

## Imprimante multiusos serie JP35x Imprimante multiusos COV 2.1 (normas nacionales)

### Antecedentes

La serie JP35x de SHOP-LINE® es un sellador-imprimante de bajo COV de dos componentes, de secado rápido, que puede utilizarse como imprimante tapaporos o como sellador mojado sobre mojado cuando se integra con el revestimiento transparente. La serie JP35x está disponible en colores blanco, gris y negro.

### Componentes

#### Imprimante

JP354 Imprimante multiusos  
COV 2.1 - Blanco  
JP355 Imprimante multiusos  
COV 2.1 - Gris  
JP356 Imprimante multiusos  
COV 2.1 - Negro

#### Endurecedor

JH358 Endurecedor de imprimante  
multiusos

#### Reductor

JR505 Reductor rápido  
JR506 Reductor moderado  
JR507 Reductor lento  
JR508 Reductor muy lento  
(consulte la guía de normas  
nacionales para el disolvente  
*Shop-Line* SLTB-001NR)  
JR554 Reductor de cumplimiento de  
bajo COV (rápido)  
JR555 Reductor de cumplimiento de  
bajo COV (medio)  
JR556 Reductor de cumplimiento de  
bajo COV (lento)

#### Revestimientos transparentes

Cualquier revestimiento transparente JC

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado,  
galvanizado y aluminio.  
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta  
de gel.  
Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente  
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante  
curados, limpios y lijados.  
JP209 Imprimante/Relleno de poliéster - Gris  
JP310 Imprimante para metal desnudo libre de cromo  
Imprimante epóxico Serie JP37x

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

Imprimante epóxico Serie JP37x  
Sellador de uretano 2K Serie JP33x  
JB Capa base *Shop-Line*  
JBP Capa base de uretano acrílico  
JE Esmalte acrílico  
JAU Uretano acrílico de brillo directo

### Productos compatibles

#### Limpieza de la superficie:

JX101 Removedor de cera y grasa  
JX992 Limpiador plástico  
Prelimpiador a base de agua SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

#### Lijado

Para usar como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en  
acero descubierto  
Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre  
imprimante o acabados antiguos.

## Mezcla



**Imprimante tapaporos:** JP35x : JH358 : JR50x/JR55x  
4 : 1 : 2



**Sellador mojado sobre mojado:** JP35x : Revestimiento transparente JC : JH358 : JR50x/JR55x  
3 : 1 : 1 : 1



**Vida útil:** 1/2 hora a 70 °F (21 °C) a 4:1:2  
1 hora a 21 °C (70 °F) a 3:1:1:1



**Aditivos:** JX993 Aditivo flexibilizador, 10% por mezcla de RTS  
SL87 Aditivo extensor 5% por mezcla de RTSx

## Configuración de la presión del aire y de la pistola



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión del aire de entrada.

## Aplicación



**Capas:** 4:1:2 2 a 4 capas para el imprimante tapaporos  
3:1:1:1 1 a 2 capas para el sellador mojado sobre mojado

## Tiempos de secado



**Entre capas:** De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



**Secado al aire:** **Imprimante tapaporos 4:1:2**  
De 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F) para lijar y aplicar la capa final  
**3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado**  
15 minutos para aplicar la capa final



**Secado forzado:** **Imprimante tapaporos 4:1:2**  
20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (61 °C)



**IR (onda media):** **Imprimante tapaporos 4:1:2**  
10 a 15 minutos



**Revestimiento final:** **Secado al aire**  
**Imprimante tapaporos 4:1:2**  
1-2-½ a 3 horas para lijar y aplicar la capa final  
**3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado**  
15 minutos para aplicar la capa final  
**Secado forzado**  
**Imprimante tapaporos 4:1:2**  
Después de enfriarse

## Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc. con reductores JR, solvente de propósito general JT571 COV 0.21 u otro solvente apropiado. Siga las directrices de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

### Formación de película por capa

Aplicado 3:1:1:1 De 1.2 a 1.5 milipulgadas.

Aplicado 4:1:2 De 1.5 a 2 milipulgadas.

### Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada

Aplicado 3:1:1:1 de 605 a 669 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

Aplicado 4:1:2 de 553 a 595 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

IMPRIMANTE - SELLADOR DE IMPRIMANTE	Sistema estándar	Sistema flexible	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	JP35x : JH358 : JR50x/JR55x	JP35x : JH358 : JR50x/JR55x + 10% JX993	JP35x : JC620/ JC630 : JH358 : JR50x/JR55x	JP35x : JC6700/ JC6800 : JH358 : JR50x/JR55x + 10% JX993
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%	3 : 1 : 1 : 1	3 : 1 : 1 : 1 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Imprimante	Imprimante - sellador	Imprimante - sellador
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	406 - 458	417 - 463	379 - 418	392 - 428
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	3.39 - 3.82	3.48 - 3.86	3.16 - 3.49	3.27 - 3.57
% de peso de sólidos	50.0 - 54.5	49.8 - 54.1	51.3 - 56.5	51.0 - 55.8
% de volumen de sólidos	34.5 - 37.0	34.9 - 37.1	37.7 - 41.9	37.8 - 41.7
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	553 - 594	560 - 595	605 - 672	606 - 669

### Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

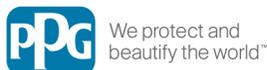
### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles con el distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.



© 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

*H<sub>2</sub>O-So-Clean*, *Shop-Line* y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas y *We protect and beautify the world* es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.