



Revêtements de qualité commerciale

ZNP-704

CPC 82F

APPRÊT DE ZINC INORGANIQUE

DESCRIPTION DE PRODUIT	
ZNP-704A Composant A	ZNP-704Z Poudre de zinc inorganique Composant B
TYPE : Zinc inorganique	
UTILISATION RECOMMANDÉE L'apprêt de zinc inorganique ZNP-704 est un apprêt très résistant à deux composants et de faible COV. L'application sur de l'acier grenailé offre une excellente protection contre la corrosion. Il offre une protection galvanique semblable à celle de la galvanisation. À L'APPLICATION, LE TAUX D'HUMIDITÉ RELATIVE DOIT SE SITUER ENTRE 30 % ET 85 %.	
CONSTANTES PHYSIQUES	
POIDS PAR GALLON : 21,4 lb +/- 0,2 lb	POINTS ÉCLAIRS : 11,7 °C (53 °F)
POURCENTAGE DE SOLIDES PAR POIDS : 84,5 % +/- 2 %	COV : 3,3 lb/gallon (au maximum)
POURCENTAGE DE SOLIDES PAR VOLUME : 68 % +/- 2 %	DURÉE DE STOCKAGE : 12 mois dans le cas du composant liquide
PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT	
Couleur	Gris rouge
Brillance à un angle de 60°	Mate (20 – 30)
Adhérence	5B - Excellente
Résistance à l'abrasion	Excellente
Couches de finition	AUE-100, AUE-300 et EPE-350, EPX-804
RÉSISTANCE AUX SOLVANTS	
Résistance aux solvants	Excellente



PRÉPARATION DE LA SURFACE		
SSPC-SP6 (NACE n° 3) Sablage commercial au minimum.		
Métal	Couche de finition recommandés	Application directe sur substrats adéquatement préparés
Métaux ferreux	S.O.	Excellente
GUIDE D'APPLICATION		
DIRECTIVES DE MÉLANGE		
À l'aide d'un agitateur mécanique, bien mélanger le ZNP-704A (composant A). Intégrer lentement la poudre de zinc, le ZNP-604Z (composant B), au ZNP-704A (composant A) tout en continuant à mélanger jusqu'à ce que le mélange soit uniforme et sans grumeaux. Passer dans un tamis de 30 à 60 mesh. Continuer à mélanger pendant l'usage. À L'APPLICATION, LE TAUX D'HUMIDITÉ RELATIVE DOIT SE SITUER ENTRE 30 % ET 85 %.		
DILUTION S.O.	TEMPS DE SÉCHAGE Séchage à l'air à 77 °F Sec au toucher : 20 - 30 minutes Avant manipulation : 2 - 4 heures Avant une nouvelle couche : 8 - 12 heures	
DURÉE DE VIE 8 heures à 77 °F		
ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE Application par pulvérisation : 3,5 – 5 mils		Le temps de séchage énoncé ici peut varier selon la température et l'épaisseur de pellicule.
ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE 2,5 – 3,5 mils		L'application d'une pellicule à une épaisseur supérieure aux recommandations relatives à ce produit a pour effet d'allonger considérablement le temps de séchage.
RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ		
1 091 pi ² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon U.S. (ce chiffre peut varier selon la couleur). Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités de la surface.		
NETTOYAGE Isopropanol		
PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS À L'APPLICATION		
Ne pas appliquer à une température inférieure à 0 °F ou supérieure à 140 °F Appliquer à un taux d'humidité de 30 à 85 % Température en service : chaleur sèche – 750 °F / Chaleur humide – 140 °F Le fait de ne pas agiter nuit au phénomène de dispersion ainsi qu'à la prise du composant B. Le composant liquide et le mélange craignent l'humidité. Une faible absorption d'humidité provoque la gélification.		
MATÉRIEL NÉCESSAIRE À L'APPLICATION		
Pulvérisation conventionnelle		
Utiliser un réservoir sous pression à double contrôle et muni d'un dispositif d'agitation par air. Dispositifs : pistolet Binks n° 18, 62 ou 69, buse n° 66, chapeau d'air n° 63 PE ou l'équivalent; tuyau d'air et tuyau à peinture d'une longueur maximale de 25 pi (7,6 m) et de diamètre intérieur respectif de 5/16 po (7,94 mm) et de 1/2 po (12,70 mm).		
Pulvérisation sans air		
Pression à la buse, 1 500 lb/po ² ; filtre en ligne de 30 mesh. Garniture en cuir, en téflon ou en néoprène. Dimension de la buse : de 0,017 à 0,021 po. Dimension du ventilateur : 40° à 90°. Il est essentiel de mélanger sans arrêt.		
À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques peuvent varier selon l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur de Revêtements Industriels Spécialisés pour obtenir l'information la plus récente.		
SÉCURITÉ		
Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.		
MISE EN GARDE		
Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmolements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS		
RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE		
Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320. Avoir en main les informations de l'étiquette.		
FICHES SIGNALÉTIQUES		
Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG de Revêtements de qualité commerciale.		
POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, CONSULTER L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE S'Y RAPPORTANT.		

PPG Industries
Revêtements industriels
Où que vous regardiez