

Imprimación Tapaporos 2.1 JP252

Antecedentes

JP252 es una imprimación tapaporos de alta cobertura gris de dos componentes de secado rápido 2.1 COV, diseñada para nivelar y durar como recubrimiento final sobre una amplia variedad de sustratos.

Imprimación Tapaporos 2.1 JP252

Imprimación

JP252 2.1 Imprimación Tapaporos

Reductor

JR555 Reductor de cumplimiento de bajo COV

Endurecedor

JH353 2K Endurecedor de capa base LV

Superficies compatibles

Acero limpio, lijado e imprimado decapado, galvanizado y aluminio. Relleno lijado y limpio; recubrimientos de acabado y originales de fabricante curados, limpios y lijados.

JP252 puede aplicarse sobre:

JP215, JP301

JP252 puede ser recubierto con:

JB, JBP, JLV

Preparación

Lijado

Grano de 120 – 180 en metal descubierto

Grano 180 - 240 en acabados antiguos, relleno

Mezcla



JP252 JR555* JH353
4 : 1 : 1

*Para aplicaciones de alta cobertura el reductor JR555 puede reducirse a la mitad

Vida útil



1 hora a 70° F (21° C) a 4:1:1
30 minutos a 70° F (21° C) a 4:½:1

Aditivos

JX993 a 10% por cuarto de RTS

Aplicación

Capas



2 – 4 capas

Presión de aire



HVLP

Convencional

0,5 -0,7 Kg/cm² (8 - 10 psi) en el tapón de aire
2,8 -3,5 Kg/cm² (40 - 50 psi) en la pistola

Ajuste de la pistola

1.6 – 1.8 mm o equivalente

Tiempos de Secado

Entre capas



5 - 10 minutos a 70° F (21° C)

Secado al aire a 70° F (21° C)



1½ - 2 horas para lijar y recubrimiento final (4:1:1)
3 - 6 horas para aplicaciones de alta cobertura (4:½:1)

Secado forzado



20 - 30 minutos a 140° F (60° C), para lijar y recubrimiento final

IR (Infrarrojo)



10 - 15 minutos

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento con solvente de propósito general u otro solvente apropiado. Observe las pautas de la EPA de almacenamiento y desecho apropiados de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

Paquete 1,50 lbs/gal (180 gm/l)
Aplicado Menos exentos 4:1:1 2,07 lbs/gal (248 gm/l)

Formación de película por capa

Aplicado 4:1:1 1.5 – 2.0 mils
Aplicado 4:½:1 2.0 – 2.5 mils

Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil

Aplicado 4:1:1 638 pies cuadrados / gal., sin pérdidas
Aplicado 4:½:1 696 pies cuadrados / gal., sin pérdidas

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deberá ser mezclado con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes. El equipo de esprayado debe ser manejado con extremo cuidado y de acuerdo a las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores de la piel y los ojos. Observe todas las precauciones aplicables.

Respuesta médica:

ANTE EMERGENCIAS MÉDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES LLAME AL (304) 843-1300; EN CANADÁ AL (514) 645-1320.

Hoja de Datos de Seguridad del Material:

Las Hojas de Datos de Seguridad del Material de los productos PPG mencionados en esta publicación, están disponibles a través del Distribuidor PPG Shop-Line™.

Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con el Distribuidor Shop-Line™ para obtener información actualizada.