



PDS N5.3.1 SP

Abril 2017

NEXA AUTOCOLOR® 2K® P422 - Capa base

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La capa base NEXA AUTOCOLOR® 2K® es un producto acrílico de alta calidad de secado rápido disponible en colores sólidos, metálicos y nacarados. Este producto ofrece un ocultamiento excepcional junto con una excelente igualación de color. 2K es adecuado para reparaciones de puntos y paneles y también para volver a rociar superficies completas.


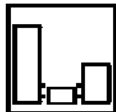





- *Excelente cobertura = menos capas, ahorro de material*
- *Secado rápido = menor tiempo de procesamiento*
- *Fácil aplicación = resultados consistentes*
- *Excelente igualación de color = satisfacción del cliente*

Productos	
P422	Base
P210-796/-798	Endurecedores con contenido medio de sólidos 2K
P850-1692/-1963/-1964/-1695/-1696	Disolvente 2K
P273-1086	Evita las burbujas

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa base 2K

PROCESO

<div>PROPORCIÓN DE MEZCLA</div> <div> </div>	<div>Estándar</div> <div>P422-xxxxBase1 parte P850-16xxDisolvente1 parte</div> <div>Nota: Consulte la sección donde se describen los requisitos para usar P850-1695 para reducir capas base estándar.</div>	<div>Nacarado de 3 etapas</div> <div>P422-xxxxBase10 partes P210-796/8Endurecedor1 parte P850-16xxDisolvente7 partes</div> <div>Nota: Tanto la capa inicial sólida como la intermedia nacarada se deben activar y disolver como se indicó con anterioridad.</div>
<div>VIDA ÚTIL</div> <div></div>	Vida útil:De 6 a 8 horas a 21 °C (70 °F)	
<div>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</div> <div></div>	<div>Ajuste de la pistola:De 1.3 a 1.4 mm HVLP:Máximo 10 psi de presión en el tapón En cumplimiento:De 29 a 40 psi en la pistola</div> <div>Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.</div>	
<div>APLICACIÓN</div> <div></div>	Aplicar:2 a capas o hasta lograr el color deseado	
<div>SECADO POR EVAPORACIÓN</div> <div></div>	Entre capas:de 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)	
<div>TIEMPOS DE SECADO</div> <div></div>	<div>Secado al aire:</div> <div>Para aplicar revestimiento transparente:15 minutos a 21 °C (70 °F) Tiempo de cinta:De 20 a 30 minutos a 21 °C (70 °F)</div>	

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa base 2K

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

La capa base de color 2K se puede aplicar sobre acabados existentes en buenas condiciones. Imprimadores Nexa Autocolor de 2 componentes después de lijar con lija de grano P600 en mojado o de P400 en seco con máquina o con selladores mojado sobre mojado.

Cuando use la pintura de color de una sola capa 2K sobre plásticos, consulte el documento PDS N7.1.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

La capa base 2K debe ser cubierta con revestimiento transparente después de dejar secar el tiempo recomendado.

NOTA: Si la capa base 2K se ha secado durante más de 24 horas, debe aplicarse una capa base 2K adicional antes de aplicar el revestimiento transparente.

Si se ha lijado la capa base 2K, vuelva a aplicar la capa base 2K antes de aplicar el revestimiento transparente.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR/DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. (Consulte la Guía de selección de endurecedor y disolvente).

P210-796	Endurecedor con contenido de sólidos mediano (normal)
P210-798	Endurecedor con contenido de sólidos mediano (lento)
P850-1692	Disolvente: Temperaturas bajas de 18 a 24 °C (65 a 75 °F)
P850-1693	Disolvente: Temperaturas medias de 21 a 26 °C (70 a 80 °F)
P850-1694	Disolvente: Temperaturas altas de 27 a 35 °C (80 a 95 °F)
P850-1695	Disolvente: Temperaturas muy altas de 32 °C (90 °F) o más
P850-1696	Disolvente: Temperaturas ultra altas de 35 °C (95 °F) o más

Para una aplicación óptima, los sistemas de pintura no deben ser aplicados fríos. Se obtendrán mejores resultados dejando que transcurra un tiempo adecuado para que la pintura y el sustrato alcancen los 21 °C (70 °F) como mínimo.

En caso de aparición de burbujas en la capa base 2K, deje que seque la capa base, elimine completamente las burbujas lijando ligeramente con P1000 y vuelva a aplicar una capa base 2K.

Para mezclar la capa base de color 2K, consulte el documento PDS N7.3C: Técnicas de mezclado.

Para lograr la máxima resistencia contra golpes de piedras en áreas de alto impacto, la capa base estándar 2K se puede activar con Endurecedor P210-796/798 con contenido medio de sólidos en la siguiente proporción:

Capa base de color P422-xxxx 2K	10 partes
Endurecedor con contenido de sólidos medio P210-796/-798	1 parte
P850-16xx Disolventes	11 partes

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

PULIDO

Por lo general, no se requiere pulir, ya que el color de una sola capa 2K tiene un acabado de brillo total. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel lija P1500 y siga los procedimientos regulares de pulido.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa base 2K

	Estándar	Estándar con endurecedor	Nacarado de 3 etapas
Combinaciones RTS	P422- XXX : P850-169X	P422- XXX : P210-79X : P850-169X	P422- XXX : P210-79X : P850-169X
Proporción de volumen	1 : 1	10 : 1 : 11	10 : 1 : 7
COV empacado g/l	513-710*	513-710	463-676**
COV (empacado) lb/ galón de EE. UU.	4.28-5.93*	4.28-5.93	3.86-5.64**
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos) g/l	513-710*	513-710	463-676**
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos) lb/gal. de EE. UU.	4.28-5.93*	4.28-5.93	3.86-5.64**
COV RTS (listo para rociar) reglamentario (menos agua y exentos) g/l	666-767	668-761	606-730
COV reglamentario RTS (menos agua y exentos) lb/ galón de EE. UU.	5.56-6.40	5.57-6.38	5.06-6.09
Sólidos totales por peso (RTS)	13.4-30.1	14.5-29.5	17.6-35.8
Sólidos totales por volumen (RTS)	9.8-22.1	10.6-21.8	13.0-26.7
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	157-354	170-349	208-428

* Las capas base de color P422 con un COV empacado superior a 5.86 se deben reducir al 85% (1:0.85) si se utiliza P850-1695 o P850-1696, a fin de cumplir con el valor máximo de COV listo para rociar que se indica en la tabla. Sin embargo, si usa P850-1692, P850-1693 o P850-1694 estándar, se cumplirá una proporción de mezcla para rociar de 1:1

**El promedio de capas iniciales y media de cada uno de los conjuntos de fórmulas de color igualado de 3 etapas no deberá superar este valor.

CONFORMIDAD CON COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No añada más cantidad de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No use endurecedores ni disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

SALUD Y SEGURIDAD

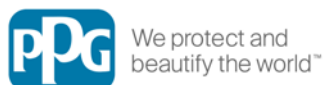
Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5