

Additif texturant (pour plastiques)

SL1999

L'additif texturant SL1999 ONECHOICE® est conçu pour être compatible avec tous les systèmes de finition de première qualité de PPG. Il permet de réparer les surfaces texturées des pièces de carrosserie en plastique.

Le SL1999 peut être appliqué sur la plupart des plastiques adéquatement préparés et nettoyés du domaine automobile. Le plastique nu doit être nettoyé avec le système de préparation pour plastique *OneChoice*, puis recouvert d'un apprêt ou d'un produit de scellement, avant d'y appliquer le mélange texturé.

Remarque : Ne pas tamiser le mélange texturé avant de l'appliquer. Si on utilise un godet jetable, s'assurer d'en retirer tous les tamis.



Caractéristiques et avantages

- Polyvalence et fiabilité.
- Résultats uniformes.
- Excellent contrôle.
- Améliore l'efficacité.

Produits compatibles

- Couleur de couche de base DBC/DBI DELTRON®
- Fusionneur de couleur DBC500
- DCC CONCEPT®
- Couleur de couche de base BC/BCI GLOBAL REFINISH SYSTEM®
- Fusionneur de couleur de couche de base D895
- Couche intermédiaire de personnalisation VWM500 VIBRANCE COLLECTION®
- Couche de base P422 2K® de NEXA AUTOCOLOR®
- Fusionneur de couche de base P190-1002
- Système de réparation ENVIROBASE® Haute performance pour intérieurs
- Système de couleurs pour compartiment moteur AQUABASE® Plus

Remarque : Ne pas ajouter de SL1999 à une couleur de couche de base Envirobase Haute performance ou Aquabase Plus.

Mode d'emploi

Préparation



Avant d'utiliser l'additif texturant SL1999, le support doit être parfaitement préparé, nettoyé et dégraissé.

- Laver la surface à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec le SWX350 H₂O-SO-CLEAN[®] ou le nettoyant à faible COV (1,4 lb/gal) SX394.
- Pour obtenir les meilleurs résultats, essuyer la surface encore humide, dans une seule direction, avec un chiffon blanc et propre, afin d'éliminer les traces laissées par les contaminants.
- Le plastique nu doit être nettoyé avec le système de préparation pour plastique *OneChoice*, puis recouvert d'un apprêt ou d'un produit de scellement, avant d'y appliquer le mélange texturé.
- Il faut abraser légèrement les surfaces peintes avec un tampon de ponçage gris et fin, puis les nettoyer une dernière fois avec le SWX350.

REMARQUE : NE PAS tamiser le mélange texturé avant de l'appliquer. Si on utilise un godet jetable, s'assurer d'en retirer tous les tamis.

Rapport de mélange



Ajouter 10 % par poids de SL1999 à l'un des produits compatibles prêts à pulvériser listés ci-dessus

Durée de vie utile :

L'ajout de SL1999 à un produit n'a aucun effet sur sa durée de vie utile. Consulter la fiche technique du système ou du produit utilisé pour obtenir des renseignements sur sa durée de vie utile.

Réglage du pistolet



Buse : De 1,2 à 1,4 mm ou l'équivalent
HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

REMARQUE : NE PAS tamiser le mélange texturé avant de l'appliquer. Si on utilise un godet jetable, s'assurer d'en retirer tous les tamis.

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer 2 ou 3 couches légères pour obtenir l'apparence désirée.

Temps de séchage



Respecter les temps d'évaporation et de séchage recommandés pour le système ou le produit utilisé.

Données techniques

Mélanges PàP	DBC/DBI (PàP) + 10 %	DBC500 (PàP) + 10 %	DCC (PàP) + 10 %
Rapport de mélange	1 + 10 %	1 + 10 %	1 + 10 %
Catégorie d'usage	Autre	Autre	Autre
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 260 à 719	De 383 à 707	De 336 à 579
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 2,17 à 6,00	De 3,20 à 5,90	De 2,80 à 4,83
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 515 à 719	De 591 à 707	De 380 à 579
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 4,30 à 6,00	De 4,93 à 5,90	De 3,17 à 4,83
Densité (en g/L)	De 862 à 1064	De 864 à 978	De 936 à 1228
Densité (en lb/gal)	De 7,19 à 8,88	De 7,21 à 8,16	De 7,81 à 10,25
Poids des COV (en %)	De 62,6 à 81,3	De 69,4 à 79,6	De 35,7 à 60,7
Poids de l'eau (en %)	0,00	0,00	0,00
Poids des matières exemptées (en %)	De 0,0 à 53,4	De 0,0 à 37,3	De 0,0 à 10,1
Volume d'eau (en %)	0,00	0,00	0,00
Volume des matières exemptées (en %)	De 0,0 à 49,4	De 0,0 à 35,0	De 0,0 à 11,8
Poids des solides (en %)	De 18,7 à 37,4	De 20,4 à 30,6	De 39,3 à 64,4
Volume des solides (en %)	De 15,8 à 22,5	De 17,4 à 20,7	De 33,0 à 60,7
Rendement en pi ² /gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	De 253 à 361	De 279 à 332	De 529 à 811

Données techniques

Mélanges PàP	BC/BCI (PàP) + 10 %	D895 (PàP) + 10 %	VWM500 (PàP) + 10 %
Rapport de mélange	1 + 10 %	1 + 10 %	1 + 10 %
Catégorie d'usage	Autre	Autre	Autre
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 668 à 718	De 650 à 730	De 50 à 95
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 5,57 à 5,99	De 5,42 à 6,09	De 0,42 à 0,79
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 668 à 718	De 650 à 730	De 165 à 289
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 5,57 à 5,99	De 5,42 à 6,09	De 1,38 à 2,41
Densité (en g/L)	De 891 à 1067	De 882 à 971	De 1081 à 1258
Densité (en lb/gal)	De 7,47 à 8,90	De 7,36 à 8,10	De 9,02 à 10,50
Poids des COV (en %)	De 63,3 à 80,4	De 67,0 à 82,7	De 74,1 à 80,9
Poids de l'eau (en %)	0,00	0,00	0,00
Poids des matières exemptées (en %)	0,00	0,00	De 69,0 à 73,6
Volume d'eau (en %)	0,00	0,00	0,00
Volume des matières exemptées (en %)	0,00	0,00	De 67,0 à 69,9
Poids des solides (PàP)	De 19,6 à 36,7	De 17,3 à 33,0	De 19,1 à 25,9
Volume des solides (PàP)	De 16,9 à 21,8	De 15,0 à 23,6	De 21,4 à 24,9
Rendement en pi ² /gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	De 271 à 350	De 240 à 379	De 343 à 400

Données techniques

Mélanges PàP	P422 (PàP) + 10 %	P190-1002 (PàP) + 10 %	Couleur pour intérieur <i>Envirobase</i> Haute performance + 10 %	Couleurs pour compartiment moteur <i>Aquabase Plus</i> + 10 %
Rapport de mélange	1 + 10 %	1 + 10 %	1 + 10 %	1 + 10 %
Catégorie d'usage	Autre	Autre	Autre	Autre
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 616 à 750	De 578 à 618	De 84 à 107	De 84 à 107
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 5,14 à 6,26	De 4,82 à 5,16	De 0,70 à 0,89	De 0,70 à 0,89
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 616 à 750	De 645 à 681	De 218 à 266	De 218 à 266
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 5,14 à 6,26	De 5,38 à 5,68	De 1,82 à 2,22	De 1,82 à 2,22
Densité (en g/L)	De 885 à 1007	De 884 à 920	De 997 à 1113	De 997 à 1113
Densité (en lb/gal)	De 7,39 à 8,40	De 7,38 à 7,68	De 8,32 à 9,29	De 8,32 à 9,29
Poids des COV (en %)	De 62,0 à 77,6	De 75,4 à 80,3	De 58,7 à 72,3	De 58,7 à 72,3
Poids de l'eau (en %)	0,00	0,00	De 49,1 à 63,7	De 49,1 à 63,7
Poids des matières exemptées (en %)	0,00	De 10,9 à 12,2	0,00	0,00
Volume d'eau (en %)	0,00	0,00	De 54,7 à 63,9	De 54,7 à 63,9
Volume des matières exemptées (en %)	0,00	De 9,1 à 10,2	0,00	0,00
Poids des solides (en %)	De 22,5 à 38,0	De 19,7 à 24,6	De 27,7 à 41,3	De 27,7 à 41,3
Volume des solides (en %)	De 18,8 à 26,9	De 17,4 à 20,6	De 26,7 à 33,4	De 26,7 à 33,4
Rendement en pi ² /gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	De 301 à 431	De 279 à 330	De 428 à 536	De 428 à 536

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Deltron, Concept, Global Refinish System, Vibrance Collection, 2K, Nexa Autocolor, Envirobase, Aquabase et H₂O-So-Clean sont des marques déposées, et Nous