



# DFT-004S

**DELFLLEET® Evolution**

## FDG

**Esmalte de poliuretano de una sola etapa COV 5.0**

El Esmalte de poliuretano de una sola etapa FDG es un producto de dos componentes de primera calidad diseñado para ofrecer brillo e igualación de color excepcionales. Está disponible en colores sólidos y metálicos COV y se puede usar sobre acabados originales del fabricante preparados apropiadamente, curados y secados al aire.

### Productos

FDG Color	FDG
Endurecedor de sólidos medio	F3270
Disolvente extra rápido	F3310
Disolvente rápido	F3320
Disolvente moderado	F3330
Disolvente lento	F3340
Disolvente extra lento	F3350
Retardador	F3360
Solvente exento	F3385
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405
Reductor – Temperatura fresca*	F3311*
Reductor – Temperatura media*	F3321*
Reductor – Temperatura moderada*	F3331*
Reductor – Temperatura alta*	F3341*
Reductor – Temperatura muy alta *	F3351*
Solvente medio	F3390*
Solvente lento	F3395*

### Superficies compatibles

*El FDG puede aplicarse sobre:*

- Esmaltes de fabricantes de equipo original limpiados y lijados apropiadamente y acabados curados
- F3975 Tapaporos de secado rápido
- F3985/86/87 Selladores pigmentados blanco/gris/negro
- F3960 Imprimador decapante pigmentado de cromo (**Debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- Imprimadores epóxicos convencionales F3993/95/97
- F3963 Imprimador decapante con cromo (**Debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F4943 Sellador de uretano de secado rápido de COV 2.1

*Cuando lije antes de la aplicación del recubrimiento final FDG, utilice lija de grano 220 a 320 húmeda o seca*

\* Los reductores F3311, F3321, F3331, F3341 y F3351 contienen contaminantes peligrosos del aire volátiles (VoHAP). Pueden ser utilizados en áreas donde el contenido de VoHAP no esté severamente restringido.



## Datos de aplicación

Selección del limpiador del sustrato:

Limpiadores comerciales CFX ONECHOICE®



Código	Productos	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Proporciones de mezcla:



FDG	:	F3270	:	F33XX	:	F3400/F3405 por galón listo para rociar (Opcional)
2	:	1	:	1/2	:	2 oz.

Vida útil a 21°C (70°F) / 50% HR:



6 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2

20 a 25 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
Boquilla:	1.3 a 1.5 mm	1.3 a 1.5 mm
Presión de aire:	8 a 10 PSI en el tapón	50 a 60 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas/minuto	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas/minuto

Número de capas:



2 a 3 capas o hasta cubrir bien

Deje secar por evaporación de 15 a 20 minutos entre capas, si aplica dos capas

Evaporación 68°F (20°C) antes de hornear:



5 a 10 minutos

## Datos de aplicación (continuación)

### Tiempos de secado:



#### Cuando se usa con F3270

**Sin polvo:** 45 minutos  
68°F (20°C)

**Tiempo de cinta:** 5 horas  
68°F (20°C)  
140°F (60°C) 30 minutos

**Recubrimiento/  
Nueva capa:** 30 minutos a 24 horas  
70°F (21°C) (Tiempo máximo necesario antes de lijar)

\* Los tiempos de secado en horno están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

### Formación total de capa:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínima	6.0 mils	2.0 mils

### Rendimiento teórico:

514 a 659 pies cuadrados (dependiendo del color de la fórmula)

Rendimiento teórico en pies<sup>2</sup>/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 milésima de pulgada (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

### Características físicas:

<b>COV (empacado): FDG</b>	4.34 lb/gal o 521 g/l (máximo)
<b>F3270</b>	4.54 lbs./gal o 545 g/l (máximo)
<b>F33XX</b>	7.13 lbs./gal o 856 g/l (máximo)
<b>F3385, F3390, F3395</b>	0.00 lbs./gal o 0 g/l (exento)
<b>COV (listo para rociar):</b>	5.00 lbs./gal o 600 g/l (máximo)
<b>Sólidos totales por peso (RTS):</b>	39.0% a 59%
<b>Sólidos totales por volumen (RTS):</b>	32.0% a 41.0%

---

**Salud y seguridad:**

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

---

**Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta**

---

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries, Inc.  
Revestimiento Comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762