

NCP280

Le NCP280 est un surfaçant gris à haut pouvoir garnissant de première qualité élaboré en fonction des couches de finition haute technologie d'aujourd'hui. Il a été conçu spécifiquement pour les clients qui ont besoin d'un apprêt surfaçant à 2,1 lb/gal de COV et qui ont la possibilité d'utiliser l'acétone comme solvant exempté. Le NCP280 ne contient ni chrome, ni plomb, ni isocyanates.

Ce produit offre des caractéristiques de ponçage supérieures, ainsi qu'une excellente rétention de la brillance. Il peut être appliqué sur des finis originaux poncés et sur du métal nu adéquatement préparé et nettoyé.

Le NCP280 doit être mélangé au catalyseur NCX285.



Caractéristiques et avantages

- Séchage rapide.
- Facile à mélanger et à poncer.
- Respecte les règlements limitant la teneur en COV à 2,1 lb/gal.
- Haut pouvoir garnissant.

Surfaces compatibles

Le NCP280 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Acier nu, acier galvanisé et aluminium adéquatement nettoyés et traités*
- Fibre de verre recouverte de gel adéquatement nettoyée et poncée
- Finis d'origine adéquatement nettoyés et poncés (à l'exclusion des laques)
- Mastics pour carrosserie DF
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques ONECHOICE®
- Apprêts de mordançage *OneChoice*
- Apprêt époxy à 2,1 COV DPLV

* Le NCP280 devrait être entièrement recouvert lorsqu'il est utilisé sur les subjectiles listés, et l'épaisseur minimale de la pellicule devrait être de 2 mils après le ponçage.

Produits nécessaires

Durcisseur

NCX285 Activateur pour apprêt surfaçant

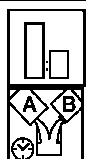
NCP280

Préparation des surfaces



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec un nettoyant PPG approprié.
- Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain 80-180. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 600.
- Appliquer un apprêt pour métal nu approprié sur les zones où le métal est exposé.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyant PPG approprié.
- Les traitements à deux étapes pour métaux ou les apprêts de mordantage améliorent les caractéristiques d'adhérence et de rendement du système de finition.
- Sur les subjectiles d'acier galvanisé poncés et nettoyés, il faut un traitement à deux étapes pour métaux ou un apprêt de mordantage.
- Sur l'aluminium, appliquer l'apprêt dans les 8 heures.
- Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage.

Rapport de mélange



NCP280 : NCX285
2 : 1

Durée de vie utile : 30 min à 21 °C (70 °F)
La durée de vie utile diminue à mesure que la température augmente.

Additifs



Aucun

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet
Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer : De 2 à 4 couches mouillées

Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 1,4 à 1,8 mil

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air avant ponçage : De 2 à 4 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré avant ponçage

Montée en température : 20 min à 21 °C (70 °F)
Séchage au four : 30 min à 60 °C (140 °F) et refroidissement



IR (infrarouge)
Ondes courtes : 10 min
Ondes moyennes : 20 min

Ponçage



Ponçage
Ponçage à l'eau : Grain 400-600
Ponçage à sec à la machine : Grain 320-500

Remarque



Les temps de séchage au four s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

NCP280

Couches de finition compatibles

Produits de scellement achromatiques à faible COV ENVIROBASE® Haute performance
 Apprêt époxy à 2,1 COV DPLV
 Apprêts DELTRON®
 Produits de scellement *Deltron*
 Surfaçants *OneChoice*
 Produits de scellement *OneChoice*

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Données techniques

Mélanges PàP	NCP280 : NCX285
Rapport de mélange	2 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	149
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,25
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	177
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	1,48
Densité (en g/L)	1432
Densité (en lb/gal)	11,95
Poids des COV (en %)	20,8
Poids de l'eau (en %)	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	10,2
Volume d'eau (en %)	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	15,1
Poids des solides (PàP) (en %)	79,2
Volume des solides (PàP) (en %)	66,7
Rendement en pi²/gal (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	1070

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
 2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
 Mississauga, Ontario L5J 1K5
 1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
 19699 Progress Drive
 Strongsville, OH 44149
 1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :
www.ppgrefinish.com



Refinition automobile PPG

Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

Le logo de PPG, *OneChoice*, *Envirobase* et *Deltron* sont des marques déposées, et *Innover pour valoriser les surfaces* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2015-06

