

DCU2021

L'incolore uréthane DCU2021 *Concept* est facile à appliquer et donne un fini très brillant.

Avec sa teneur en COV de 4,2 lb/gal, cet incolore respecte les exigences du *National Rule*, le règlement sur les produits de finition automobile américain.



Caractéristiques et avantages

- Haute teneur en solides.
- Polyvalent, choix de 4 durcisseurs.
- Séchage à l'air ou au four.
- Convient aux conditions de la plupart des ateliers.

Surfaces compatibles

Le DCU2021 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Couche de base DBC *Deltron* 2000
- Couche de base universelle DBU *Deltron*
- Uréthane acrylique DCC *Concept*
- Couche de base ENVIROBASE® Haute performance

Produits nécessaires

Durcisseurs

- | | |
|-------|--|
| DCX8 | Durcisseur à haute teneur en solides — pour température moyenne |
| DCX9 | Durcisseur à haute teneur en solides — pour température élevée et séchage accéléré |
| DCX61 | Durcisseur d'usage général à haute teneur en solides |
| DFX11 | Durcisseur à faible COV SUPERCHARGER ^{MC} |

Réducteurs

- | | |
|-------|---|
| DT860 | Pour basse température — de 16 à 21 °C (60 à 70 °F) |
| DT870 | Pour température moyenne — de 18 à 27 °C (65 à 80 °F) |
| DT885 | Pour température élevée — de 24 à 32 °C (75 à 90 °F) |
| DT895 | Pour température très élevée — 29 °C (85 °F) et plus |
| DT898 | Pour température très élevée — 35 °C (95 °F) et plus |

DCU2021

Préparation

Consulter le bulletin portant sur le système de couleurs pour obtenir les recommandations relatives à l'application, aux temps de séchage et aux mélanges.

Rapport de mélange



Mélange standard

DCU2021	:	Durcisseur DCX	:	Réducteur DT
4	:	1	:	1



DCU2021	:	DFX11	:	Réducteur DT
5	:	5	:	1



Durée de vie utile :

4 : 1 : 1 :	4 heures à 21 °C (70 °F)
5 : 5 : 1 :	3 heures à 21 °C (70 °F)
Flexibilisé :	De 1 à 2 heures à 21 °C (70 °F)

Additifs



Flexibilisant universel DX814

Flexibilisant universel SL814

DCU2021	:	Durcisseur DCX	:	Réducteur DT	:	DX814/SL814
4	:	2	:	1	:	2

Remarque : Il n'est pas nécessaire d'ajouter du DX814 lorsque la pièce est déjà montée sur le véhicule.

Le mélange DCU2021/DCX9/DT (4 : 1 : 1) peut être utilisé sans DX814 sur des pièces flexibles.

Le mélange DCU2021/DFX11 n'est pas recommandé sur des pièces flexibles.

Éliminateur d'œil-de-poisson DX73 :	0,5 oz par pinte PàP
Accélérateur SL84 :	Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP
Matière de charge SL87 :	Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP
Accélérateur DXR81 :	Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP
Agent de matage universel SU4985 :	Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-2F.

NE PAS UTILISER le SL84 ou le SL87 avec le DFX11.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
Réglage du pistolet :	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer :	2 couches mouillées
-------------	---------------------

Épaisseur totale recommandée de la pellicule sèche :	De 2,0 à 2,5 mils
--	-------------------

DCU2021

Temps de séchage



Entre les couches : De 10 à 15 min avec les durcisseurs DCX
De 5 à 10 min avec le DFX11

Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

	<u>DCX8</u>	<u>DCX9</u>	<u>DCX61</u>	<u>DFX11</u>
Hors poussière :	De 60 à 70 min	100 min	70 min	De 15 à 20 min
Avant masquage :	De 5 à 6 heures	6 heures	6 heures	10 heures



Séchage à l'air : 16 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré

Montée en température :	De 0 à 5 min
Durcisseurs DCX :	30 min à 60 °C (140 °F)
DFX11 :	De 15 à 30 min à 49 à 60 °C (120 à 140 °F)



Polissage

Séchage à l'air :	Durcisseur DCX :	12 heures à 21 °C (70 °F)
	DFX11 :	10 heures à 21 °C (70 °F)
Séchage accéléré :	Durcisseur DCX :	Après refroidissement
	DFX11 :	De 4 à 6 heures après le refroidissement



Avant une nouvelle couche ou une réparation

Nouvelle couche : Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 6 à 8 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)
Le DCU2021 doit être poncé avant de recevoir une couche d'apprêt, de couleur ou d'incolore.

Réparation

Durcisseur DCX :	Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 8 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)
Durcisseur DFX11 :	Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 5 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)



Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Données techniques

PàP :	<u>DCX8</u>	<u>DCX9</u>	<u>DCX61</u>	<u>DFX11</u>
Teneur en COV (avec durcisseur) (en lb/gal US) :	4,10	4,10	4,10	4,27
Poids total des solides :	48,5 %	48,4 %	48,5 %	46,2 %
Volume total des solides :	42,0 %	42,0 %	42,0 %	39,8 %
Rendement en pi²/gal US				
(1 mil à une efficacité de transfert de 100 %) :	673	673	674	638

DCU2021

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :  
www.ppgrefinish.com



Le logo de PPG, Deltron, Concept, OneChoice et Envirobase sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces et SuperCharger sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2017-06