



Émail polyuréthane à 2,8 COV

AUE-280 / AUE-280LG

L'Émail polyuréthane AUE-280 à 2,8 lb de COV/gal est recommandé pour l'intérieur et l'extérieur, sur des surfaces de métal convenablement préparées et apprêtées. Ce produit offre un ensemble vaste et équilibré de caractéristiques de rendement, dont d'excellentes propriétés d'écoulement et d'étalement, une pellicule d'une excellente dureté, ainsi qu'une bonne durabilité à l'extérieur.

Cette résine est offerte sous forme de bases à brillance élevée ou faible qui, combinées, produisent des brillances de niveau intermédiaire. Les brillances les plus élevées conviennent bien aux produits métalliques ouverts, aux moulages, aux armoires, à la machinerie et à l'équipement lourd. En version à faible brillance, l'AUE-280 convient particulièrement bien aux composants électroniques, au mobilier en métal, aux enseignes et aux ouvrages de ferronnerie extérieurs, ainsi qu'aux armoires et à la machinerie.

Caractéristiques et avantages

- Bases à brillance élevée ou faible qui peuvent être mélangées entre elles.
- Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques.
- Excellentes propriétés d'écoulement et de douceur.
- Excellente rétention de la brillance et de la couleur.
- Séchage rapide pour un roulement rapide.

Produits associés

- AUE-280 — Émail polyuréthane à 2,8 COV
- AUE-280LG — Émail polyuréthane à 2,8 COV — faible brillance
- AUE-281 — Catalyseur pour AUE-280 et AUE-280LG
- UA-11 — Accélérateur uréthane
- UE-28 — Matière de charge uréthane
- AUE2-FP901 — Noir préparé en usine
- AUE2-FP951 — Blanc préparé en usine

Constantes physiques : Toutes les valeurs sont théoriques, selon la couleur.
Les valeurs réelles peuvent différer légèrement en raison de la variabilité des conditions de fabrication.

	AUE-280 avec colorants	AUE-280 avec colorants : AUE-281 : UA-11 ou UE-28	AUE-280LG avec colorants	AUE-280LG avec colorants : AUE-281
Poids des solides (en %)	De 61,6 à 74,2 %	De 67,02 à 76,01 %	De 35,8 à 51,3 %	De 45,85 à 57,7 %
Volume des solides (en %)	De 55,3 à 61,8 %	De 61,28 à 66,02 %	De 26,2 à 31,8 %	De 36,75 à 41,51 %
Polluants atmosphériques dangereux	≤ 0,1 lb/gal	≤ 0,1 lb/gal	≤ 0,1 lb/gal	≤ 0,1 lb/gal
Réaction photochimique	Non	Non	Non	Non
Point d'éclair				
AUE-280 = 109 °F, AUE-280LG = 17 °F, AUE-281 = 334 °F, Q30 = -4 °F				
Mélanges PàP	AUE-280 avec colorants	AUE-280 avec colorants : AUE-281 : UA-11 ou UE-28	AUE-280LG avec colorants	AUE-280LG avec colorants : AUE-281
Rapport de mélange	Tel quel	4 : 1 : 6 oz	Tel quel	6 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV	De 323 à 373 g/L	De 292 à 331 g/L	De 169 à 213 g/L	De 145 à 182 g/L
Teneur réelle en COV	De 2,70 à 3,11 lb/gal	De 2,44 à 2,76 lb/gal	De 1,41 à 1,77 lb/gal	De 1,21 à 1,52 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	De 323 à 373 g/L	De 292 à 331 g/L	De 334 à 419 g/L	De 252 à 316 g/L
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	De 2,70 à 3,11 lb/gal	De 2,44 à 2,76 lb/gal	De 2,79 à 3,50 lb/gal	De 2,10 à 2,64 lb/gal
Densité	De 1003 à 1234 g/L	De 1029 à 1230 g/L	De 1028 à 1254 g/L	De 1046 à 1239 g/L
Densité	De 8,37 à 0,30 lb/gal	De 8,59 à 10,26 lb/gal	De 8,58 à 0,46 lb/gal	De 8,73 à 10,34 lb/gal
Poids des COV	De 26,2 à 37,0 %	De 24,1 à 32,0 %	De 48,8 à 62,9 %	De 42,3 à 53,1 %
Poids de l'eau	De 0,0 à 0,2 %	De 0,0 à 0,1 %	De 0,0 à 0,2 %	De 0,0 à 0,1 %
Poids des matières exemptées	0,0 %	0,0 %	De 34,9 à 42,6 %	De 30,3 à 35,9 %
Volume d'eau	De 0,0 à 0,2 %	De 0,0 à 0,1 %	De 0,0 à 0,2 %	De 0,0 à 0,1 %
Volume des matières exemptées	0,0 %	0,0 %	49,2 %	42,2 %

AUE-280 / AUE-280LG

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

La surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute contamination (poussière, saleté, huile, graisse et oxydation). Un traitement chimique et un revêtement de conversion améliorent les caractéristiques de rendement du système de revêtements. Nous recommandons de vérifier l'adhérence et la compatibilité avec le système choisi avant l'application complète.

Subjectile

Application directe

Acier laminé à froid	Consulter le tableau CPCTB01F pour connaître les apprêts approuvés (pas d'application directe sur le métal).
Acier laminé à chaud	Consulter le tableau CPCTB01F pour connaître les apprêts approuvés (pas d'application directe sur le métal).
Acier recuit	Consulter le tableau CPCTB01F pour connaître les apprêts approuvés (pas d'application directe sur le métal).
Acier galvanisé	Consulter le tableau CPCTB01F pour connaître les apprêts approuvés (pas d'application directe sur le métal).
Aluminium	Consulter le tableau CPCTB01F pour connaître les apprêts approuvés (pas d'application directe sur le métal).
Plastique et fibre de verre	La surface doit être exempte de toute contamination. En raison des variations dans les différents subjectiles de plastique et de fibre de verre, il est nécessaire de vérifier le rendement du revêtement sur le subjectile à traiter.

Remarque : Pour améliorer le rendement de cette couche de finition sur les apprêts CPC, consulter le Tableau de compatibilité entre apprêts et couches de finition CPC (CPCTB01F).

Mélanges



Mélanges

Bien agiter le produit avant l'utilisation, et de temps à autre pendant.

Dilution

L'AUE-280 peut être dilué jusqu'à 10 % avec du Q30 *sans* que la teneur en COV dépasse 2,8 lb/gal.

L'AUE-280LG ne doit pas être dilué.



Rapport de mélange

AUE-280			AUE-280LG*		
<u>AUE-280</u>	:	<u>AUE-281</u> + <u>UA-11</u> ou <u>UE-28</u>	<u>AUE-280LG</u>	:	<u>AUE-281</u>
4	:	1 + 6 oz/gal PàP	6	:	1



Durée de vie utile à 25 °C (77 °F)

1 heure avec l'UA-11
De 1 1/2 à 2 heures avec l'UE-28

De 3 à 4 heures

Viscosité d'application

Zahn n° 3 : de 15 à 25 s

Zahn n° 3 : de 10 à 20 s

Durée de conservation si non ouvert

AUE-280 = 4 ans

AUE-280LG (gallons) = 2 ans
AUE-280LG (seaux, barils) = 1 an

* On peut obtenir des niveaux de brillance intermédiaires. Pour plus de détails, consulter la section « Divers ».

Équipement d'application



Conventionnel / conforme aux règlements sur les COV HVLP

Pointeau ou buse de 1,0 à 1,4 mm avec réservoir sous pression
Pointeau ou buse de 1,4 à 1,6 mm sans réservoir; de 50 à 70 lb/po² au pistolet

Sans air

Pointeau ou buse de 1,0 à 1,4 mm avec réservoir sous pression
Pointeau ou buse de 1,4 à 1,6 mm sans réservoir; 10 lb/po² à la buse

À adduction d'air

Aucune recommandation

Pinceau ou rouleau

Aucune recommandation

Électrostatique

Non recommandé

Aucune recommandation

Application

Appliquer :

De 1 à 2 couches moyennes avec période d'évaporation de 10 à 15 min.
Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 10 °C (50 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.



Épaisseur de pellicule mouillée recommandée Épaisseur de pellicule sèche recommandée Rendement en pieds carrés à 1 mil (sans perte)

AUE-280

AUE-280LG

De 2,6 à 3,6 mils

De 3,6 à 6,8 mils

De 1,7 à 2,2 mils

De 1,5 à 2,5 mils

De 983 à 1059 pi²

589 à 665 pi²

AUE-280 / AUE-280LG

Temps de séchage



Séchage à l'air à 25 °C (77 °F)
et à 50 % HR

Au toucher

Avant manipulation

Avant une nouvelle couche

Séchage accéléré

AUE-280 avec UA-11

De 30 à 45 min

De 2 à 2 1/2 heures

AUE-280 avec UE-28

De 45 min à 1 heure

De 2 1/2 à 3 1/2 heures

De 1 heure à 3 jours

AUE-280LG

De 20 à 30 min

De 1 à 1 1/2 heure

S.O.

* La pellicule de peinture n'est pas complètement durcie avant 7 jours. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, le degré d'humidité et la ventilation.

** Si une nouvelle couche est appliquée entre 4 heures et 3 jours, la couche précédente se soulève. Avant 4 heures, la couche est suffisamment soluble pour prévenir le soulèvement. Après 3 jours la couche a suffisamment durci pour que le solvant résiste.

Données techniques*

Propriétés techniques

Essai	Méthode ASTM	Résultats	
		AUE-280	AUE-280LG
Brillance à un angle de 60° *	D523	De 85 à 90	De 10 à 20
Dureté au crayon	D3363	F	De HB à H
Gravelomètre	D3170	De 7 à 8	De 7 à 8
Adhérence	D3359	5B	5B
Limite de température de séchage en service**		93 °C (300 °F)	

* On peut obtenir des niveaux de brillance intermédiaires. Pour plus de détails, consulter la section « Divers ».

** Selon la pigmentation, la couleur peut changer lorsqu'on approche des 93 °C (300 °F), mais l'intégrité de la pellicule sera maintenue jusqu'à 93 °C (300 °F).

Résistance aux produits chimiques

Produits chimiques ASTM D1308	Méthode ASTM	Résultats	
		AUE-280	AUE-280LG
MEK	D1308	Cerne	Cerne
10 % NaOH	D1308	Acceptable	Acceptable
10 % HCl	D1308	Acceptable	Acceptable
10 % H ₂ SO ₄	D1308	Acceptable	Acceptable
Essence	D1308	Cerne et décoloration	Cerne et décoloration
Eau†	D1308	Acceptable	Acceptable

† Bien que ce produit résiste à une exposition intermittente, il n'est pas recommandé de l'immerger.

Résistance aux intempéries

Système testé :
BONDERITE® 1000
W43181A
AUE-280 ou AUE-280LG

	Méthode ASTM	Résultats	
		AUE-280	AUE-280LG
Brouillard salin — 500 heures	B117		
Infiltration de corrosion	D1654	9A	9A
Cloques après rainure	D714	8MD, 2M	Aucune
Cloques sur la surface	D714	Aucune	Aucune
Humidité — 1000 heures	D2247		
5 min — adhérence après récupération	D3359	De 4B à 5B	De 4B à 5B
1 heure — adhérence après récupération	D3359	De 4B à 5B	De 4B à 5B
24 heures — adhérence après récupération	D3359	De 4B à 5B	De 4B à 5B
QUV-UVA : angle de 60°	D4587		
Rétention après 200 heures	D523	De 95 à 100 %	De 85 à 95 %
Rétention après 500 heures	D523	De 95 à 100 %	De 85 à 95 %
QUV-UVB : angle de 60°	D4587		
Rétention après 200 heures	D523	De 90 à 95 %	De 75 à 90 %
Rétention après 500 heures	D523	De 85 à 90 %	De 50 à 75 %

Tous les résultats d'essais supposent que le revêtement est bien durci et bien préparé. Sauf indication contraire, tous les résultats ont été obtenus après pulvérisation du produit directement sur le métal traité au Bonderite 1000.

*Les données relatives aux propriétés d'application et de rendement ci-dessus sont considérées comme fiables sur la foi des conclusions obtenues en laboratoire. Elles sont destinées à permettre à l'acheteur de se convaincre que le produit convient à son besoin particulier. Les variations dans l'environnement, les procédures d'utilisation ou toute extrapolation de ces données peuvent produire des résultats insatisfaisants.

AUE-280 / AUE-280LG

Émail polyuréthane à 2,8 COV

*Divers

Brillances de niveau intermédiaire

Description	Brillance à 60°	AUE-280LG mesures (en volume)	AUE-280 mesures (en volume)
Mat / coquille d'œuf	De 10 à 20	1	0
Satiné	De 20 à 40	4	1
Semi-brillant	De 40 à 60	2	1

* Remarque : Si on utilise l'AUE-280LG, le rapport de mélange de la couleur, pour tous les niveaux de brillance, doit être de 6 : 1.

Sécurité



Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme l'inhalation ou l'augmentation intentionnelle de la concentration, peut être nocif, voire mortel.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS



RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour les renseignements médicaux d'urgence et le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au CANADA, le 412 434-4515, aux ÉTATS-UNIS, et le 01-800-00-21-400, au MEXIQUE. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette.

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050