
Renseignements sur le produit

ECW8186 — Incolore à base d'eau

Description du produit

L'incolore uréthane acrylique à base d'eau ECW8186 s'appuie sur la plus récente technologie en matière de revêtements à l'eau qui a été optimisée pour créer un produit applicable sur les couches de base Envirobase[®] Haute performance. L'ensemble couche de base/incolore à l'eau constitue une solution complète pour les ateliers de carrosserie qui souhaitent mener la marche en matière de technologies de finition, tout en réduisant au minimum leurs émissions de COV. L'application simple au pistolet produit un fini de grande qualité facile à polir.

Préparation du substrat



Toujours laver les surfaces à peindre avec de l'eau savonneuse et appliquer le nettoyant Global ou OneChoice[®] approprié. S'assurer que le substrat est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.



Poncer à l'eau à l'aide d'un papier abrasif à grain 500 à 600 (américain) ou P800 à 1200 (européen), ou poncer à sec à l'aide d'un papier abrasif à grain 400 à 500 (américain) ou P600 à 800 (européen).



Laver pour éliminer les résidus et bien faire sécher avant de nettoyer de nouveau à l'aide du nettoyant à substrat Global ou OneChoice. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.

GUIDE D'APPLICATION

Rapport de mélange pour l'incolore à base d'eau ECW8186



ECW8186 Incolore à base d'eau
EHW8224 Durcisseur pour incolore à base d'eau

5 mesures

2 mesures

Bien agiter avant de diluer

2 mesures



T494 Diluant à base d'eau

Durée de vie* à 20 °C (68 °F)

2 heures

* Remarque : La durée de vie est raccourcie si l'on augmente la température.

Additif **Aucun**

Remarque : S'il est utilisé sur des pièces de plastique, l'ECW8186 n'exige pas d'additif flexibilisant.

Réglage du pistolet



Buse :

De 1,1 à 1,3 mm

Viscosité de pulvérisation :

De 20 à 21 s DIN 4 à 20 °C (68 °F)

Remarque : La viscosité initiale, après le mélange, peut être plus élevée, mais cela n'affecte pas l'application. Si on utilise un godet jetable de pistolet de pulvérisation, un système à godet ventilé est préférable.

Pression de pulvérisation

Au chapeau pour les pistolets HVLP :

Maximum 10 lb/po²

Afin d'obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer 1 couche légère et uniforme suivie de 1 couche complète en laissant évaporer 1 minute entre les couches pour obtenir une épaisseur de pellicule sèche de 2 à 2,5 mils.

La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux à réparer avant d'appliquer la seconde couche.

Éviter de produire des couches mouillées et épaisses en poussant le pistolet à son débit maximal. L'incolore s'étalera pendant l'évaporation et la cuisson. **Remarque :** Le séchage à adduction d'air peut entraîner une décoloration ou des piqûres de solvant.

Temps d'évaporation à 20 °C (68 °F)



Avant la cuisson, laisser évaporer jusqu'à ce que l'incolore devienne complètement transparent, sans apparence laiteuse.

Temps de séchage

Séchage à l'air

20 °C (68 °F) :

S.O.

Séchage accéléré

60 °C (140 °F) (température du métal)* :

40 min

Avant masquage

60 °C (140 °F) (température du métal)* :

40 min de cuisson, après refroidissement

IR (infrarouge) :

S.O.**

* Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

** Non recommandé, car l'intensité du durcissement à l'infrarouge peut provoquer des piqûres de solvants.

Mesures cumulatives — tableau d'activation en poids pour l'incolore à base d'eau ECW8186 — 5 : 2 : 2

Incolore requis	Incolore ECW8186	Durcisseur EHW8224		Diluant T494
1/4 chopine (4 oz)	76,7	108,0	BIEN	137,5
1/2 chopine (8 oz)	153,5	216,1		275,1
3/4 chopine (12 oz)	230,2	324,1		412,6
1 chopine (16 oz)	306,9	432,1	AGITER	550,1
1,5 chopine (20 oz)	460,4	648,2		825,1
1,75 chopine (28 oz)	537,1	756,1	AVANT DE DILUER	962,6
1 pinte (32 oz)	613,8	864,2		1100,1
1,5 pinte (40 oz)	920,8	1296,4		1650,3
2 pintes (64 oz)	1227,6	1728,4		2200,2

GUIDE D'APPLICATION

Recouvrement



Avant la nouvelle couche ou la couche de finition

Après le séchage accéléré et le refroidissement, l'ECW8186 doit être poncé avant de recevoir une couche d'apprêt, de couleur ou d'incolore.

Ponçage à l'eau

Grain 500 à 600 (américain) ou P800 à 1200 (européen)



Ponçage à sec

Grain 400 à 500 (américain) ou P600 à 800 (européen)

Couche de recouvrement

Couche de base Envirobase Haute performance



Polissage

Aucun polissage n'est habituellement nécessaire. S'il faut quand même polir pour éliminer de petites particules de saleté, commencer par le grain P1200, suivi du grain P1500, puis du grain P3000, pour vous assurer d'éliminer complètement toutes les marques de ponçage à grain P1500 avant le polissage. **Attention :** Le ponçage de l'incolore est rapidement uniforme. Poncer à faible vitesse en suivant les procédures standard. Après la cuisson, le polissage est plus facile si on attend 6 heures ou toute une nuit.

Pour optimiser le rendement

Accorder à la couche de base à l'eau Envirobase Haute performance un temps d'évaporation d'au moins 15 minutes et d'au plus 24 heures avant d'appliquer l'incolore ECW8186. Si la couche de base sèche pendant plus de 24 heures, une autre couche de base doit être appliquée avant de recouvrir d'incolore. La durée d'évaporation varie selon la température et l'épaisseur de la pellicule.

Fusion de l'ECW8186

Après un travail de retouche avec une couche de base Envirobase Haute performance, l'incolore ECW8186 ne doit être appliqué que sur des panneaux entiers. Les fusions de panneaux ne sont pas recommandées avec l'incolore ECW8186.

Données techniques

Épaisseur totale de la pellicule sèche

Minimum

2,0 mils

Maximum

2,5 mils

Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée par couche

De 2,0 à 2,5 mils

Épaisseur recommandée de la pellicule sèche par couche

De 1,0 à 1,5 mil

Mélanges PàP

Rapport de mélange

ECW8186 : EHW8224: T494

5 : 2 : 2

Catégorie d'usage

Revêtement d'incolore

Teneur réelle en COV (en g/L)

126

Teneur réelle en COV (en lb/gal)

1,06

Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (g/L)

250

Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)

2,09

Densité (g/L)

1033

Densité (lb/gal)

8,62

Poids des COV (en %)

60,2

Poids de l'eau (en %)

48,0

Poids des matières exemptées (en %)

0,0

Volume d'eau (en %)

49,6

Volume des matières exemptées (en %)

0,0

Volume des matières solides (%)

36,3

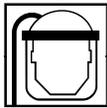
Rendement en pi²/gal US (1 mil, à 100 % efficacité de transfert)

582

Santé et sécurité

Consultez les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements sur les étiquettes et les fiches signalétiques de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.



- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.



- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.



- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches signalétiques et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites sur les fiches signalétiques.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au Canada, ou le 412 434-4515, aux États-Unis.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Refinition automobile PPG

Leader mondial en matière de finis automobiles

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050