla A Partes por peso para diversos volúmenes con endurecedor F8203

Producto	8 onzas	12 onzas	16 onzas	24 onzas	36 onzas
F8720 Capa transparente de mezclado	71.20	106.80	142.40	213.60	320.40
F8203	41.18	61.77	82.36	123.54	185.31
F8312	43.11	64.67	86.22	129.33	193.99
F1BC Color (listo para rociar)	159.81	239.72	319.62	479.43	719.15

### III. Solvente para mezclado (para colores sólidos)

- Rocíe el color listo para rociar F1BC para ocultar la reparación.
- Aplique una capa ligera de ONECHOICE® SLV840 al borde de la reparación para que se integre con el rociado exterior seco. Evite humedecer de más el borde.
- Como alternativa, el producto *OneChoice* SLV840 se puede agregar al color F1BC listo para rociar en una proporción de 2 partes de SLV840 por 1 parte de color listo para rociar y luego, colocarlo paso por paso sobre el área de reparación.
- Aplique una capa transparente recomendada de DELFLEET ONE™ sobre toda el área de reparación de F1BC/*OneChoice* SLV840 (consulte la hoja de datos del producto para ver las capas transparentes compatibles).
- Después del secado, toda el área de reparación se puede pulir con una almohadilla de espuma si es necesario.

### Reparación del brillo directo F1DG

Los procesos para reparar una capa superior de brillo directo son iguales a los de la capa base, excepto por la elección del endurecedor. Como no se recomienda el F8203 como endurecedor para el F1DG, para tener consistencia, para reparaciones de brillo directo se debe usar únicamente el endurecedor F8202 para el color F1DG, el F8720 como capa transparente de mezclado, o F8720 como base húmeda.

---

#### Seguridad y salud:



Las hojas de datos (SDS por sus siglas en inglés) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Seguridad, Búsqueda de hojas de datos) o con su distribuidor de PPG.

---

**Para obtener más información con respecto a este producto, consulte la hoja de datos de seguridad y la información de la ETIQUETA.**

---

#### **INFORMACIÓN SOBRE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES (412) 434-4515; EN CANADÁ (514) 645-1320 Y EN MÉXICO 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos están diseñados para su aplicación por parte de personal profesional y capacitado, utilizando el equipo adecuado y no están diseñados para su venta al público. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben utilizarse únicamente según las instrucciones, y se deben seguir las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas y en la información que es del conocimiento de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

PPG Industries  
Commercial Coatings  
19699 Progress Drive  
Strongsville, Ohio 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

© 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com)

El Logotipo de PPG y *OneChoice* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.  
*Delfleet One* es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.

No. de parte DFOTB-204 05/2019