NEXA AUTOCOLOR

FT N4.4
Juillet 2005

P565-668

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE TRANSPARENT

DESCRIPTION

Le **P565-668** est un promoteur d'adhérence transparent à l'uréthane acrylique de haute qualité. On peut s'en servir mouillé sur mouillé avant d'appliquer une couche de finition Nexa Autocolor 2K.

Ce produit fait partie des systèmes de réparation visés par la garantie.

- **Mouillé sur mouillé = diminution de la durée du procédé**
- **Transparent = moins de masquage**
- **Adhérence excellente = moins de reprises**

RM-2855F

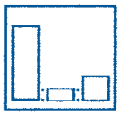
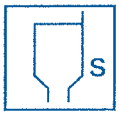
PROMOTEUR D'ADHÉRENCE TRANSPARENT

PRODUITS

P565-668	*Promoteur d'adhérence transparent*
P210-796	*Durcisseur MS normal*
P210-798	*Durcisseur MS lent*
P850-1692	*Diluant pour basses températures*
P850-1693	*Diluant pour températures moyennes*
P850-1694	*Diluant pour hautes températures*
P850-1695	*Diluant pour très hautes températures**

CES PRODUITS SONT RÉSERVÉS AUX PEINTRES PROFESSIONNELS EN VÉHICULES

PROCÉDÉ

	Non teinté	Teinté
RAPPORT DE MÉLANGE  	P565-668 3 parties P210-796/798 1 partie P850-16XX 2 parties	P565-668 2 parties Colorant P425-HS **uni** 1 partie **Activer le mélange ci-dessus dans le rapport de 3:1:2.**
	Note : Avec le P565-668, n'utiliser que les durcisseurs MS P210-796 ou P210-798.	
VISCOSITÉ ET DURÉE DE VIE 	**Viscosité :** 14 à 16 s, DIN 4, à 21°C (70°F) **Durée de vie :** 4 à 5 h à 21°C (70°F)	**Viscosité :** 14 à 16 s, DIN 4, à 21°C (70°F) **Durée de vie :** 4 à 5 h à 21°C (70°F)
PISTOLET ET PRESSION 	**À siphon :** 1,6 à 1,8 mm (0,063 à 0,070 po) 50 à 55 lb/po^2 au pistolet **À dépression :** 1,3 à 1,5 mm (0,050 à 0,063 po) 50 à 55 lb/po^2 au pistolet **À HVBP :** 0,8 à 1,5 mm (0,031 à 0,059 po) Pression maximale au chapeau d'air : 10 lb/po^2 Pression du fluide (godet sous pression) : 3 à 8 lb/po^2 (**HVBP :** Pour la pression d'alimentation, suivre les conseils du fabricant du pistolet.)	
APPLICATION 	**1 couche double ou 2 couches simples** (environ 1 à 1,5 mil) (entre les couches simples, laisser évaporer 5 min) **Note :** Le promoteur d'adhérence transparent n'est conseillé que sur les panneaux entiers.	
SÉCHAGE 	Laisser le promoteur d'adhérence transparent évaporer **15 à 20 min** avant d'y appliquer la couche de finition. **Note :** Si on a laissé le promoteur d'adhérence transparent sécher plus de 1 h, consulter la section sur le recouvrement.	
PONÇAGE 	Le promoteur d'adhérence transparent n'exige aucun ponçage, et on doit y appliquer directement la couche de finition.	

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE TRANSPARENT

SUPPORTS

On peut appliquer le P565-668 comme promoteur d'adhérence sur les apprêts d'usine, les finis existants en bon état et la fibre de verre, après dégraissage et effleurage avec un tampon abrasif gris.

On peut appliquer le P565-668 comme promoteur d'adhérence sur les l'acier nu, l'aluminium et les métaux galvanisés après apprêtage avec un apprêt réactif.

Si on se sert du P565-668 sur des plastiques, consulter la fiche technique N7.1.

RECOUVREMENT

Une fois que le P565-668 est sec, on peut le recouvrir d'une couleur à couche simple 2K (P420/P421) ou d'une couleur de couche de fond 2K (P422).

Note : Si on a laissé le P565-668 évaporer plus de 1 h : soit laisser le P565-668 sécher à l'air jusqu'au lendemain, le poncer légèrement à l'eau avec du papier P1000 et y appliquer la couche de finition; soit sécher le P565-668 au four 40 min à 60°C (140°F), en effleurer légèrement la surface une fois refroidie et y appliquer la couche de finition.

Si on a laissé le P565-668 reposer plus de 24 h, le poncer à l'eau avec du papier P600 et y appliquer la couche de finition.

* À cause de sa faible vitesse d'évaporation, le diluant P850-1695 peut ralentir le séchage. Il faudra peut-être donc prolonger le temps d'évaporation des solvants et le temps de séchage avant le ponçage ou le recouvrement. Pour plus de renseignements, consulter le guide de sélection du durcisseur et du diluant.

SPÉCIFICATIONS DE RENDEMENT 2K

Produit :	Promoteur d'adhérence transparent P565-668
Catégorie :	Spécialité
COV sous emballage :	459 g/L (3,92 lb/gal)
COV prêt à l'emploi :	608 à 638 g/L (5,07 à 5,32 lb/gal)
Poids de solides prêt à l'emploi :	32,9 %
Volume de solides prêt à l'emploi :	29,9 %

Pour des renseignements supplémentaires; contactez-nous :

Nexa Autocolor — USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor est une marque de commerce de PPG Industries
© 2005 PPG Industries