



Produits de scellement NCS DELTRON®

P-233F

NCS2003 blanc/NCS2004 gris/NCS2005 noir

Les produits de scellement NCS *Deltron* ont été spécifiquement conçus pour le système *Deltron*, ne contiennent pas d'isocyanates et sont conformes au *National Rule* américain.

Les produits de scellement de la série NCS2000 peuvent être mélangés pour produire diverses nuances de gris. Ils peuvent aussi être colorés à l'aide de bases à mélanger DMC CONCEPT®. Ces produits sont destinés à servir d'étape finale avant l'application d'une couche de base PPG.



Caractéristiques et avantages

- Sans isocyanates.
- Compatibles avec une vaste gamme de couches de finition
- Choix de couleurs.
- Polyvalents.

Surfaces compatibles

Les produits de scellement de la série NCS2000 peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :

- Fibre de verre recouverte de gel adéquatement nettoyée et poncée
- Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé
- Finis d'origine adéquatement nettoyés et poncés
- Mastics pour carrosserie DF
- Apprêt époxy DPLF
- Apprêt époxy à 2,1 COV DPLV
- Apprêts réactifs *Deltron**
- Promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron*
- Apprêts surfaçants *Deltron*
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques ONECHOICE®
- Apprêts de mordantage *OneChoice**

* Si on applique du DX1791 sur du métal nu, il faut le recouvrir d'apprêt surfaçant avant d'appliquer le produit de scellement.

Attention : Ces produits ne doivent pas être appliqués sur du DPX171 lorsque les surfaces à réparer ont plus de 3 po sur 3 po.

Produits nécessaires

NCX2200 Catalyseur pour produits de scellement *Deltron*

NCS2003/2004/2005

Préparation des surfaces



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec un nettoyeur PPG approprié.
- Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain 180-240. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 600.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyeur PPG approprié.
- Pour l'essuyage final, utiliser un chiffon propre afin d'enlever les résidus de nettoyeur.

Rapport de mélange



Standard

Produit de scellement NCS	:	NCX2200	:	Réducteur DT
2	:	1	:	1



Colorés

Produit de scellement NCS	:	DMC*	:	NCX2200	:	Réducteur DT
4	:	1	:	2	:	2

* Seules les bases DMC dont la teneur en COV est de 4,6 lb/gal ou moins peuvent être utilisées pour la mise à la teinte.



Durée de vie utile :

90 min à 21 °C (70 °F) avec ou sans colorant

La durée de vie utile diminue à mesure que la température augmente.

Additifs



Flexibilisant universel DX814 :

10 % par pinte PàP

Flexibilisant universel SL814 :

10 % par pinte PàP

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air

Conforme aux règlements sur les COV :

De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer :

1 ou 2 couches mouillées

Épaisseur de pellicule sèche par couche :

De 0,8 à 1,2 mil

Temps de séchage



Entre les couches :

De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air

Hors poussière :

De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)

Avant masquage :

75 min à 21 °C (70 °F)



Avant ponçage :

45 min à 21 °C (70 °F)

20 min à 60 °C (140 °F)



Avant la couche de finition :

1 couche :

15 min à 21 °C (70 °F)

10 min à 32 °C (90 °F)

2 couches :

30 min à 21 °C (70 °F)

20 min à 32 °C (90 °F)

Après 72 heures, on doit poncer légèrement le produit de scellement avant d'appliquer la couche de base ou la couche de finition.

NCS2003/2004/2005

Temps de séchage (suite)



Séchage accéléré

Montée en température :

5 min à 21 °C (70 °F)

Séchage au four :

20 min à 60 °C (140 °F)



IR (infrarouge)

Ondes courtes :

10 min

Ondes moyennes :

20 min

Couches de finition compatibles

Les produits de scellement NCS peuvent être recouverts des produits suivants :

- Couche de base DBC *Deltron* 2000
- Couche de base universelle DBU *Deltron**
- Uréthane acrylique DCC *Concept*
- Émail polyuréthane acrylique DAR/DXR80 DELSTAR®
- Couche de base ENVIROBASE® Haute performance

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec un solvant tout usage de PPG, un diluant pour laque ou du réducteur DT.

Données techniques

	NCS200x : NCX2200 : Réducteur DT	NCS200x : DMC : NCX2200 : Réducteur DT
Rapport de mélange	2 : 1 : 1	4 : 1 : 2 : 2
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	550	550
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	4,6	4,6
Poids total des solides (PàP)	53,0	53,4*
Volume total des solides (PàP)	36,8	37,6*
Rendement en pi ² /gal US (PàP)	589	595*

* Il s'agit de valeurs types. Les valeurs calculées peuvent varier en fonction du colorant choisi.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :
www.ppgrefinish.com



Refinition automobile PPG

Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

Le logo de PPG, *Deltron*, *Concept*, *OneChoice*, *Delstar* et *Envirobase* sont des marques déposées, et *Innover pour valoriser les surfaces* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

