

DFT-041F

DELFLEET® Evolution

F3975

Surfaçant à séchage rapide

Le F3975 est un surfaçant gris, à haut pouvoir garnissant et à séchage rapide, offrant des caractéristiques supérieures de ponçage et une excellente rétention de la brillance. Il peut être appliqué sur les surfaces compatibles adéquatement préparées énumérées ci-dessous.

Produits

Surfaçant à séchage rapide	F3975
Durcisseur à teneur moyenne en matières solides	F3270
Solvant exempté	F3385
Solvant exempté moyen	F3390
Solvant exempté lent	F3395

Surfaces compatibles

Le F3975 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Finis d'origine, finis durcis et fibre de verre adéquatement nettoyés et poncés
- F3950 — Apprêt époxy à haute teneur en solides
- F3960 — Apprêt de mordançage avec chrome pigmenté
- F3963 — Apprêt de mordançage avec chrome
- F3970 — Apprêt à ultra haute teneur en solides
- F3980 — Apprêt à haute teneur en solides
- F3993/95/97 — Apprêts époxy conventionnels
- F4921 — Apprêt époxy à 2,1 COV
- F4935/36/37 — Apprêts époxy à haute teneur en solides
- F4940 — Apprêt réactif à 3,5 COV
- F4945 — Apprêt réactif à 5,5 COV

Poncer les vieux finis à l'eau ou à sec avec du papier abrasif à grain 280-320.

F3975

Données d'application

Choix de nettoyants pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX



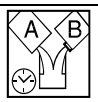
Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



F3975	:	F3270	:	Du solvant F3385/90/95 peut être ajouté selon les besoins
3	:	1	:	10 %

Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR



1,5 heure

La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

Viscosité de pulvérisation



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
45 s	13 s	36 s

Réglage du pistolet



	HVLP	Conventionnel
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
Pression d'air :	10 lb/po² au chapeau d'air	De 50 à 60 lb/po²
Réglage du réservoir sous pression :	De 1,2 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,2 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



2 ou 3 couches



Temps de séchage



Hors poussière 21 °C (70 °F) :	De 10 à 15 min
Avant masquage 21 °C (70 °F) :	De 2 à 3 heures (Une pellicule plus épaisse prend plus de temps à sécher.)
60 °C (140 °F)* :	30 min
Avant ponçage	La dernière couche de F3975 doit être poncée avant d'appliquer une couche de finition.
21 °C (70 °F) :	De 2 à 4 heures (Une pellicule plus épaisse prend plus de temps à sécher.)
60 °C (140 °F)* :	30 min
Avant une nouvelle couche de F3975 21 °C (70 °F) :	De 1 à 24 heures (Au-delà de 24 heures, il faut poncer.) La dernière couche de F3975 doit être poncée.
Avant la couche de finition :	N'importe quand après le ponçage.





** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.*

F3975

Données d'application (suite)

Épaisseur de pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	3 mils	3 mils
Maximum	4 mils	6 mils

Rendement théorique

662 pi²

Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).

Caractéristiques

	F3975 (en contenant)
Poids total des solides :	62,3
Volume total des solides :	41,0
COV (en contenant) : F3975	504 g/L (4,20 lb/gal)
F3250/F3270	545 g/L (4,54 lb/gal)
F3385/90/95	EXEMPTÉS : 0 COV
Teneur en COV (PàP) :	514 g/L (4,29 lb/gal)
Teneur en COV (PàP) avec 10 % de F3385/90/95 :	514 g/L (4,29 lb/gal) (moins le solvant xempté)
Poids total des solides (PàP) :	58,77 %
Volume total des solides (PàP) :	41,3 %

Santé et sécurité



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries Inc.
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

© 2017 PPG Industries

Le *logo de PPG*, *Delfleet* et *OneChoice* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.