



Delfleet One™

DFO-111

F8810/WH/BK

Imprimantes con uretano

DEL FLEET ONE™ F8810, F8810WH blanco y F8810BK negro es una versátil serie de imprimantes con uretano directo a metal que, según la proporción de la mezcla y la elección del endurecedor, se puede aplicar como sellador rápido directo al metal o como imprimante más grueso para rellenar defectos menores. Son compatibles con una amplia variedad de sustratos y tienen un COV inferior a 1.5.

Productos

- | | |
|----------------------------------|-------|
| • Imprimante con uretano | F8810 |
| • Imprimante con uretano: blanco | |
| F8810WH | |
| • Imprimante con uretano: negro | |
| F8810BK | |
| • Endurecedor A | F8200 |
| • Endurecedor B | F8201 |
| • Endurecedor E | F8204 |
| • Reductor 2 | F8311 |
| • Reductor 3 | F8312 |
| • Reductor 4 | F8313 |

Superficies compatibles

F8810/WH/BK se puede aplicar sobre:

- Fibra de vidrio y acabados originales del fabricante preparados correctamente.
- Limpio y lijado adecuadamente: acero, aluminio, galvanneal, acero inoxidable, galvanizado, acabados originales del fabricante, fibra de vidrio y recubrimientos curados.
- Como imprimante: si lija metal descubierto antes de la aplicación de F8810/WH/BK, use como mínimo grano 80 en acero y acero inoxidable, y grano 180 en todos los demás.
- Como sellador: no se debe usar en metal granallado. Use solo como mezcla de imprimante en metal descubierto y en superficies antiguas más gruesas que arena 320. Lije los acabados antiguos con lija de grado 320 a 400 húmeda o seca.

F8810/WH/BK

Datos de aplicación

Selección del
limpiador de sustratos:



Limpiadores comerciales
ONECHOICE®
Limpiadores CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador que cumple con las regulaciones e ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:



F8810/WH/BK		Endurecedores	Reductores
	:	F8204	F8311/F8312/F8313
4	:	1	1

F8810 como imprimante sellador			
Temperatura	De 60 a 70 °F	De 70 a 80 °F	Más de 85 °F
Endurecedor	F8204	F8204	F8204
Reductor	F8311	F8312	F8313

Proporciones de mezcla:



F8810/WH/BK		Endurecedores	Reductores
	:	F8200/F8201	F8311/F8312/F8313
8	:	1	2

F8810 como imprimante				
Temperatura	De 60 a 70 °F	De 70 a 85 °F	De 85 a 95 °F	Más de 95 °F
Endurecedor	F8201	F8201	F8201	F8200
Reductor	F8311	F8312	F8313	F8312

F8810/WH/BK

Datos de aplicación (continuación)

Vida útil a 21 °C (70 °F)
/ 50% HR:



Imprimante sellador 2 horas

Imprimante 1 hora

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



Solo mezcle según las instrucciones para lograr la viscosidad correcta.

COPA ZAHN #2	COPA ZAHN #3	DIN 4
De 24 a 28 segundos	De 11 a 13 segundos	De 16 a 18 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	En cumplimiento
Boquilla:	De 1.3 a 1.6 mm	De 1.3 a 1.6 mm
Presión de aire:	Máximo 10 psi en el tapón (de 24 a 29 psi de entrada)*	De 26 a 30 psi*
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con De 8 a 10 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con De 8 a 10 onzas líquidas por minuto

*No debe exceder las recomendaciones del fabricante.

Número de capas:



Como imprimante sellador, de 1 a 2 capas

Como imprimante, de 2 a 3 capas

Deje secar durante 5 a 10 minutos entre capas.

Secado a 21 °C (70 °F) antes
del secado forzado a 60 °C
a 71 °C (140 °F a 160 °F):



De 0 a 10 minutos

Tiempos de secado:



	F8810/WH/BK como imprimante sellador	F8810/WH/BK como imprimante
Libre de polvo: 21 °C (70 °F)	15 minutos	30 minutos



Libre de impresión: 21 °C (70 °F)	De 30 a 45 minutos	De 1 a 2 horas
60 °C (140 °F)	30 minutos	30 minutos



Tiempo para aplicar cinta: 21 °C (70 °F)	90 minutos	2 horas
60 °C (140 °F)	30 minutos	30 minutos



Tiempo para lijado: 21 °C (70 °F)	No se recomienda	2 horas
Segunda capa/Revestimiento final/Recubrimiento: 21 °C (70 °F)	De 60 minutos a 4 días	De 60 minutos a 4 días

**Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

**Los tiempos de secado se ven afectados por la cantidad de capas que se aplican.*

Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Secado como imprimante sellador (total)	Secado como imprimante (total)
Mínimo	3 milipulgadas	2 milipulgadas	4 milipulgadas*
Máximo		3 milipulgadas	6 milipulgadas

*No lije por debajo del DFT mínimo.

F8810/WH/BK

Datos de aplicación (continuación)

Rendimiento teórico:	De 741 a 815 pies cuadrados	
	<i>Rendimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés) con un espesor de película seca de 25 µm (1 milipulgada) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).</i>	
Características físicas:	Sólidos totales por volumen (empaquetado) F8810/WH/BK:	59.0%

Combinaciones RTS:	F8810/WH/BK: F8204 F8311/F8312/F8313	F8810/WH/BK: F8200/F8201 F8311/F8312/F8313
Proporción de volumen	4 : 1 : 1	8 : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Imprimante sellador	imprimante
COV real (g/l)	98 g/l	108 g/l
COV real (lb/gal)	0.82 lb/gal	0.90 lb/gal
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	171 g/l	171 g/l
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	1.43 lb/gal	1.43 lb/gal
Densidad (g/l)	1534 g/l	1551 g/l
Densidad (lb/gal)	12.80 lb/gal	12.94 lb/gal
% de peso de volátiles	43.5 %	39.0 %
% de peso de agua	0.00 %	0.00 %
% de peso de exentos	37.1 %	32.2 %
% de volumen de agua	0.00 %	0.00 %
% de volumen de exentos	42.5 %	37.2 %
Sólidos totales por peso (RTS):	56.5 %	61.0 %
Sólidos totales por volumen (RTS):	46.3 %	50.8 %

Salud y seguridad:



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. www.ppgcommercialcoatings.com

El logotipo de PPG y OneChoice son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Delfleet One es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Parte No. DFO-111 05/2019