

JP209 Imprimador / Relleno de Poliéster Gris

Antecedentes

JP209 de SHOP-LINE® es un imprimador / relleno de poliéster gris de alta cobertura de dos componentes de secado rápido que se puede usar en áreas donde se requiere el cumplimiento de COV.

Componentes

Imprimador

JP209 Imprimador / Relleno de poliéster gris

Endurecedor

MEKP Endurecedor de imprimación de poliéster

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero galvanizado y aluminio. limpio, lijado e imprimado.
Relleno limpio y fibra de vidrio lijada.
Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente
Revestimientos de acabado originales del fabricante curados, limpios y lijados.
JP37x Imprimadores epóxicos
JP390 Imprimador epóxico COV 2.1

No aplique sobre imprimador decapante.
Debe imprimarse o sellarse antes del revestimiento final

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JP202 Imprimador tapaporos 2K
JP233 Imprimador acrílico 1K
JP285 Tapaporos de uretano 2K
JP37x Imprimadores epóxicos
JP315 Sellador acrílico 1K
JP33x Sellador de uretano 2K
JP390 Imprimador epóxico COV 2.1
JP221 Imprimador tapaporos 1K COV 2.1
JP35x Imprimadores multiusos COV 2.1
JP36x Selladores de uretano COV 2.1

Preparación

Limpieza de la superficie:

JX101 Removedor de cera y grasa
JX992 Limpiador plástico
SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN™)
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Grano de 120 a 180 en metal descubierto
Grano 180 a 240 en acabados antiguos y relleno

Mezcla

Agregue 1/2 oz. del endurecedor de imprimación MEKP por cada cuarto del imprimador / relleno de poliéster gris JP209, o 2 oz. de MEKP por galón.



Vida útil: 45 a 60 minutos a 70 °F (21 °C)

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: Aplique 1 a 2 capas moderadas húmedas dejando un tiempo de 5 minutos entre capas. Si se requiere una capa adicional, espere 15 minutos antes de aplicarla. No aplique más de tres capas.

Tiempos de secado



Entre capas Entre la primera y segunda capa: 5 minutos.
Entre la segunda y tercera capa: 15 minutos.



Secado al aire: 1.5 horas a 70 °F (21 °C) para lijar, imprimir y aplicar la capa final.
Para lograr resultados óptimos, lije en seco con lija de grano 320 a 400.



Secado forzado: Seque por evaporación durante 10 a 15 minutos y realice secado forzado durante 15 a 20 minutos a una temperatura de metal de 140 °F (60 °C).



Recubrimiento final: **Secado al aire**
1.5 horas a 70 °F (21 °C) para lijar, imprimir y aplicar la capa final.
Secado forzado
Enfríe antes de lijar, imprimir y aplicar el revestimiento final.

Limpeza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductores JR, solvente de propósito general JT501 o solvente de propósito general JT571 de COV 0.21 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Mezcla por peso

JP209 a ½ oz. por cuarto				
Volumen	4 oz. / ¼ pinta Partes (Gramos)	8 oz. / ½ pinta Partes (Gramos)	16 oz. / ½ cuarto Partes (Gramos)	32 oz. / 1 cuarto Partes (Gramos)
JP209	193.0 (171)	386.0 (343)	773.0 (685)	1545.0 (1370)
MEKP	2.3 (2.0)	4.5 (4.0)	9.0 (8.0)	18.0 (16.0)

Nota: En PAINTMANAGER® se pueden encontrar volúmenes adicionales

Combinaciones listas para rociado:	JP209 + MEKP
Proporción de volumen:	2 oz. por 128 oz. / 0.5 oz. por 32 oz.
Categoría de uso aplicable	Imprimador
COV real (g/l)	77
COV real (lb/gal)	0.64
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	118
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	0.98
Densidad (g/l)	1466
Densidad (lb/gal)	12.23
% de peso de volátiles	34.6
% de peso de sólidos	65.4
% de peso de agua	0.0
% de peso de exentos	29.3
% de volumen de agua	0.0
% de volumen de exentos	34.6
% de volumen de sólidos	56.8

Al suministrar y aplicar los datos COV con base en el método de prueba 24 para productos listos para rociar, el componente de estireno actúa como un diluyente reactivo, una parte genera enlaces cruzados en el eje central de la resina.

Propiedades

Formación de película seca por capa
Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil

Aproximadamente 2.0 a 3.0 mils de película seca por capa
911 pies cuadrados por galón aplicado a 100% de transferencia



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo de PPG, *Shop-Line*, *PaintManager* y *H₂O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.
