

MC270 Incolore de production à 4,2 COV

Données de base

Le MC270 d'OMNI® est un incolore de production à deux composants et à 4,2 lb/gal de COV qui convient parfaitement aux ateliers soucieux d'économiser qui exigent un séchage à l'air rapide, de bonnes caractéristiques de polissage ou de brefs temps de séchage accéléré au four. Le choix de quatre durcisseurs permet d'adapter le MC270 aux exigences quant à la taille des réparations et (ou) aux conditions de température.

Composants

Incolore

MC270 — Incolore de production à 4,2 COV

Durcisseurs

MH276 — Durcisseur rapide : de 13 à 21 °C (55 à 70 °F)
 MH277 — Durcisseur moyen : de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
 MH278 — Durcisseur lent : de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
 MH279 — Durcisseur ultra-lent : plus de 29 °C (85 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

MBP — Couche de base uréthane acrylique OMNI Plus
 MBC — Couche de base acrylique
 MTK — Uréthane acrylique
 MAE — Email acrylique avec durcisseur

Préparation

Attendre au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore sur la couleur de couche de base. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le MC270.

Mélanges



Rapport de mélange :

MC270 : **MH27X**
4 : **1**



Durée de vie utile :

De 1,5 à 2 heures à 21 °C (70 °F)



Additifs :

MX193 — Additif flexibilisant : 10 % par pinte PàP
 MX194 — Éliminateur d'œil-de-poisson 0,5 oz par pinte PàP
 SU4985 — Agent de matage universel. Consulter le bulletin de produit
 ONECHOICE® OC-2F
 M148 — Agent de matage : Mat : 51 oz par gallon PàP
 Coquille d'œuf : 45 oz par gallon PàP
 Semi-brillant : 42 oz par gallon PàP

Application



Couches :

Appliquer 2 ou 3 couches complètement mouillées

Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conventionnel :	De 45 à 55 lb/po ² au pistolet
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air :	Avec MH276	Avec MH277, MH278, MH279
Hors poussière :	De 5 à 10 min	De 10 à 15 min
Hors poisse :	De 30 à 50 min	De 50 à 60 min
Avant masquage :	De 2 à 4 heures	De 2 à 4 heures



Séchage accéléré : 15 min à 60 °C (140 °F) 20 min à 60 °C (140 °F)



IR : De 12 à 15 min De 12 à 15 min



Polissage :	Séchage à l'air	
	De 2 à 4 heures	De 6 à 8 heures
	à 21 °C (70 °F)	à 21 °C (70 °F)
	Séchage accéléré	
	90 min après refroidissement	90 min après refroidissement



Avant une nouvelle couche :

- Séchage à l'air**
8 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F)
- Séchage accéléré**
Après durcissement accéléré et refroidissement
Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant à usages multiples MS251 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

COV

Produit emballé : 424 g/L (3,54 lb/gal)

Appliqué (moins les matières exemptées) (4 : 1) : 501 g/L (4,18 lb/gal)

Volume des solides : 35,0 %

Poids des solides : 41,6 %

Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqué (4 : 1) : De 1,0 à 1,5 mil

Rendement en pi² à 1,0 mil

Appliqué (4 : 1) : 561 pi²/gal à 100 % d'efficacité de transfert

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et
embellissons le monde™