

Transparente de Bajo COV 3.5

DCD35

DCD35 Transparente de Bajo COV esta diseñado para proveer un acabado uretano de alta calidad de 3.5 bajo COV

DCD35 esta diseñado para uso en secado al aire y secado forzado de cabinas.



Características

- Cumple con COV
- Versátil
- Altos Sólidos

Ventajas

- Cumple con reglamentos locales
- Secado al aire o horneado

Beneficios

- Cumple con necesidades presente y del futuro
- De acuerdo con varias condiciones de taller
- Alta Productividad

Superficies Compatibles

DCD35 se puede aplicar sobre:

- DELTRON® (DBU) Base-color Universal
- DELTRON® 2000 (DBC) Base-color
- CONCEPT® (DCC) Uretano Acrílico

Productos Requeridos

	Endurecedor
Endurecedor Uretano	DU5
Endurecedor Uretano	DU6

DCD35

Guía de Uso

Donde límites de COV permiten un máximo de 5.0 lbs./Gal. EEUU para sistemas de múltiple etapas, reducir el Color DBU150% con Reductor DRR o Color DBC 100% con Reductor DT.

Refiérase al Boletín de Información de Producto del sistema de color para la aplicación, tiempos de secado, y recomendaciones de mezcla. (Consulte P-175CA para DBC y P-152 para Color DBU).

Proporción de Mezcla:



DCD35 : DU5 o DU6
2 : 1



Vida Útil es .5 – 2 horas a 70°F (21°C) con Endurecedores DU5 o DU6

Aditivos:



DCD35 no se puede entintar..

Añadir más de 1 onza de **DX84 ENHANCER™** o **DX87** por cuarto listo-para-aplicar aumentara el COV a 3.65 lbs./gal. y no se recomienda para mantener y cumplir con el COV de 3.5.

DX73 Preventor de Ojos de Pescado se puede utilizar a 1/2 oz. por cuarto LPA.

Aplicación:



Aplicar: 2 capas mojadas con 15 minutos entre capas.

Presión de Aire:

HVLP:	8 – 10 PSI en la boquilla
Convencional	45 – 55 PSI en la pistola

Ajuste de Pistola de Rociar:



Boquilla de Fluido:	1.3 – 1.5 mm o equivalente
Espesor por capa mojada:	2.0 – 2.6 milésimas
Espesor por capa seca:	1.0 – 1.3 milésimas

Guía de Uso

Tiempos de Secado:



Entre capas:	15 minutos
Libre de Polvo: 70°F / 21°C	30 – 45 minutos
Libre de Tacto 70°F / 21°C	2 – 3 horas

Tiempo de aplicar cinta: 70°F / 21°C	16 horas o toda la noche
---	--------------------------



Tiempo de Secado: 70°F / 21°C	16 horas o toda la noche
----------------------------------	--------------------------



Secado Forzado:	
Limpiar	20 minutos @ 70 – 90°F (21 – 32°C)
Hornear	40 minutos @ 140°F (60°C)



IR (Infrarrojo)	15 minutos
IR onda mediana	
IR onda corta	8 minutos



Pulimento:	Permitir 24 horas antes de pulir DCD35 secado al aire o secado forzado por 30 minutos @ 150°F (65°C) y permitir que enfriar por 1 hora antes de pulir
------------	---



Reparación y Recubrir:	Después de secado forzado y ciclo de enfriar o después de 24 horas de secado al aire 70°F (21°C) a aplicación de COV 3.5 Si DCD35 esta lijado hasta la Base-Color, entonces la reparación se debe sellar para evitar levantamiento.
------------------------	--

Nota: Los tiempos de secado forzado están calculados según la temperatura del metal. Se debe permitir un tiempo adicional al proceso de secado forzado para dejar que el metal alcance la temperatura recomendada.

Limpieza del Equipo:

Pistolas de rociar, tazas de pistolas, envases de almacenar, etc. deben ser limpiados completamente después de cada uso con cualquier Solvente de Propósito General de PPG.

Información Técnica:

COV (Empaquetado)	3.29 lbs / Gal EEUU
COV (Aplicado 2 : 1)	3.5 lbs / .Gal EEUU
Total en Sólidos por Volumen (Aplicado 2 : 1)	51.61%
Pies2 / Gal EEUU @ 1 milésimas 100% eficiencia de transferencia (Aplicado 2 : 1)	828 Pies 2

DCD35

Transparente de Bajo COV 3.5

Prueba de Resistencia:

Paneles de Acero tratados utilizados para evaluación se aplicó primer de Equipo Original *UNIPRIME*®, *Sellador DELTRON* y se aplicó acabado final base-color *DELTRON* antes de transparente DCD35. Todos los resultados de resistencia se obtuvieron después de haber permitido que el Transparente DCD35 se seque aproximadamente 72 horas a temperaturas moderadas (70°F/21°C).

Importante:

El contenido de este paquete se necesita mezclar con otros ingredientes antes que se pueda usar el producto. Antes de abrir el paquete, asegure que se entienden los mensajes de advertencias en las etiquetas de todos los ingredientes, como la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Técnica de rociar inapropiada puede resultar en condiciones peligrosas. Seguir las instrucciones del fabricante del equipo de rociar para prevenir daños personales e incendio. Seguir las direcciones para el uso de respirador. Utilizar protección para los ojos y la piel. Observar todas las precauciones que se aplican.

Refiérase a la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y Etiqueta para información de seguridad adicional e instrucciones de manejo.

INFORMACIÓN PARA EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAME QUÍMICOS (412) 434-4515 EN EEUU.; EN CANADÁ (514) 645-1320 EN MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para ser manejados sólo por profesionales y personal entrenado, usando el equipo de aplicación y de seguridad apropiados y es la intención de PPG Industries que no se vendan al público en general. Los productos que se mencionan en este Boletín Técnico pueden ser peligrosos y deben ser usados siguiendo estrictamente las instrucciones de precaución y cuidado que se mencionan en las etiquetas. Las instrucciones y métodos descritos están basados en la información y prácticas mejor conocidas por PPG Industries. Los procedimientos para la aplicación de los productos son sólo sugerencias y no constituyen una garantía de los resultados, el rendimiento o propiedades para ningún uso intencionado. PPG no autoriza la violación del patente en el uso de las fórmulas, contenidos en éste Boletín Técnico.

PPG Reacabados Automotrices

Líderes Mundiales En Acabados Automotrices

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5