



Apprêt époxy riche en zinc 2K

ZNP-200/201

CPC175F

Composant A ZNP-200 Apprêt époxy riche en zinc 2K		Composant B ZNP-201 Catalyseur pour apprêt époxy riche en zinc	
UTILISATION RECOMMANDÉE		GUIDE D'APPLICATION	
Type: Apprêt de zinc organique Un apprêt riche en zinc organique, à deux composants et à haute teneur en solides pour l'acier de construction et autres surfaces en acier au carbone qui peuvent être exposées à des conditions ambiantes rigoureuses. La pellicule sèche de ce produit contient 75 % de zinc (par poids).		Directives de mélange On ne recommande pas de placer le ZNP-200 sur un brasseur. Les produits doivent être mélangés dans un pot soumis à une agitation constante de manière à empêcher la sédimentation du zinc. Avant de mélanger les composants, agiter mécaniquement le ZNP-200 jusqu'à ce que le mélange soit uniforme. Ajouter l'intégralité du ZNP-201 au ZNP-200 et bien mélanger à l'aide d'un mélangeur mécanique. Il n'est pas nécessaire de laisser un temps de digestion. Avant de pulvériser le mélange, passer dans un tamis de 30 à 60 mesh pour éviter de boucher la buse à fluide. Continuer à mêler sans arrêt pendant l'usage pour éviter que le mélange ne se sédimente. Rapport de mélange : 6,14 : 1 Bien mêler avant d'utiliser ZNP-200 : ZNP-201 6.14 : 1	
CONSTANTES PHYSIQUES		Note : La contamination par moisissure des composants peut nuire aux propriétés des pellicules ou donner une texture gélatineuse au produit. Ne pas ouvrir avant d'être prêt à utiliser.	
COV	2,67 lb/gal (mélange)	Durée du vie 2 heures	
Pourcentage de matières solides par poids	87,9 ± 2 %	Diluant Ajouter jusqu'à 44 oz par gallon de diluant <i>CPC-SP9002</i> pour une application par pulvérisation. Avant d'effectuer la pulvérisation, filtrer dans un tamis à 30-60 mailles pour prévenir l'obturation de la buse à fluide. Toujours respecter les limites de dilution permises dans les régions soumises à une réglementation en matière de COV.	
Pourcentage de matières solides par volume	69,2 % ± 2 %	Équipement d'application Des modifications au matériel d'application, aux pressions ou aux formats de la buse peuvent s'avérer nécessaires, selon la température ambiante ou les conditions d'application. Pulvérisation à air comprimé : pistolet DeVilbiss MBC-510, chapeau d'air 64 avec pointe et buse E ou matériel équivalent. Pression de pulvérisation : 30-60 lb/po ² ; pression du liquide : 15 lb/po ² . Pulvérisation sans air comprimé : utiliser le matériel recommandé par le fabricant ou approprié à l'application de revêtements riches en zinc. Ce matériel doit pouvoir conserver une pression minimale de 2 500 lb/po ² à la buse sans à-coups. Orifice de 0,432 mm (0,017 po) à 0,533 mm (0,021 po). Application au rouleau ou au pinceau : non recommandée.	
Poids par gallon U.S.	22,0 ± 0,5 lb/gal		
Points-éclairs (Pensky-Martens)			
ZNP-200	83 °F (31 °C)		
ZNP-201	132 °F (55 °C)		
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT			
Couleur	Gris		
Brillance	Mat		
Température en service	Chaleur sèche = 350°F (177°C)		
PRÉPARATION DE LA SURFACE			
Pour un rendement optimal, les revêtements riches en zinc exigent un contact direct entre le pigment de zinc contenu dans le produit et le substrat de métal. La surface doit être décapée soit par projection abrasive, soit chimiquement pour la nettoyer de toute saleté, graisse et huile. Les surfaces d'acier doivent être nettoyées à fond et de préférence phosphatées pour une adhérence maximale. On peut appliquer un apprêt époxy intermédiaire pour une protection anticorrosive maximale.			

GUIDE D'APPLICATION	SÉCURITÉ										
<p>Temps de séchage* (Pour une pellicule mouillée de 6 mils, à 77°F (25°C) et à 50 % d'humidité relative)</p> <table border="1" data-bbox="110 184 743 384"> <tr> <td>Au toucher :</td> <td>2 hours</td> </tr> <tr> <td>Avant manipulation :</td> <td>3 hours</td> </tr> <tr> <td>Avant une nouvelle couche:</td> <td>4 hours</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur de pellicule mouillée recommandée:</td> <td>3,1 – 6,2 mils</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur de pellicule sèche recommandée:</td> <td>2,1 – 4,3 mils</td> </tr> </table> <p>L'application d'une épaisseur de pellicule inférieure ou supérieure à celle qui est recommandée peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottaison des pigments, l'emprisonnement des solvants, la lenteur à durcir ainsi que l'accélération de la perte de brillant et de couleur.</p>	Au toucher :	2 hours	Avant manipulation :	3 hours	Avant une nouvelle couche:	4 hours	Épaisseur de pellicule mouillée recommandée:	3,1 – 6,2 mils	Épaisseur de pellicule sèche recommandée:	2,1 – 4,3 mils	<p>Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spécialisée et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information de mise en garde de l'équipement et des produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions qui pourraient potentiellement être sources de danger au moment de l'application par pulvérisateur ou exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des conseils de traitement auprès d'un centre antipoison. Il faut assurer le maintien de la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Le port des lunettes protectrices est obligatoire en tout temps. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est aussi défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.</p>
Au toucher :	2 hours										
Avant manipulation :	3 hours										
Avant une nouvelle couche:	4 hours										
Épaisseur de pellicule mouillée recommandée:	3,1 – 6,2 mils										
Épaisseur de pellicule sèche recommandée:	2,1 – 4,3 mils										
<p>Rendement en surface recommandé 260 - 520 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 2 à 4 mils par gallon U.S. Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application de revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.</p>	<p>MISE EN GARDE Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde des étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée à des vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort si les lieux sont mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que les niveaux de solvant sont trop élevés. Un usage abusif délibéré, comme le fait d'inhaler intentionnellement ou d'augmenter la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.</p>										
<p>Nettoyage CPC-SP9002</p>	<p>RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le (412) 434-4515 ou, pour le Canada, le (514) 645-1320. Avoir en main l'information de l'étiquette.</p>										
<p>Précautions et limitations d'application Non destiné à une utilisation domiciliaire. Appliquer uniquement lorsque les températures de l'air ambiant, du produit et de la surface sont supérieures à 10 oC (50 oF) et que la température de la surface est d'au moins 3 oC (5 oF) au-dessus du point de rosée. Les temps de séchage mentionnés dans ce bulletin peuvent varier selon la température, l'humidité et la circulation d'air. Manipuler le matériel de pulvérisation avec tout le soin nécessaire et conformément aux recommandations du fabricant. L'injection à haute pression des revêtements dans la peau par un appareil sans air comprimé peut causer de graves blessures.</p>	<p>FICHE SIGNALÉTIQUE Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG. Pour obtenir de plus amples renseignements sur ce produit, consulter L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE s'y rapportant. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent varier et différer de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur PPG pour obtenir l'information la plus récente.</p>										

