

## KONDAR® DZ

### Primer de Superficie Acrílico

# DZ3/DZ7

Primers de Superficie Acrílico KONDAR (DZ3 Gris Claro y DZ7 Rojo) de PPG son productos de secado rápido y con lijado fácil diseñado especialmente para proveer rendimiento rápido con capas mínimas mientras que provee adhesión y propiedades de retención de color excelente. KONDAR Primer de Superficie Acrílico se puede aplicar sobre superficies apropiadamente preparadas y/o acero, aluminio, y fibra de vidrio apropiadamente tratadas y con primer. KONDAR es diseñado para usar debajo de una variedad de selladores y acabados finales automotrices de PPG.

Propiedades	Ventajas	Beneficios
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Secado Rápido</li> <li>• Cualidades de Rellenar Buenas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lijado Rápido</li> <li>• Menos Capas Requeridas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mejor Productividad</li> <li>• Ahorro de Material</li> </ul>

### Superficies Compatibles

#### DZ se puede aplicar sobre:

Acero apropiadamente limpiado y lijado \*  
 Acero galvanizado apropiadamente limpiado, lijado y tratado \*  
 Aluminio apropiadamente limpiado, lijado y tratado \*  
 Fibra de vidrio apropiadamente limpiado y lijado  
 Acabados Originales (OEM) curados y lijados  
 DCP21 Deltron® 2"N"1 Primer Uretano +  
 DF Masillas Rellenadoras de Plástico +  
 DP Primer Epóxico  
 DPLF Primer Epóxico  
 DPX170 Primer Imprimante  
 DPX171 Primer Imprimante Sin Cromo  
 DPX801 Promotor de Adhesión Universal para Plásticos

DX54 ROADGUARD® Acabado Resistente a Desportillarse  
 DX1791/1792 Primer Imprimante  
 NCP250/NCX255 NCT® Primer de Superficie +  
 NCP270 Primer Resistente a la Corrosión +  
 NCP271 Primer Resistente a la Corrosión +  
 K200/K201 Primer de Superficie Acrílico Uretano +  
 K36 PRIMA™ Primer de Superficie Acrílico Uretano +  
 K38 Primer de Superficie Alto Rendimiento +  
 K93 Primer de Superficie Tintable +  
 DELSTAR®/DELTHANE® ULTRA (DAR/DXR 80)  
 Esmalte Acrílico Poliuretano +  
 DURACRYL® (DDL) Lacas Acrílicas +

**\* Se TIENE que tratar con DX579 / DX520 Limpiador/Acondicionar de Metal o cubierto con DX1791/1792 o DPX170 o DPX171 antes de aplicar DZ.**  
**+ Tiene que estar curado y lijado. DZ se recomienda como un acabado de guía solamente sobre estos primers de superficie de dos componentes.**

Reductores	
Solvente de Evaporación Rápida (65-80°F)	DTV801
Solvente de Evaporación Lenta (75-90°F)	DTV802

# DZ3/DZ7

P-133 SP Efectuada (8/99)

## Direcciones para Usar

### Preparación



- Lavar el área para repintar con agua y jabón, desengrasar con el Removedor de Ceras y Grasas ACRYLICLEAN® DX330, Limpiadores de Bajo VOC DX393 (0.6) o DX394 (1.4).



- Lijar las áreas de metal desnudo completamente con lija # 80-180. Lijar acabados viejos con lija #320-400 secada lijado manualmente o mecánicamente o con lija # 600 mojada.



- Desengrasar de nuevo con DX330, DX393 o DX394. Limpiar con un trapo mojado con agua para quitar residuo de DX393 o DX394.

- Substratos de Acero y Aluminio tienen que tener un tratamiento químico o acabado de conversión antes de aplicar DZ3 o DZ7.**

- Aplicar primer a substratos de aluminio y acero inoxidable entre 8 horas. Se debe aplicar primer a acero de carbón inmediatamente después de limpiar.

### Mezcla



DZ3/DZ7

DTV801/DTV802

5

6

**Nota: Agitar DZ3 o DZ7 completamente antes de reducir.**

**Nota: En áreas no reguladas, los solventes DTL se pueden usar. Use una mezcla de DZ : DTL (1 : 1 ½).**

### Aplicación y Tiempo de Secado



Aplique 1-3 manos

Boquilla de Material 1.6 - 1.8 mm o equivalente

Presión de Aire 10 PSI en la boquilla para pistolas HVLP  
30-35 PSI en las pistolas convencionales

Entre Manos Permita 10 minutos de secado entre manos



Tiempo de Secado para Lijar 30 minutos a 70°F (21°C)



### Entintando

DZ No se puede tintar  
DZ3 y DZ7 se pueden mezclar

### Aditivos

Ninguno

**Acabados Finales Compatibles****DZ se puede cubrir con:**

DP Primer Epóxico  
 DPLF Primer Epóxico  
 Concept<sup>®</sup> LV (CLV) Color Acrílico Uretano \*  
 Concept<sup>®</sup> (DCC) Acrílico Uretano \*  
 Delstar<sup>®</sup> (DAR/DXR 80) Esmalte Acrílico Poliuretano  
 Deltron<sup>®</sup> 2000 (DBC) Base-Color \*  
 Deltron<sup>®</sup> (DBU) Base-Color Universal +  
 Duracryl(DDL) Laca Acrílica

\* Se tiene que sellar antes de aplicar acabado final.

+ Se tiene que sellar antes de aplicar acabados finales negros.

**Limpieza de Equipo**

Pistolas, tazas, contenedores, etc. se deben de limpiar completamente después de cada uso con Solvente de Todo Propósito DX590 o Solventes de Laca DTL DURACRYL<sup>®</sup>.

**Información Técnica**

VOC (Sin reducir)	4.4 lb./ Gal. EE.UU.
VOC (Listo para Aplicar con DTV) (5:6)	4.8 lb./ Gal. EE.UU.
Total de Sólidos por Peso (LPA) *	35.0%
Total de Sólidos en Volumen (LPA) *	17.9%
Rendimiento Teórico por pies <sup>2</sup> /Gal. EE.UU. (1 milésima 100% transferencia eficiente)	287
Espesor Seco Recomendado	2 - 4 milésimas

\*Calculado usando DTV802

**IMPORTANTE:** El contenido de este envase puede tener que mezclarse con otros componentes antes de aplicar el producto. Antes de abrir el envase, asegúrese de entender los mensajes de precaución en las etiquetas de todos los componentes ya que la mezcla reunirá los riesgos de todos y cada uno de los componentes. Técnicas no apropiadas de aplicación son condiciones riesgosas. Siga las instrucciones del fabricante de su equipo de aplicación para evitar daños personales o provocar incendios. Siga al pie de la letra las instrucciones de uso de su mascarilla o respirador. Use lentes, guantes y mascarilla de protección. Observe y aplique todas las medidas de precaución y seguridad.

**Consulte la carta de seguridad y la información adicional de seguridad e instrucciones de manejo, insertadas en todas las etiquetas.**

INFORMACIÓN PARA EMERGENCIA MÉDICA O CONTROL DE DERRAME QUÍMICO: USA (304) 843-1300, CANADÁ (514) 645-1320, MÉXICO SETIQ (01) 800-00-214.

PPG Industries, 19699 Progress Drive, Strongsville Ohio 44136

PPG Canadá, Inc., 2301 Royal Windsor Drive, Mississauga, Ontario L5J 1K5

Los materiales descritos están diseñados para ser manejados sólo por profesionales y personal entrenado, usando el equipo de aplicación y de seguridad apropiados y es la intención de PPG Industries que no se vendan al público en general. Los productos que se mencionan en este Boletín Técnico pueden ser peligrosos y deben ser usados siguiendo estrictamente las instrucciones de precaución y cuidado que se mencionan. Las instrucciones y métodos descritos están basados en la mejor información y practicas desarrolladas por PPG Industrias. Los procedimientos para la aplicación de los productos son sólo sugeridos y no constituyen una garantía en los resultados, el rendimiento o las propiedades para ningún uso intencionado la violación de los procesos o fórmulas patentadas, contenidos en éste Boletín Técnico, anula toda garantía por parte de PPG Industrias.

