ENVIROBASE®
HAUTE PERFORMANCE

Renseignements sur le produit

Incolore d'apparence One-Visit^MC EC750

Description du produit

L'EC750 est un incolore d'apparence, à haute teneur en solides et à brillance élevée, conçu spécifiquement pour Envirobase® Haute performance. Cet incolore sans délai One-Visit^MC, qui n'exige aucun temps d'évaporation, contribue à réduire les temps d'exécution tout en offrant la qualité et l'apparence dont ont besoin les ateliers à haut rendement. D'un point de vue environnemental, la faible teneur en COV (2,1 lb/gal) de l'EC750, de même que sa résine à haute teneur en solides, font diminuer la consommation d'incolore, réduisant du même coup de façon substantielle l'ensemble des émissions de COV.

Préparation du substrat

Toujours laver les surfaces à peindre avec de l'eau savonneuse et appliquer le nettoyant Global ou OneChoice® approprié. S'assurer que le substrat est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.

Poncer à l'eau à l'aide d'un papier abrasif à grain 500 à 600 (américain) ou P800 à 1200 (européen), ou poncer à sec à l'aide d'un papier abrasif à grain 400 à 500 (américain) ou P600 à 800 (européen).

Laver pour éliminer les résidus et bien faire sécher avant de nettoyer de nouveau à l'aide du nettoyant à substrat Global ou OneChoice®. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.

.

© PPG Industries, 2013

GUIDE D'APPLICATION

Rapport de mélange pour l'incolore d'apparence One-Visit[MC] EC750

EC750	4 mesures
ECH70xx	1 mesure
D87xx	*vol

Durée de vie* à 20 °C (68 °F) De 2,5 à 3 heures

*Remarque : La durée de vie est raccourcie si l'on augmente la température.

** Remarque : Avec la méthode d'application standard en deux couches, on peut, au besoin, ajouter au mélange 1/2 mesure de diluant D87xx pour améliorer l'étalement.*

Utilisez les tableaux pour choisir le durcisseur approprié.

Choix du durcisseur

ECH7070	Durcisseur rapide De 13º à 24 ºC (55 °F à 75 °F)
ECH7080	Durcisseur moyen De 24 ºC à 35 ºC (75 °F à 95 °F)
ECH7090	Durcisseur lent 35 °C (95 °F) et plus

Diluant

D87xx

Le choix du durcisseur peut dépendre de la taille de la réparation.

Additifs facultatifs

Le flexibilisant universel **SLV814** peut être utilisé avec l'EC750.

EC750 :	4 mesures
ECH70xx :	1 mesure
SLV814 :	10 %

S'il est utilisé sur des pièces de plastique, l'EC750 n'exige pas de flexibilisant universel SLV814. Toutefois, sur les pièces très flexibles ou à la fine pointe, comme les carénages de pare-chocs et les carénages frontaux, l'ajout de SLV814 améliore la flexibilité générale.

Réglage du pistolet

Buse	De 1,2 à 1,4
Viscosité d'application	De 17 à 19 secondes DIN 4 à 20 °C (68 °F)

Pression de pulvérisation

HVLP au chapeau d'air	Max. 10 lb/po²

Voir les recommandations du fabricant du pistolet pour connaître la pression de l'air.

Nombre de couches

One-Visit : Appliquer une couche légèrement à moyennement fluide suivie immédiatement d'une seconde couche moyenne pour obtenir une épaisseur de pellicule sèche de 2 à 2,5 mils.
ou
2 couches standard : Appliquer 2 moyennes couches mouillées simples et laisser évaporer de 5 à 10 minutes entre les deux pour obtenir une épaisseur de pellicule sèche de 2 à 2,5 mils

Temps d'évaporation à 20 ºC (68 ºF)

One-Visit : Allouer 1 min de temps de désolvation entre la première et la deuxième couche. Pour deux panneaux ou plus, aucune période d'évaporation entre les couches n'est requise.
ou
2 couches standard : Allouer de 5 à 10 minutes entre les couches selon les conditions régnant dans la cabine de peinture ou le durcisseur choisi.

Temps de séchage

Hors poussière 20 °C (68 °F)	50 à 60 min
Avant manipulation 20 °C (68 °F)	toute une nuit
Séchage à l'air 20 °C (68 °F)	toute une nuit
*Séchage accéléré 60 °C (140 °F) (température du métal)**	30 min
Avant masquage 20 °C (68 °F)	toute une nuit
IR (infrarouge)	8 à 15 min

** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.*

Mesures cumulatives — tableau d'activation en poids pour l'incolore d'apparence One-Visit^{MC} EC750

Incolore requis	Mesures d'incolore EC750	Mesures de durcisseur ECH70xx
0,25 chopine (4 oz)	126,3	154,8
0,5 chopine / 8 oz)	252,5	309,5
0,75 chopine (12 oz)	378,8	464,3
1 chopine (16 oz)	505,0	619,0
1,5 chopines / 20 oz)	631,3	773,8
1,75 chopines / 28 oz)	883,8	1083,3
1 pinte (32 oz)	1010,1	1238,1
1,5 pinte (40 oz)	1262,6	1547,6
2 pintes (64 oz)	2020,2	2476,2

GUIDE D'APPLICATION

Recouvrement

Avant la nouvelle couche ou la couche de finition	12 à 16 heures à 20 °C (68 °F) ou après le cycle séchage accéléré/refroidissement. Il est nécessaire de poncer l'EC750 avant de le recouvrir d'un apprêt, d'une couleur ou d'un incolore.
Ponçage à l'eau	500 à 600 (américain) / de P800 à 1200 (européen)
Ponçage à sec	400 à 500 (américain) / de P600 à 800 (européen)
Couche de recouvrement	Couche de base à l'eau Envirobase® Haute performance
Polissage	Le polissage n'est habituellement pas nécessaire. S'il faut quand même polir pour éliminer de petites particules de saleté, poncer à l'eau avec du P1500 et suivre les procédures standard de polissage.

Pour optimiser le rendement

Accorder à la couche de base à l'eau Envirobase® Haute performance un temps d'évaporation d'au moins 15 min et d'au plus 24 heures avant d'appliquer l'EC750. Si la couche de base sèche pendant plus de 24 heures, une autre couche de base doit être appliquée avant de recouvrir d'incolore. La durée d'évaporation varie selon la température et l'épaisseur de la pellicule.

Des températures plus basses exigent une attente plus longue entre les couches. On peut poncer l'EC750 à l'aide de papier abrasif à grain 1200 ou plus fin et le polir ensuite pour éliminer les imperfections mineures.

Fusion de l'EC750
Après les retouches, appliquer le solvant de fusion OneChoice® SXA840 de l'extérieur vers le centre de la zone réparée pour éliminer le bord de fusion de l'incolore.

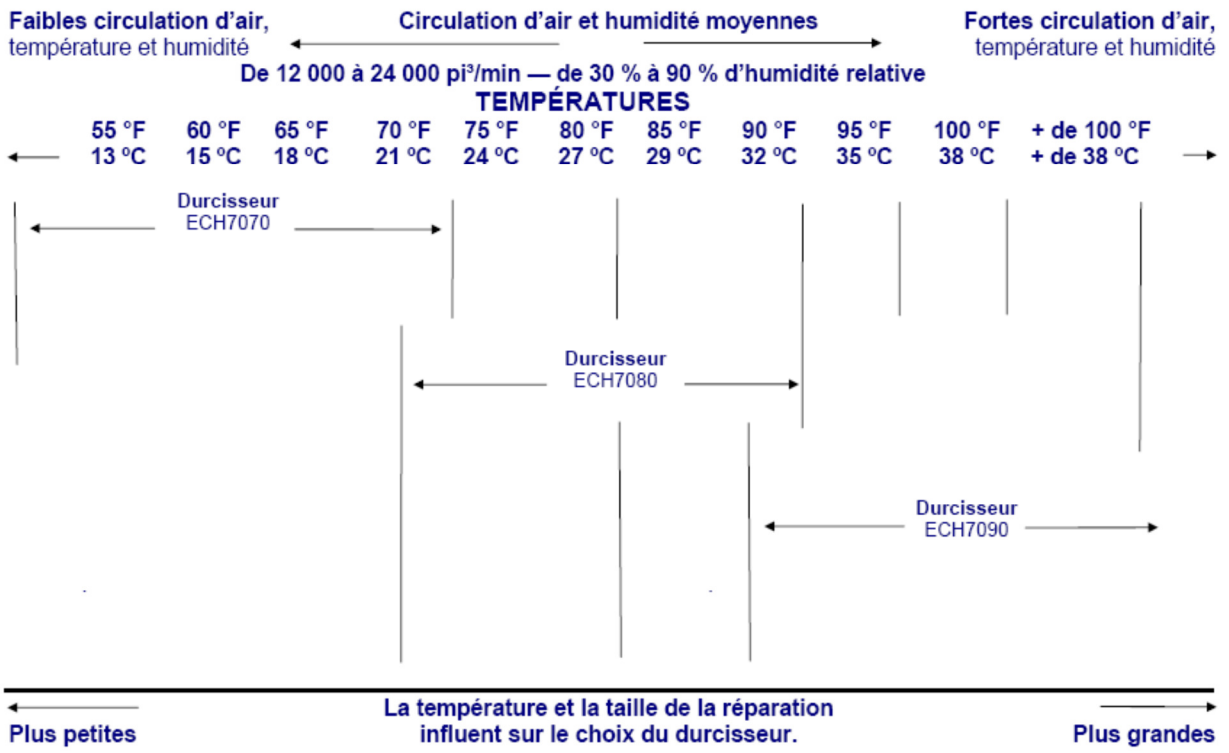
Données techniques

Épaisseur totale de la pellicule sèche

Minimum	2,0 mils
Maximum	3,0 mils
Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée par couche	2,0 à 2,5 mils
Épaisseur recommandée de la pellicule sèche par couche	1,0 à 1,5 mil

Mélanges prêt à pulvériser	**EC750 : ECH70xx**	**EC750 : ECH70xx : D87xx**	**EC750 : ECH70xx : SLV814**
Rapport de mélange	4 : 1	4 : 1 : 0,5	4 : 1 : 10 %
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore (flexible)
COV réels (en g/L)	155	146	145
COV réels (en lb/gal)	1,29	1,22	1,21
COV réglementaires (moins l'eau et moins les matières exemptées) (en g/L)	250	249	243
COV réglementaires (moins l'eau et moins les matières exemptées) (en lb/gal)	2,09	2,08	2,03
Densité (en g/L)	1164	1171	1168
Densité (en lb/gal)	9,71	9,77	9,75
Poids des COV (en %)	57,1	59,5	58,7
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	43,7	47,0	46,2
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	37,9	41,3	40,3
Volume des matières solides (en %)	44,4	42,0	43,2
Rendement en pi/gal US (1 mil, à 100 % efficacité de transfert)	712	674	693

GUIDE DE SÉLECTION DU DURCISSEUR D'INCOLORE D'APPARENCE ONE-VISIT[MC] EC750



Santé et sécurité

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour obtenir plus d'information sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements sur les étiquettes et les fiches signalétiques de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une manipulation et une utilisation inadéquates, comme des techniques de pulvérisation déficientes, des mesures d'ingénierie inadéquates et (ou) l'absence d'équipement de protection personnelle (EPP) approprié peuvent créer des conditions dangereuses et causer des blessures.

- Respecter les instructions du fabricant de l'équipement de pulvérisation afin d'éliminer les risques de blessure ou d'incendie.
- Assurer une ventilation adéquate de manière à réduire les risques pour la santé et les dangers d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches signalétiques et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'une protection adéquate des voies respiratoires. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser sans risque les respirateurs et que les recommandations de l'entreprise et celles des autorités compétentes sont suivies.

- Porter tout l'équipement nécessaire pour la protection des yeux et de la peau. En cas de blessure, consulter les procédures de premiers soins des fiches signalétiques.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et respecter les mesures de sécurité et les pratiques d'hygiène.

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou relatifs au contrôle des déversements, composez le 414-434-4515, ou, au Canada, le 514-645-1320

Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par du personnel professionnel spécialement formé et utilisant l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits mentionnés peuvent être dangereux et on ne doit les utiliser qu'en se conformant aux directives figurant sur l'étiquette, en prenant les précautions qui y sont précisées et en respectant les avertissements qui y sont donnés. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme étant des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Canada Inc. ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Refinition automobile PPG
Innover pour valoriser les surfaces[MC]

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762