



**Delfleet One<sup>MC</sup>**

**DFO-113F**

# F8812/WH/BK

**Produits de scellement  
à séchage rapide**

Les produits de scellement à séchage rapide F8812, blanc F8812WH et noir F8812BK DELFLEET ONE<sup>MC</sup> sont des uréthanes sans chrome dont la teneur en COV est inférieure à 1,9 lb/gal. Offerts en gris, blanc et noir, ces produits de scellement donnent un fini lisse et raccourcissent les temps d'attente avant l'application de la couche de finition, tout en convenant aux réparations de grande taille. Ils peuvent être recouverts d'une couche de finition en aussi peu que 15 minutes.

## Produits

- Produit de scellement à séchage rapide F8812
- Produit de scellement à séchage rapide — blanc F8812WH
- Produit de scellement à séchage rapide — noir F8812BK
- Durcisseur B F8201
- Durcisseur E F8204
- Réducteur 2 F8311

## Surfaces compatibles

**Les produits de scellement F8812/WH/BK peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :**

- Apprêt d'électrodéposition non poncé ou légèrement poncé, et bien nettoyé.
- Finis d'origine et fibre de verre adéquatement préparés.
- Apprêts époxy à pellicule fine F8801/WH/BK.
- Apprêts époxy ponçables F8802/WH/BK.
- Apprêts uréthanes F8810/WH/BK (utilisés comme apprêts et poncés avant d'appliquer le produit de scellement).
- Surfaçant uréthane F8811.

Appliquer un apprêt pour métal nu approprié sur les zones où le métal est exposé.

# F8812/WH/BK

## Données d'application

Choix de nettoyants pour subjectiles



Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



	Durcisseur	Réducteur
<b>F8812/WH/BK</b>	<b>F8204*</b>	<b>F8311</b>
<b>3</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>F8812/WH/BK</b>	<b>F8201</b>	<b>F8311</b>
<b>6</b>	<b>1</b>	<b>2</b>

\* Le F8204 est le durcisseur à privilégier pour obtenir la meilleure apparence, mais le F8201 convient aussi lorsqu'on désire utiliser le même durcisseur que pour la couche de finition.

Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR



**2 heures**

Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

Viscosité de pulvérisation



Pour obtenir la viscosité appropriée, ne mélanger que selon les instructions.

COUPELLE ZAHN N° 2	COUPELLE ZAHN N° 3	DIN 4
De 26 à 30 s	De 10 à 13 s	De 20 à 24 s

Réglage du pistolet



	HVLP	Conforme aux règlements sur les COV
<b>Buse :</b>	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
<b>Pression d'air :</b>	10 lb/po <sup>2</sup> maximum au chapeau d'air (de 24 à 29 lb/po <sup>2</sup> à l'entrée d'air)*	De 26 à 30 lb/po <sup>2</sup> *
<b>Réglage du réservoir sous pression :</b>	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 10 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 10 oz liq./min

\* Ne pas dépasser les recommandations du fabricant.

Nombre de couches



**1 couche mouillée de 2,5 mils, pour obtenir une épaisseur minimale de pellicule sèche de 1 mil.**

# F8812/WH/BK

## Données d'application (suite)

Temps d'évaporation  
à 21 °C (70 °F)  
avant le séchage accéléré  
à 60 à 71 °C (140 à 160 °F)



De 0 à 10 min

Temps de séchage



**Hors poussière**

21 °C (70 °F) :

De 10 à 15 min

**Au toucher**

21 °C (70 °F) :

2 heures

60 °C (140 °F) :

30 min



**Avant masquage**

21 °C (70 °F) :

3 heures

60 °C (140 °F) :

30 min



**Avant la couche**

**de finition**

21 °C (70 °F) :

30 min

**Avant une nouvelle**

**couche**

21 °C (70 °F) :

3 jours (au-delà de quoi il faut poncer)

60 °C (140 °F) :

30 min (après refroidissement)



\* Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Épaisseur de pellicule

**Mouillée**  
(par couche)

**Sèche**  
(totale)

**Minimum**

2,5 mils

1 mil\*

\* Épaisseur minimale obligatoire de la pellicule sèche.

# F8812/WH/BK

## Données d'application (suite)

### Caractéristiques

<b>Volume total des solides (en contenant) — F8812/WH/BK</b>	De 45,6 à 46,6 %	
<b>Poids total des solides (en contenant) — F8812/WH/BK</b>	De 59,0 à 60,7 %	
<b>Poids total des solides (PàP)</b>	De 44,3 à 50,4 %	
<b>Volume total des solides (PàP)</b>	De 36,0 à 40,7 %	
	<b>F8812/WH/BK : F8201 : F8311</b>	<b>F8812/WH/BK : F8204 : F8311</b>
<b>Mélanges PàP</b>		
Rapport de mélange	6 : 1 : 2	3 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt scellant	Apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 110 à 113 g/L	De 99 à 102 g/L
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,92 à 0,94 lb/gal	De 0,83 à 0,85 gal
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 211 à 215 g/L	De 211 à 215 g/L
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 1,76 à 1,79 lb/gal	De 1,76 à 1,79 lb/gal
Densité (en g/L)	De 1415 à 1444 g/L	De 1408 à 1435 g/L
Densité (en lb/gal)	De 11,81 à 12,05 lb/gal	De 11,75 à 11,97 lb/gal
Poids des COV (en %)	De 49,6 à 51,0 %	De 54,3 à 55,7 %
Poids de l'eau (en %)	0,00 %	0,00 %
Poids des matières exemptées (en %)	De 41,8 à 43,0 %	De 47,3 à 48,4 %
Volume d'eau (en %)	0,00 %	0,00 %
Volume des matières exemptées (en %)	De 47,0 à 47,8 %	De 52,3 à 53,0 %
Rendement théorique (en pi <sup>2</sup> )	De 643 à 653 pi <sup>2</sup>	De 577 à 587 pi <sup>2</sup>

*Couverture théorique en pi<sup>2</sup>/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).*

### Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant. POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com)

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.  
Delfleet One est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFO-113F 2019-05