

JP390 Imprimador Epóxico - Gris COV 2.1

Antecedentes

JP390 de SHOP-LINE® es un imprimador epóxico gris de dos componentes COV 2.1 que se puede utilizar como un imprimador o como un sellador.

Componentes

Imprimador	Endurecedor	Reductores
JP390 Imprimador epóxico - Gris COV 2.1	JH397 Endurecedor epóxico COV 2.1	JR554 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C) JR555 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C) JR556 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C) JR557 Retardador de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado o aluminio lijado y descubierto limpio o tratado.
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.
Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente
Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.
SU470LV Promotor de adherencia de conformidad 1K
JP35x Imprimadores multiusos COV 2.1
JP221 Imprimador tapaporos 1K COV 2.1

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JP209 Imprimador / Relleno de poliéster gris
JP221 Imprimador tapaporos 1K COV 2.1
JP35x Imprimadores multiusos COV 2.1
JP36x Selladores de uretano COV 2.1
JBPX Capa base de uretano acrílico Shop-Line Plus de COV 3.5
J BX Capa base acrílica COV 3.5
JTX Brillo directo de uretano acrílico COV 2.8
JLX Esmalte acrílico COV 2.8

Nota: JP390 no se debe aplicar sobre imprimador decapante.

Productos compatibles

Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN™)
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto.
Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimador y acabados antiguos.

Mezcla



Proporción de imprimador:

JP390	:	JH397	:	JR55x
2	:	1	:	1



Proporción de sellador:

JP390	:	JH397	:	JR55x
2	:	1	:	2



Vida útil:

3 a 4 horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

Ninguno

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 : 1 : 1 1 a 2 capas como imprimador
2 : 1 : 2 2 a 3 capas como sellador

Nota: Cuando se agrega reductor adicional y JP390 se rocía como sellador, asegúrese de que se mantenga la formación de película mínima recomendada. (Consulte la tabla)

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire
a 70 °F (21 °C):**
Imprimador 2 : 1 : 1
60 minutos
Sellador 2 : 1 : 2
30 a 40 minutos



Secado forzado **Imprimador 2 : 1 : 1**
30 minutos a una temperatura de metal de 140 °F (60 °F) y
enfriar hasta el recubrimiento final.



IR **Imprimador 2 : 1 : 1**
10 a 15 minutos y enfriar hasta el recubrimiento final



Recubrimiento final: **Secado al aire**
2 : 1 : 1
60 minutos
2 : 1 : 2
30 a 40 minutos
Secado forzado
Después de enfriarse

Nota: *Los imprimadores epóxicos COV 2.1 serie JP390 se deben raspar y volver a aplicar si se dejan secar más de 3 días (72 horas)*

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc. con un solvente como JT571 Solvente de propósito general COV 0.21. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película seca por capa	Aplicado 2 : 1 : 1	1.0 mils
	Aplicado 2 : 1 : 2	0.7 mils
Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil	Aplicado 2 : 1 : 1	650 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia
	Aplicado 2 : 1 : 2	520 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia

SELLADOR-IMPRIMADOR	Imprimador	Sellador
Combinaciones listas para rociado:	JP390 : JH397 : JR55x	JP390 : JH397 : JR55x
Proporción de volumen:	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Imprimador	Sellador-Imprimador
COV real (g/l)	144	115
COV real (lb/gal)	1.21	0.96
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	248	248
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.07	2.07
Densidad (g/l)	1313 a 1349	1291 a 1346
Densidad (lb/gal)	10.96 a 11.25	10.77 a 11.23
% de peso de volátiles	49.1 a 50.4	58.6 a 60.3
% de peso de agua	0.1	0.1
% de peso de exentos	38.1 a 39.7	49.6 a 51.7
% de volumen de agua	0.2	0.1 a 0.2
% de volumen de exentos	42.0 a 42.1	53.6 a 53.7



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo PPG, *Shop-Line* y *H₂O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.