

Serie MP80x Imprimante multiusos COV 2.1 (normas nacionales)

Antecedentes

La serie MP80x de OMNI® abarca imprimantes multiusos de bajo COV de dos componentes, de secado rápido, que pueden utilizarse como imprimantes tapaporos o como selladores mojado sobre mojado cuando se integran con el revestimiento transparente. Está disponible en blanco, gris y negro y para utilizarse en todos los mercados norteamericanos.

Componentes

Imprimante MP801 Imprimante multiusos COV 2.1 - Blanco MP802 Imprimante multiusos COV 2.1 - Gris MP803 Imprimante multiusos COV 2.1 - Negro	Endurecedor MH810 Endurecedor de imprimante multiusos	Reductor MR185 Reductor rápido MR186 Reductor moderado MR187 Reductor lento MR188 Reductor muy lento (consultar la guía de normas nacionales del Reductor <i>Omni</i> OBTB-001NR)
---	---	---

Revestimientos transparentes
 Cualquier *revestimiento transparente* Omni MC

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre: Acero limpio, lijado e imprimado decapado, galvanizado y aluminio. Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel. Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados. MP178 Imprimante plástico MP243 Imprimante de poliéster MP220 Imprimante para metal desnudo libre de cromo MP17x Imprimante epóxico	Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales: Imprimante Epóxico Serie MP17x Sellador de uretano 2K Serie MP23x MBP Capa base de uretano acrílico MBC Capa base acrílica MTK Uretano acrílico de una sola etapa MAE Esmalte acrílico de una sola etapa
--	--

Preparación

Limpieza de la superficie: MX190 Removedor de cera y grasa MX192 Limpiador plástico SWX350 Prelimpiador a base de agua H ₂ O-SO-CLEAN®	Lijado Para usar como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimante o acabados antiguos.
---	--

Mezcla



Imprimante tapaporos:

MP80x	:	MH810	:	MR18x
4	:	1	:	2



Sellador mojado sobre mojado:

MP80x	:	MC Clear	:	MH810	:	MR18x
3	:	1	:	1	:	1



Vida útil:

1/2 hora a 70 °F (21 °C) a 4:1:2
 1 hora a 70 °F (21 °C) a 3:1:1:1



Aditivos:

MX193 Aditivo flexibilizador, 10% por mezcla de RTS
 SL87 Aditivo extensor, 5% por mezcla de RTS

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP:	De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad:	De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión del aire de entrada.

Aplicación



Capas:	4:1:2	2 a 4 capas para el imprimante tapaporos
	3:1:1:1	1 a 2 capas para el sellador mojado sobre mojado

Tiempos de secado



Entre capas:	De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
---------------------	-----------------------------------



Secado al aire:	Imprimante tapaporos 4:1:2 De 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F) para lijar y aplicar la capa final 3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado 15 minutos para aplicar la capa final
------------------------	--



Secado forzado:	Imprimante tapaporos 4:1:2 20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (61 °C)
------------------------	---



IR (onda media)	Imprimante tapaporos 4:1:2 10 a 15 minutos
------------------------	--



Revestimiento final:	Secado al aire Imprimante tapaporos 4:1:2 1-2-½ a 3 horas para lijar y aplicar la capa final 3:1:1:1 Sellador mojado sobre mojado 15 minutos para aplicar la capa final Secado forzado Imprimante tapaporos 4:1:2 Después de enfriarse
-----------------------------	--

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película por capa

Aplicado 3:1:1:1	de 1.2 a 1.5 milipulgadas
Aplicado 4:1:2	De 1.5 a 2 milipulgadas.

Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada

Aplicado 3:1:1:1	de 605 a 669 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia
Aplicado 4:1:2	de 553 a 595 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

IMPRIMANTE - SELLADOR DE IMPRIMANTE	Sistema estándar	Sistema flexible	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	MP80x : MH810 : MR18x	MP80x : MH810 : MR18x + 10% MX193	MP80X : MC161/ MC2800 : MH810 : MR18x	MP80x : MC270/ MC260 : MH810 : MR18x : + 10% MX193
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%	3 : 1 : 1 : 1	3 : 1 : 1 : 1 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Imprimante	Imprimante - sellador	Imprimante - sellador
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	406 - 458	417 - 463	379 - 418	392 - 428
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	3.39 - 3.82	3.48 - 3.86	3.16 - 3.49	3.27 - 3.57
% de peso de sólidos	50.0 - 54.5	49.8 - 54.1	51.3 - 56.5	51.0 - 55.8
% de volumen de sólidos	34.5 - 37.0	34.9 - 37.1	37.7 - 41.9	37.8 - 41.7
Pies cuadrados Rendimiento a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	553 - 594	560 - 595	605 - 672	606 - 669

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

