DFT-072F

DELFLEET® Evolution

F4932

Surfaçant uréthane à 2,1 COV et à séchage rapide F4932

Le F4932 de *Delfleet Evolution* est un surfaçant uréthane à haut pouvoir garnissant et à 2,1 lb de COV/gal. Il est exempt de chromate et peut être appliqués au rouleau ou avec de l'équipement de pulvérisation conventionnel, HVLP ou conforme aux règlements sur les COV, afin d'offrir plus de souplesse tant pour les applications sur de petites surfaces que sur des grandes. Le F4932 sèche en aussi peu qu'une heure pour optimiser la productivité et la rentabilité des ateliers.

Produits

Surfaçant à séchage rapide	F4932
Durcisseur à teneur moyenne en matières solides	F4933
Solvant exempté	F3385
Solvant exempté — moyen	F3390
Solvant exempté — lent	F3395

Surfaces compatibles

Le F4932 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Finis d'origine, finis durcis et fibre de verre adéquatement nettoyés et poncés
- F3946 — Apprêt réactif à 5,5 COV
- F3950 — Apprêt époxy à haute teneur en solides
- F3960 — Apprêt de mordançage avec chrome pigmenté
- F3970 — Apprêt à ultra haute teneur en solides
- F3975 — Surfaçant à séchage rapide
- F3980 — Apprêt à haute teneur en solides
- F3993/95/97 — Apprêts époxy conventionnels
- F4921 — Apprêt époxy à 2,1 COV
- F4935/36/37 — Apprêts époxy à haute teneur en solides
- F4940 — Apprêt réactif à 3,5 COV

Poncer les vieux finis à l'eau ou à sec avec du papier abrasif à grain 280-320.

F4932

Données d'application

Choix de nettoyants pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange pour la pulvérisation

F4932	:	F4933	:	F3385/90/95
4	:	1	:	1

Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR

1 heure dans un rapport de 4 : 1 : 1.
30 min dans un rapport de 4 : 1 sans solvants pour l'application au rouleau.

Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile de ce produit.

Viscosité d'application

COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
45 s	13 s	22 s

Réglage du pistolet

	HVLP	Conforme aux règlements sur les COV
Buse :	De 1,6 à 1,8 mm	De 1,6 à 1,8 mm
Pression d'air :	10 lb/po² au chapeau d'air	29 lb/po²
Réglage du godet sous pression :	De 1,4 à 1,6 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,4 à 1,6 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches

De 3 à 5 couches

Pinceau ou rouleau

À l'aide d'un rouleau à poils courts comme le 8812-1067 de *OneChoice*, appliquer 2 ou 3 couches. Attendre de 5 à 10 min entre les couches. Mélange dans un rapport de 4 : 1 sans solvants. Durée de vie en contenant : 30 min.

Temps de séchage

Hors poussière *21 °C (70 °F) :*	De 10 à 15 min
Avant masquage *21 °C (70 °F) :*	De 2 à 3 heures (Une pellicule plus épaisse prend plus de temps à sécher.)
60 °C (140 °F) :	30 min
Avant ponçage	La dernière couche de F4932/F4932BK/F4932WH doit être poncée avant d'appliquer une couche de finition.
21 °C (70 °F) :	1 heure (Une pellicule plus épaisse prend plus de temps à sécher.)
60 °C (140 °F) :*	30 minutes
Avant une nouvelle couche de F4932	De 1 à 24 heures (Au-delà de 24 heures, il faut poncer.)
21 °C (70 °F) :	La dernière couche de F4932/F4932BK/F4932WH doit être poncée.
Avant la couche de finition :	N'importe quand après le ponçage.

** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.*

Données d'application (suite)

Épaisseur de pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	3 mils	4 mils
Maximum	5 mils	7 mils

Caractéristiques

Mélanges PàP	**F4932 : F4933**	**F4932 : F4933 : F3385/90/95**
Rapport de mélange	4 : 1	4 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 146 à 170	De 122 à 141
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,22 à 1,42	De 1,02 à 1,18
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 240 à 250	De 240 à 250
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,00 à 2,10	De 2,00 à 2,10
Densité (en g/L)	De 1577 à 1603	De 1504 à 1551
Densité (en lb/gal)	De 13,16 à 13,38	De 12,45 à 13,02
Poids des COV (en %)	De 37,7 à 42,6	De 45,0 à 49,4
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 27,2 à 33,3	De 36,0 à 43,0
Volume d'eau (en %)	0,0	0,2
Volume des matières exemptées (en %)	De 32,3 à 39,2	De 43,6 à 49,3
Poids des solides (en %)	De 57,5 à 62,1	De 50,6 à 55,0
Volume des solides (en %)	De 43,8 à 48,1	De 36,5 à 40,1
Rendement en pi²/gal US (1 mil, à 100 % d'efficacité de transfert)	De 703 à 772	De 585 à 643

Santé et sécurité

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

© 2020 PPG Industries

Le *logo de PPG, Delfleet* et *OneChoice* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.