

Renseignements sur les produits

Produits de scellement achromatiques blanc ECS81, gris ECS85 et gris foncé ECS87

Description des produits

Les produits de scellement achromatiques de qualité supérieure blanc ECS81, gris ECS85 et gris foncé ECS87 sont spécialement conçus pour être utilisés sous les couches de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance.

Ces produits, qui peuvent être recouverts en 15 minutes, présentent les meilleures propriétés qui soient en matière d'étalement et de fusion des bords. Les trois couleurs correspondent aux nuances achromatiques G1, G5 et G7, mais des rapports de mélange simples permettent d'obtenir les nuances G3 et G6. Ces produits de scellement peuvent être appliqués directement sur les apprêts d'électrodéposition d'origine non poncés, les finis originaux poncés ou les subjectiles d'acier, d'aluminium, de fibre de verre et de plastique nus convenablement préparés et traités.

Préparation des subjectiles

Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyant ONECHOICE® approprié. S'assurer que le subjectile est parfaitement propre et sec tant avant qu'après le travail de préparation.



Revêtement original : Poncer à sec, avec un disque à grain P400, ou, à l'eau, avec un papier abrasif à grain P600. Appliquer un apprêt pour métal nu approprié (voir ci-dessous) sur les zones où le métal est exposé.



Aluminium, métal nu et acier galvanisé : Nettoyer les surfaces, enlever toute trace de rouille, abraser à fond avec un papier abrasif à grain P280-P320. Les subjectiles doivent être apprêtés avec l'apprêt de mordançage SX1071.

Apprêt d'électrodéposition : Nettoyer à fond. Peut être directement recouvert, sans abrasion, de produit de scellement achromatique.

Mastics polyester pour carrosserie : Poncer d'abord à sec, puis finir avec un papier abrasif à grain P320-P400.

Fibre de verre recouverte de gel et préimprégné (SMC) : Poncer à sec avec un papier abrasif à grain P320-400.

Plastique : Poncer à sec avec un papier abrasif à grain P600 (utiliser un papier plus fin pour le plastique souple), puis préparer avec un promoteur d'adhérence pour plastiques avant d'appliquer le produit de scellement.

GUIDE D'APPLICATION

Rapport de mélange pour les produits de scellement conformes ECS8X



Produit de scellement ECS8x : 4 mesures
Durcisseur EH391/EH392 : 1 mesure
Diluant ECRxx/D87xx/DT18xx : 1 mesure



Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) : 1 heure

Durcisseurs

EH391 — Durcisseur standard pour sous-couche

EH392 — Durcisseur lent pour sous-couche

Réducteurs recommandés

ECR65 — Réducteur pour basse température

ECR75 — Réducteur pour température moyenne

ECR85 — Réducteur pour température élevée

Diluants ou réducteurs

D8764 — Diluant conforme rapide

D8774 — Diluant conforme moyen

D8767 — Diluant conforme lent

Diluants ou réducteurs

DT1845 — Réducteur conforme normal

DT1850 — Réducteur conforme moyen

DT1855 — Réducteur conforme lent

Additifs facultatifs



Flexibilisateur additionnel n'est pas nécessaire sur du plastique

Réglage du pistolet et pression de pulvérisation



Buse : De 1,4 à 1,6 mm ou l'équivalent
Viscosité de pulvérisation : De 15 à 17 s, DIN 4, à 21 °C (70 °F)

Application



HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Nombre de couches

1 couche
Épaisseur de pellicule sèche : De 0,7 à 1,0 mil

Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F)



Avant la couche de finition
21 °C (70 °F) : 15 min

Après 8 heures, le produit de scellement doit être poncé. Si la pellicule poncée a moins de 0,7 mil, il faut réappliquer du produit de scellement.

Temps de séchage



Hors poussière
à 21 °C (70 °F) : 10 min



Avant manipulation
à 21 °C (70 °F) : De 20 à 30 min



Avant masquage
à 21 °C (70 °F) : 1 heure

IR (infrarouge)
Ondes moyennes : 10 min
Ondes courtes : 5 min

GUIDE D'APPLICATION (suite)

Avant une nouvelle couche



Envirobase Haute performance : 15 min à 21 °C (70 °F)

Remarque : Après 8 heures, le produit de scellement doit être poncé. Si la pellicule poncée a moins de 0,7 mil, il faut réappliquer du produit de scellement.



Ponçage à l'eau :
Ponçage à sec :

Papier à grain P1000 (européen) ou 500 (américain)
Papier à grain P1000 (européen) ou 500 (américain)

Pour optimiser le rendement

- L'utilisation d'équipement de pulvérisation HVLP peut accroître l'efficacité du transfert d'environ 25 %, selon la marque et le modèle utilisés.
- S'assurer que tous les subjectiles, sauf les apprêts d'électrodéposition non poncés, ont été minutieusement poncés jusqu'aux bords des panneaux ou jusqu'à plusieurs centimètres au-delà de la surface endommagée, la plus petite zone prévalant.
- Ne pas appliquer sur les finis thermoplastiques comme les laques.
- Les contenants entamés de durcisseur doivent rester fermés pour empêcher la contamination par l'humidité.

Données techniques

Mélanges PàP	ECS8x : EH391/EH392 : ECRxx/D87xx/DT18xx
Rapport de mélange	4 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 49 à 133
Teneur réelle en COV (lb/gal US)	De 0,41 à 1,11
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 114 à 248
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	De 0,95 à 2,07
Densité (en g/L)	De 1421 à 1493
Densité (lb/gal US)	De 11,86 à 12,46
Poids des COV (en %)	De 50,9 à 54,3
Poids de l'eau (en %)	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 41,6 à 51
Volume d'eau (en %)	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 46,2 à 57,4
Volume des solides (PàP) (en %)	De 37,1 à 38,5
Poids des solides (PàP) (en %)	De 45,7 à 49,1
Rendement en pi² (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	De 595 à 616

Tableau de mélange des gris achromatiques

Produits de scellement achromatiques

Ce tableau peut être utilisé pour mélanger les produits de scellement achromatiques. Les rapports de mélange G1 à G7 servent de guide pour faciliter la reproduction des couleurs.

Rapport de mélange (en volume)			Rapport de mélange (en poids cumulatif)							
			Grammes				Mesures			
	Rapport de mélange		1/4 chopine	1/2 chopine	Chopine	Pinte	1/4 chopine	1/2 chopine	Chopine	Pinte
G1	ECS81	4	125	250	499	999	141	282	564	1127
	EH39x	1	150	300	598	1197	169	338	675	1350
	Réducteur ou diluant	1	170	341	681	1361	192	384	768	1536
G3	ECS81	2,67	83	166	333	666	94	188	376	752
	ECS85	1,33	125	250	500	1000	141	282	564	1129
	EH39x	1	150	299	599	1198	169	338	676	1352
	Réducteur ou diluant	1	170	341	681	1362	192	384	769	1537
G5	ECS85	4	125	251	501	1002	141	283	566	1131
	EH39x	1	150	300	600	1200	169	339	677	1354
	Réducteur ou diluant	1	171	341	682	1364	193	385	770	1540
G6	ECS85	2,22	70	139	278	557	79	157	314	628
	ECS87	1,78	125	250	500	999	141	172	564	1128
	EH39x	1	150	299	598	1197	169	228	675	1351
	Réducteur ou diluant	1	170	340	681	1361	192	274	768	1537
G7	ECS87	4	124	249	498	995	140	281	562	1123
	EH39x	1	149	298	597	1193	168	337	673	1347
	Réducteur ou diluant	1	170	339	679	1358	192	383	766	1532

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.





- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
 - Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
 - Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
 - Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
 - Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
 - Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches de données de sécurité.
 - En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.
-

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou relatifs au contrôle des déversements, composez le 514 645-1320, au Canada, ou le 412 434-4515, aux États-Unis.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Suivez-nous en ligne :  

www.ppgrefinish.com

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

© 2020 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés

Le logo de PPG, Envirobase et OneChoice sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc