DFT-050

DELFLEET® Evolution

F3980

Imprimador con alto contenido de sólidos

F3980 es un imprimador sin isacionato con alto contenido de sólidos formulado específicamente para usarse en operaciones de acabado de flotillas. El producto es de color gris, no contiene cromo y tiene propiedades excelentes de relleno y adherencia cuando se aplica sobre las siguientes superficies compatibles preparadas correctamente.

Productos

Imprimador con alto contenido de sólidos	F3980
Endurecedor imprimador con alto contenido de sólidos	F3981

Superficies compatibles

F3980 se puede aplicar sobre:

- Aluminio, acabados del fabricante y fibra de vidrio lijados apropiadamente
- F3950 Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos
- F3995 Imprimador epóxico convencional
- F3960 Imprimador decapante pigmentado de cromo (**Debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F3966 Imprimador decapante sin cromo (**debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F3970 Imprimador con contenido de sólidos ultra alto
- F4921 Imprimador epóxico de COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimantes epóxicos con alto contenido de sólidos

Lije los acabados antiguos con lija de grado 280 a 320 húmeda o seca.

El acero galvanizado y galvaneal se debe imprimar con F3960 o F3966 antes de aplicar F3980.

F3980

Datos de aplicación

Selección de limpiador de sustratos:

Limpiadores ONECHOICE® Commercial CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:

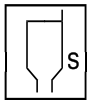
F3980	:	F3981
3	:	1

Vida útil a 21 °C (70 °F) / 50% HR:

2 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	4DIN
22 segundos	15 segundos

Ajuste de la pistola:

	HVLP	Convencional
Boquilla:	De 1.3 a 1.6 mm	De 1.3 a 1.6 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	50-60 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con De 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con De 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:

1 a 3 capas húmedas

Tiempos de secado:

Sin polvo:
21 ºC (70 ºF) 30 minutos

Tiempo de encintado:
21 ºC (70 ºF) 4 horas
60 ºC (140 ºF) 30 minutos

Segunda capa/Recubrimiento:
21 ºC (70 ºF) De 1 a 24 horas (Es necesario lijar una vez transcurrido el tiempo máximo)

**Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse por más tiempo en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

F3980

Datos de aplicación (continuación)

Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínima	3.0 mils	1.5 mils
Máxima	8.0 mils	4.0 mils

Características físicas:

	F3980 empacado
Sólidos totales por peso	66.4
Sólidos totales por volumen	44.0

Combinaciones RTS	**F3980 : F3981**
Proporción de volumen:	3 : 1
Categoría de uso aplicable	Imprimador sellador
COV real (g/l)	348
COV real (lb/gal)	2.91
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/L)	370
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	3.09
Densidad (g/l)	1282
Densidad (lb/gal)	10.70
% de peso de volátiles	30.8
% de peso de agua	0.0
% de peso de exentos	3.6
% de volumen de agua	0.0
% de volumen de exentos	5.8
% de volumen de sólidos	52.8
Rendimiento teórico en pies^2/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).	847

Salud y seguridad: Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) para conocer los detalles completos de salud y seguridad y los reglamentos de almacenamiento.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

ANTE EMERGENCIAS MÉDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Commercial Coatings
Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries Inc.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2015 PPG Industries www.ppgcommercialcoatings.com Parte No. DFT-050 10/2015

El logotipo de *PPG, Delfleet* y *OneChoice* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Bringing innovation to the surface es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.