



# DFT-074S

**DELFLLEET® Evolution**

## F4943/F4943BK/F4943WH

**Sellador de uretano de  
secado rápido de COV 2.1**

El sellador de uretano *Delfleet* Evolution F4943/F4943BK/F4943WH de secado rápido de COV 2.1 es uno de los principales uretanos sin cromo creado para ofrecer una excelente retención del brillo. Este producto se puede recubrir en tan solo 15 minutos, por lo que es una excelente alternativa para los talleres de reacabado.

### Productos

Sellador de uretano gris de secado rápido de COV 2.1	F4943
Sellador de uretano negro de secado rápido de COV 2.1	F4943BK
Sellador de uretano blanco de secado rápido de COV 2.1	F4943WH
Endurecedor de sólidos medio	F4933
Solvente exento	F3385
Solvente exento – Medio	F3390
Solvente exento – Lento	F3395

### Superficies compatibles

***F4943/F4943BK/F4943WH se puede aplicar sobre:***

- Acabados originales de fábrica y fibra de vidrio preparados de manera adecuada
- F3950 Imprimante epóxico con alto contenido de sólidos
- F3955 Imprimante epóxico convencional
- F3960 Imprimante para metal desnudo con cromo pigmentado
- F3963 Imprimante para metal desnudo con cromo
- F3946 Imprimante para metal desnudo sin cromo
- F3970 Imprimante con contenido de sólidos ultra alto
- F3975 Tapaporos de secado rápido
- F3980 Imprimante con alto contenido de sólidos
- F3993/95/97 Imprimantes epóxicos
- F4921 Imprimante epóxico de COV 2.1
- F4932 Imprimante para superficie de uretano de secado rápido de COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimantes epóxicos con alto contenido de sólidos
- F4945 Imprimante antioxidante de COV 5.5

### Preparación de sustratos

Lave con agua y jabón el área que será pintada, limpie luego con el limpiador PPG apropiado.

Lije las áreas de metal descubierto completamente con grano abrasivo 180-240. Lije los acabados antiguos con grano de 320 a 400 en seco, a mano o con máquina, o con grano 400 a 500 en mojado.

El metal descubierto expuesto requiere imprimado localizado con un imprimante para metal descubierto adecuado

Pula con lija de grano 320 a 400



# F4943/F4943BK/F4943WH

## Datos de aplicación

Selección de  
limpiador de sustratos:

Limpiadores  
comerciales  
ONECHOICE® CFX



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de  
mezcla:



<b>F4943/BK/WH</b>	:	<b>F4933</b>	:	<b>F3385/F3390/F3395</b>
3	:	1	:	1

Vida útil a 21°C (70°F)  
50% de HR:



3 horas

*(La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil)*

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN
23 segundos	10 segundos	17 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
<b>Boquilla:</b>	De 1.3 a 1.5 mm	De 1.3 a 1.5 mm
<b>Presión de aire:</b>	10 PSI en el tapón	De 45 a 55 PSI
<b>Ajuste de la cámara de presión:</b>	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 capa

# F4943/F4943BK/F4943WH

## Datos de aplicación (continuación)

### Tiempos de secado:



#### Sin polvo:

21 °C (70 °F)

10 minutos



#### Tiempo de encintado:

21 °C (70 °F)

3 horas

60 °C (140 °F)

30 minutos



#### Revestimiento final:

21 °C (70 °F)

De 15 a 30 minutos

#### Segunda capa /

#### Recubrimiento:

21 °C (70 °F)

3 días (máximo antes de lijar)

*\*Los tiempos de secado forzados están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse por más tiempo en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

### Formación de película:

#### Película húmeda (por capa)

#### Seca (total)

#### Mínima

2.3 milipulgadas

1.0 milipulgadas

#### Máxima

3.3 milipulgadas

1.5 milipulgadas

### Rendimiento teórico:

566 pies<sup>2</sup>

*Rendimiento teórico en pies<sup>2</sup>/galón de EE. UU., listo para rociar, con un espesor de película seca de 1 milipulgada (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).*

### Características físicas:

	F4943/BK/WH Envase	F4943/BK/WH: F4933 : F33xx (3:1:1)
Sólidos totales por volumen	45.6 - 46.6 %	35.0 - 35.6 %
Sólidos totales por peso	59.0 - 60.7 %	43.9 - 47.1 %

Combinaciones listas para rociar	F4943/BK/WH: F4933	F4943/BK/WH: F4933 : F33xx
Proporción de volumen	3 : 1	3 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Imprimante sellador	Imprimante sellador
COV real	134 - 137 (g/l)	107 - 110 (g/l)
COV real	1.12 - 1.14 (lb/gal)	0.89 - 0.92 (lb/gal)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	226 - 236 (g/l)	226 - 230 (g/l)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	1.89 - 1.92 (lb/gal)	1.89 - 1.92 (lb/gal)
Densidad	1423 - 1456 (g/l)	1352 - 1433 (g/l)
Densidad	11.88 - 12.15 (lb/gal)	11.28 - 11.96 (lb/gal)
% de peso de volátiles	44.3 - 45.7	52.9 - 56.1
% de peso de agua	0.0	0.0
% de peso de exentos	34.9 - 36.1	44.9 - 48.3
% de volumen de agua	0.0	0.0
% de volumen de exentos	40.0 - 41.0	51.8 - 52.8
% de volumen de sólidos	43.8 - 44.5	35.0 - 35.6

---

**Salud y seguridad:**



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en [www.ppgcommercialcoating.com](http://www.ppgcommercialcoating.com) (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

---

**Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.**

---

**ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries  
Revestimientos Comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762