

OMNI AU INFORMACIÓN DE PRODUCTO



MP210 1K Primer Altos Sólidos

Antecedentes

MP210 es un primer gris de altos sólidos, 3.5 VOC, un componente y listo para aplicar que no contiene pigmentos de cromo. Mejora la adhesión y resistencia a la corrosión cuando se aplica sobre acero o aluminio apropiadamente preparados.

MP210 1K Primer Altos Sólidos de Producción

Primer

MP210 1K Primer Altos Sólidos

Substratos Compatibles

Acabados originales curados, limpiados y lijados.

MP170 Primer Epóxico

MP176 Primer Imprimante*

MP180 2K Sellador

MP181 1K Primer de Superficie

MP182 2K Primer de Superficie Uretano

MP183 Sellador de Bajo VOC

MP184 Primer de Superficie de Bajo VOC

MX198 Primer Poliester

MP211 2K Primer Altos Sólidos

MP213 GP Sellador

*Para obtener resultados óptimos, se debe cubrir MP176 con un primer antes de recubrir.

Este producto no se recomienda sobre galvanizado y acero galvanizado.

Preparación

Limpieza de Superficie

MX190 Limpiador, MX191 Limpiador de Bajo VOC,

MX192 Limpiador para Plásticos

Lijado

Lija # 180-220 (mecánicamente o manualmente en seco) sobre metal desnudo y acabados endurecidos.

Mezcla

Proporción



Producto es listo para aplicar.

Aditivos

Ninguno

Aplicación

Limitaciones

OMNI™ AU o Primer MX no se pueden mezclar con ningún componente de otras líneas de productos.

Importante

El contenido de este envase puede tener que mezclarse con otros componentes antes de aplicar el producto. Antes de abrir el envase, asegúrese de entender los mensajes de precaución en las etiquetas de todos los componentes ya que la mezcla reunirá los riesgos de todos y cada uno de los componentes. El equipo de rociar se debe manejar con cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Siga las instrucciones de la etiqueta para el uso del respirador. Use protección de ojos y piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales y las etiquetas para información adicional de seguridad y instrucciones de manejo.

INFORMACIÓN MEDICA O CONTROL DE DERRAMES LLAME A (304) 843-1300; EN CANADÁ (514) 645-1320; EN MÉXICO SETIQ (01) 800-00-214.

Manos



2 manos o hasta cubrimiento.

Presión de aire



HVLP 10 psi en la boquilla

Convencional 50 - 60 psi en la pistola

Ajustamiento de pistola

1.3 - 1.6 mm o equivalente

Tiempos de Secado

Secado al aire a 70°F (21°C)



Entre manos: 10 minutos



Al Tacto: 10 minutos

Al Manejar: 60 minutos

Secado: 24 horas

Acabado Final: 60 minutos a 4 días

Recubrir: Antes de 1-2 horas o después de 36 horas a 4 días.

Limpieza de Equipo

Limpiar las pistolas, tazas, contenedores, etc., completamente con Reductores MR, Solvente de Propósito General MS 100 u otro solvente apropiado para limpiar después de cada uso.

Siga las reglas del EPA para almacenar y deshacerse de los desperdicios de pintura a base de solventes.

Propiedades

VOC

Directo de Envase 3.5 lb./gal. max.

Espesor seco por cada mano

Aplicado (LPA) 1.8 - 2.4 milésimas

Rendimiento Teórico en pies² a 1 milésima

Aplicado (LPA) 906 pies² / gal., sin desperdicio

SP600