
Información del producto

Sistema de reparación de color interior

Descripción del producto

EL sistema de color interior ENVIROBASE[®] de Alto Rendimiento ha sido diseñado para ofrecer un proceso de acabado sencillo para plásticos interiores. Se proporcionan colores interiores dedicados como parte del software PAINTMANAGER[™] de PPG o al acceder al sistema de colores de PPG en Internet.

Los colores del Sistema de Color Interior *Envirobase* de Alto Rendimiento se elaboran con los mismos tintes de mezclado que se utilizan en las capas base de colores exteriores. Una vez convertido, activado y diluido, el color interior *Envirobase* de Alto Rendimiento es capaz de proporcionar un acabado exactamente igual al acabado del equipo original en las piezas plásticas internas de la carrocería.

Preparación del sustrato



Antes y después de cualquier operación de lijado, se deberá limpiar y desengrasar completamente el sustrato usando Prelimpiador de Suspensión en Agua SWX350 de H₂O-So-Clean[™]. Aplique una cantidad generosa con un paño limpio y seque con otro paño. Cerciérese de eliminar el limpiador por completo y no permita que se seque sobre la superficie.



El color interior *Envirobase* de Alto Rendimiento puede aplicarse sobre las piezas plásticas internas de la mayoría de automóviles después de limpiarlas con SWX350 de H₂O-So-Clean, tallando ligeramente con una almohadilla para pulir gris fina y limpiando nuevamente con SWX350 de H₂O-So-Clean al finalizar.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Mezclado: Color interno (fórmulas que contienen convertidor T511)

Preparación lista para rociado

Color interior	100 partes
Revolver antes de activar y diluir	
Activador T584	15 partes
Disolvente T494	De 15 a 20 partes

La viscosidad del rocío debe ser entre 18 y 21 segundos, vaso Din 4. Si es necesario, se puede agregar una pequeña cantidad de disolvente adicional (menos del 5%) para mejorar el rociado.

Mezclado: Color interior no diluido premezclado (fórmulas que no contienen convertidor T511)

Preparación del color para rociado a partir del color premezclado

Color de la capa base	70 partes/gramos
Convertidor T511	30 partes/gramos

Revolver antes de activar y diluir

Preparación lista para rociado

Activar y diluir el color con T584 al 15% por peso y reducir con T494 al 20% por peso.

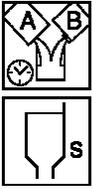
Color interior convertido	100 partes/gramos
Activador T584	15 partes/gramo (15% por peso)
Disolvente T494	20 partes/gramo (20% por peso)

Las partes son **ACUMULADAS**.
NO SE DEBE TARAR LA BÁSCULA A CERO ENTRE ADICIONES.

Color mezclado	Convertidor T511		Activador T584	Disolvente T494	Volumen aprox. RTS
Partes	Partes	REVOLVER BIEN	Partes	Partes	Oz.
70	100		115	135	4 oz.
140	200		230	270	8 oz.
280	400		460	540	16 oz.
420	600		690	810	24 oz.
560	800		920	1080	32 oz.
700	1000		1150	1350	40 oz.
840	1200		1380	1620	48 oz.

La viscosidad del rocío debe ser entre 18 y 21 segundos, vaso Din 4. Si es necesario, se puede agregar una pequeña cantidad de disolvente adicional (menos del 5%) para mejorar el rociado.

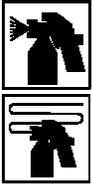
ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO MEZCLADO



Vida útil: 1 hora a 21 °C (70 °F)

Viscosidad de rociado: De 18 a 21 segundos DIN4 21 °C (70 °F)

APLICACIÓN



Pistola HVLP: De 1,2 a 1,4 mm
Consulte los datos de presión de aire de entrada en las recomendaciones del fabricante.

Aplicación: Aplique de 2 a 3 capas sencillas para un espesor de película seca de 0,5 a 1,0 mils

EVAPORACIÓN



Seque con secadora entre capas para obtener los tiempos de proceso óptimos. Después de aplicar la capa final, deje secar durante 15 a 20 minutos a 70 °F (21 °C) antes de manipular.

DATOS TÉCNICOS

Combinaciones RTS	Color interno	Color interior: T584 : T494	Color interior: T584 : T494
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa
Proporción por peso:	Empaquetado	100 : 15 : 15	100 : 15 : 20
Densidad (g/l)	De 997 a 1153	De 1005 a 1124	De 1006 a 1120
Densidad (lb/gal.)	De 8,31 a 9,61	De 8,38 a 9,37	De 8,38 a 9,33
COV real (g/l)	De 84 a 101	De 100 a 113	De 96 a 109
COV real (lb/gal.)	De 0,70 a 0,84	De 0,83 a 0,94	De 0,80 a 0,91
COV reglamentario (g/l)	De 265 a 346	De 281 a 335	De 282 a 336
COV reglamentario (lb/gal)	De 2,21 a 2,88	De 2,34 a 2,79	De 2,35 a 2,80
% peso de volátiles	De 63,57 a 82,30	De 63,61 a 78,05	De 64,96 a 78,86
% peso de agua	De 55,20 a 73,93	De 53,77 a 68,17	De 55,41 a 69,20
% peso exento	0	0	0
% vol. de agua	De 63,68 a 73,73	De 60,47 a 68,62	De 62,02 a 69,64
% de volumen de exentos	0	0	0

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.



- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados y/o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Guarde los residuos en suspensión de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos en suspensión de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- La mezcla del sistema de color interior en suspensión de agua lista para rociar con activador T581 tiene un punto de ignición por encima de 93 °C (200 °F) y se puede verter en el flujo para residuos de pinturas solubles al agua destinada para capas base solubles en agua. Se debe notificar a la fábrica de eliminación de residuos que el flujo de residuos contiene isocianatos. El activador T581 manipulado independientemente debe verterse en el flujo de residuos con partículas de solvente.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, mientras se respetan todas las precauciones y sistemas de advertencia enumerados en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish

Bringing innovation to the surface.™

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Envirobase*, *H₂O-So-Clean* y *Paintmanager* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.