

Sistema de preparación plástica

SU4901 SUA4903

Mercados de bajo COV

España para limpiar y raspar SU4901

SUA4903 Adhesivo Avanzado para Plásticos (Aerosol)*

El sistema de preparación plástica ONECHOICE® ha sido diseñado para simplificar el proceso de preparación de recabado de plásticos y para proporcionar una adherencia superior a todos los sustratos plásticos automotrices comunes.



Características y ventajas

- Convenientemente empacado listo para aplicar
- Aplicación y tiempos de secado rápidos
- Puede utilizarse en todos los sustratos plásticos automotrices comunes
- Disminuye significativamente el potencial de tener que realizar reparaciones en garantía.
- Proceso sencillo y fácil de usar
- Ciclo de acabado más corto
- Adherencia superior

Productos compatibles

- Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento, soluble en agua
- AQUABASE® Plus, Capa base soluble en agua
- -Capas de fondo *Envirobase* de alto rendimiento
- Capas de fondo *Aquabase Plus*

Nota: Cuando aplique capas base y revestimientos finales PPG sobre sustratos plásticos, consulte los boletines técnicos específicos de los productos para conocer las instrucciones de aplicación.

Se puede utilizar con todos los sustratos plásticos automotrices comunes imprimados y sin imprimir

Instrucciones de uso

Proceso para sustratos plásticos imprimados previamente

Paso 1:



Usando papel de lija de grano 400 (a mano o con una máquina de doble acción [DA]), talle toda la superficie que se pintará.*

Limpie con un soplador y un paño limpio. Antes de proseguir con el siguiente paso, **debe pulirse completamente** toda la superficie.

**Realice primero una prueba con disolvente de cualquier pieza imprimada previamente. Si el imprimador puede eliminarse con un disolvente, elimínelo y siga el procedimiento para los sustratos plásticos sin imprimir.*

Paso 2:



Usando la esponja para limpiar y raspar SU4901

Rasgue para abrir el paquete SU4901 y limpie completamente el sustrato con el lado para raspar de la esponja presaturada y enseguida enjuague con agua. Seque con secadora o con un paño limpio. Asegúrese de que la superficie esté completamente seca antes de continuar.

Paso 3:



Procedimiento de limpieza final

Limpieza final con SWX 350 H2O-SO-CLEAN® o con SX103 MULTI-PREP™*.

Asegúrese que la superficie esté completamente seca antes de continuar y utilice un paño antiestático para eliminar el polvo antes de aplicar SUA4903 a cualquier corte a través de la pintura.

**Antes de usar SXA103, confirme que dicho limpiador cumple con los reglamentos locales.*

Proceso para sustratos plásticos sin imprimir

Paso 1:



Usando la esponja para limpiar y raspar SU4901

Rasgue para abrir el paquete SU4901 y limpie completamente el sustrato con el lado para raspar de la esponja presaturada y enseguida enjuague con agua limpia. Seque con secadora o con un paño limpio. Debe pulirse completamente toda la superficie. Asegúrese de que la superficie esté completamente seca antes de continuar.

Paso 2:



Utilizando SXA103/SX103 o SWX350 como limpieza final

Utilizando SXA103/SX103 como agente antiestático

Limpieza final con SWX350 o SXA103/SX103*. Asegúrese que la superficie esté completamente seca antes de continuar y utilice un paño antiestático para eliminar el polvo antes de aplicar SUA4903.



Utilizando el SXA103/SX103 como agente antiestático, aplique una capa de niebla o rocío de SXA103/SX103 sobre la superficie que se va a pintar, tanto antes como después de sentirla pegajosa. Esto reducirá la electricidad estática en todas las superficies tratadas, lo que minimizará la atracción de polvo y suciedad.

**Antes de usar SXA103/SX103, confirme que dicho limpiador cumple con los reglamentos locales.*

Paso 3:



Usando el adhesivo plástico avanzado SUA4903 (aerosol)

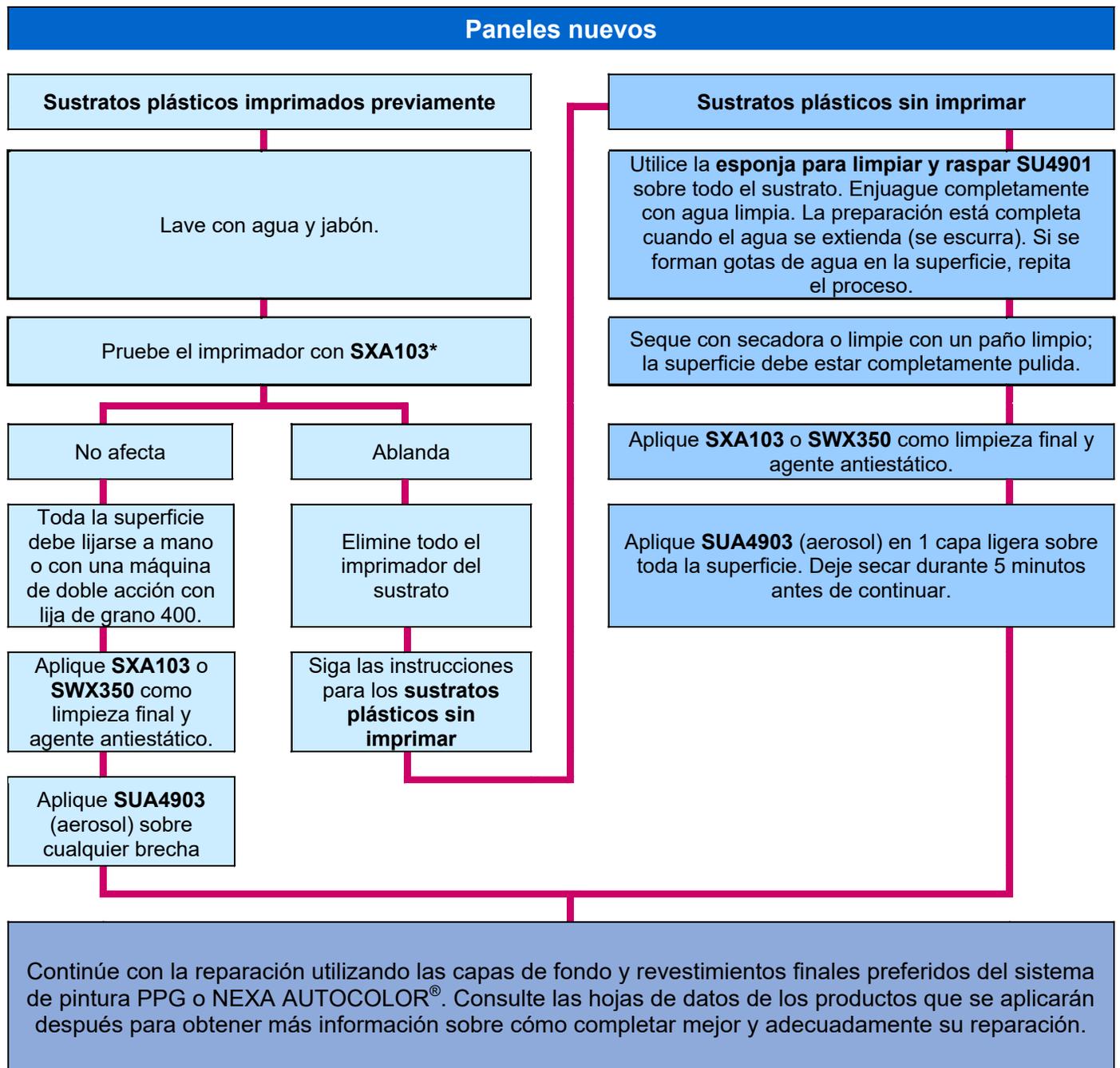
Aplique una capa ligera de SUA4903 (aerosol) y deje secar durante 5 minutos o hasta que seque completamente hasta un acabado mate.

Eliminación de latas de aerosol



Cuando se acabe el producto de la lata, voltéela boca abajo y presione la boquilla hasta que se agote el gas propelente. Coloque la lata vacía o las latas que ya no se usarán en contenedores de metal debidamente etiquetados. Los contenedores de desechos deben manipularse como residuos peligrosos según los reglamentos locales, estatales y federales.

Tabla de aplicación



* Pruebe el imprimador; humedezca un paño blanco limpio con SX103 o SXA103 *Multi-Prep* y frote sobre una zona poco visible del plástico. Si el imprimador se ablanda o se borra, elimine todo el imprimador de la pieza de plástico mediante lijado, luego siga el proceso de preparación para plástico descubierto.

Para obtener más información, consulte los boletines técnicos específicos del sistema de revestimientos finales.

Tabla de aplicación

Paneles de plástico existentes

Realice todas las reparaciones menores o mayores sobre los plásticos

Pula toda la superficie con lija de grano 400

Utilice la **esponja para limpiar y raspar SU4901** o **SWX350** para limpiar el plástico en bruto. Enjuague completamente con agua limpia. La preparación está completa cuando el agua se extienda (se escurra). Si se forman gotas de agua en la superficie, repita el proceso.

Seque con secadora o limpie con un paño limpio; la superficie plástica en bruto debe estar completamente pulida.

Aplique **SXA103** o **SWX350** como limpieza final y agente antiestático.

Aplique **SUA4903** (aerosol) en 1 capa ligera sobre todas las áreas plásticas expuestas. Deje secar durante 5 minutos antes de continuar.

Continúe con la reparación utilizando las capas de fondo y revestimientos finales preferidos del sistema de pintura PPG o *Nexa Autocolor*. Consulte las hojas de datos de los productos que se aplicarán después para obtener más información sobre cómo completar mejor y adecuadamente su reparación.

Para obtener más información, consulte los boletines técnicos específicos del sistema de revestimientos finales.

Producto	SU4901	SUA4903
Categoría de uso aplicable	Limpiador de sustratos	Promotor de adherencia (AEROSOL)
Descripción	ESPONJA PARA LIMPIAR Y RASPAR	ADHESIVO AVANZADO PARA PLÁSTICOS (AEROSOL)
COV real (lb/gal)	0.09 (lb/gal)	5.81 (lb/gal)
COV real g/l	10 g/L	696 g/L
COV reglamentario lb/gal	0.09 (lb/gal)	5.81 (lb/gal)
COV reglamentario (g/l)	10 g/L	696 g/L
Densidad (lb/gal)	8.32 (lb/gal)	6.02 (lb/gal)
Densidad g/l	997 g/L	721 g/L
Peso de volátiles	97.4	96.4
Volumen de volátiles	97.4	97.9
Peso de los sólidos	2.6	3.6
Volumen de los sólidos	2.6	2.1
% de agua por peso.	96.4	0
% de agua por volumen.	96.3	0
Porcentaje de exentos por peso	0	0
Porcentaje de exentos por volumen	0	0

Importante:

Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5