



Revêtements de qualité commerciale

AUE-3540

CPC 58F

ADDITIF BRILLANT - RÉSINE

DESCRIPTION DE PRODUIT

AUE-3540 ADDITIF BRILLANT

TYPE : Laque acrylique

L'additif brillant AUE-3540 est recommandé pour rehausser le niveau de brillance des produits AUE-400LG et AUE-350, notamment dans les applications suivantes : produits métalliques, moulages, armoires, machines et équipements lourds.

L'additif brillant AUE-3540 ne modifie pas les propriétés reconnues aux produits AUE-400LG et AUE-350 telles que l'écoulement et le nivellement, la dureté de la pellicule, ou la durabilité extérieure lorsqu'il est utilisé conformément aux directives.

CONSTANTES PHYSIQUES

POIDS PAR GALLON U.S.	8,1 - 8,3 LB/GAL
POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR POIDS	67,5 % - 69,5 %
POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR VOLUME	63,0 % - 65,0 %
POINTS-ÉCLAIRS (Pensky-Martens)	17 °C (63 °F)
COV	3,5 LB/GAL

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

Pour connaître toutes les caractéristiques de performance, voir la fiche technique des produits AUE-350 ou AUE-400LG.



GUIDE D'APPLICATION

MÉLANGE

L'additif AUE-3540 peut être mélangé à la résine de base peu brillante AUE-350 ou AUE-400LG pour en modifier le niveau de brillance selon les besoins. On doit mélanger le système de résine de base sélectionné à l'additif AUE- 3540 **avant la mise à la teinte du produit** et selon les directives du tableau ci-dessous.

Exemple de mélange : (AUE-350 à 40 % de brillant)

Mélanger 48 oz. de AUE-350 avec 24 oz. de AUE-3540. Bien brasser. Teinter en ajoutant 24 oz. de l'une ou l'autre des combinaisons de teintes de la série LIC « H ». Remuer le mélange. Ce mélange est vendu accompagné d'une pinte de catalyseur AUE-351, le tout formant un ensemble d'un gallon.

Rapport de mélange		Niveaux approx. de brillant
AUE-350	48 OZ	30-45 %
AUE-3540	24 OZ	
AUE-350	36 OZ	45-60 %
AUE-3540	36 OZ	
AUE-350	24 OZ	60-75 %
AUE-3540	48 OZ	

AUE-400 LG	50,5 OZ	30-45 %
AUE-3540	25 OZ	
AUE-400LG	38 OZ	45-65 %
AUE-3540	37,5 OZ	
AUE-400 LG	25 OZ	65-85 %
AUE-3540	50,5 OZ	

EMBALLAGE

Une fois les résines combinées et le produit teinté, on doit agiter vigoureusement le mélange coloré obtenu puis l'étiqueter comme système de mélange AUE-350 ou AUE-400LG selon la résine d'origine.

Le produit AUE-350 au brillant modifié est vendu accompagné du catalyseur AUE-351.

Le produit AUE-400LG au brillant modifié est vendu accompagné du catalyseur AUE-421.

A la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques peuvent varier selon l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur de Revêtements Industriels Spécialisés pour obtenir l'information la plus récente.

SÉCURITÉ

Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320. Avoir en main les informations de l'étiquette.

FICHES SIGNALÉTIQUES

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG de Revêtements de qualité commerciale.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, CONSULTER L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE S'Y RAPPORTANT.

PPG Industries
Revêtements industriels

Où que vous regardiez