

# Información del producto

## Imprimante de secado rápido a base de agua EPW115

### Descripción del producto

El imprimante de secado rápido a base de agua EPW115 de ENVIROBASE® de alto rendimiento, es un imprimante de superficie que puede aplicarse directo al metal (DTM). Esta tecnología a base de agua 1K, líder en el mercado, es ideal para reparaciones por zonas y de carriles de velocidad. El imprimante de secado rápido a base de agua EPW115 elimina el paso del decapado del metal descubierto y puede lijarse en tan solo veinte minutos, lo que produce una reparación rápida y de alta calidad.

### Preparación del sustrato



- Lave el área que será pintada con agua y jabón, limpie luego con el limpiador PPG apropiado, como el SX330, SXA330 o el SWX350.
- Lije las áreas de metal descubierto completamente con grano abrasivo 180-220 y limpie.
- Lije los acabados antiguos con grano 220-320 en seco, a mano o con máquina, y limpie.
- Lije el plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP), la fibra de vidrio y el relleno para carrocería con granos abrasivos 180-220 y limpie.
- El recubrimiento de electrodeposición (E-coat) debe lijarse completamente con grano abrasivo 180-220 y limpiarse.
- Los sustratos de aluminio deben imprimarse dentro de las 8 horas posteriores al lijado y la limpieza.
- El acero al carbono, galvanizado y galvanneal deben imprimarse de inmediato después del lijado y la limpieza.
- El EPW115 puede aplicarse sobre metal descubierto limpio y lijado apropiadamente.
- Para los plásticos descubiertos, debe aplicarse un promotor de adherencia para plásticos de PPG antes de aplicar el EPW115.

**No** utilice el paño para adherencia SU4902 antes de aplicar el adhesivo avanzado para plásticos SU4903 o SUA4903 porque el paño no es compatible con EPW115.

## GUÍA DE APLICACIÓN:

### Notas para la preparación de la superficie:



Aplique EPW115 directamente sobre el metal limpio y lijado sin imprimante decapante.

La aplicación de EPW115 sobre plásticos requiere un promotor de adherencia para plásticos de PPG. Nota: EPW115 no es compatible con el paño para adherencia SU4902.

El relleno para carrocería debe lijarse con lija de grano 180 en seco para proporcionar una superficie rugosa y lograr una buena adherencia mecánica. Elimine el polvo de lijado sobre el relleno para carrocería con presión de aire, no use limpiadores líquidos sobre superficies porosas.

### Proporciones de mezcla:



**EPW115**      **Imprimante de secado rápido a base de agua**      **1**  
**T494**      **Disolvente**      **10% por peso (13% por volumen)**

Agite el imprimante de secado rápido a base de agua EPW115 durante 2 minutos en el agitador utilizando el anillo para agitador DEX620 antes de utilizarlo por primera vez.

**Nota:** no se recomienda utilizar el ajustador T492 ni el disolvente de alta temperatura/baja humedad T595 con EPW115.



**Vida útil:** 24 horas a 21 °C (70 °F)

### Mezcla por peso acumulativo en partes (*gramos*) para el imprimante de secado rápido a base de agua EPW115

	Producto	4 oz. / ¼ pinta	8 oz. / ½ pinta	16 oz. / 1 pinta	32 oz. / 1 cuarto de galón
	EPW115	<b>154.5</b> (137.0)	<b>309.0</b> (274.0)	<b>618.0</b> (548.0)	<b>1235.9</b> (1095.9)
	T494	<b>170.0</b> (150.7)	<b>340.0</b> (301.4)	<b>679.9</b> (602.9)	<b>1359.7</b> (1205.7)

### Aditivos opcionales:



Ninguno

**Nota:** No utilice aditivos flexibles en el imprimante de secado rápido a base de agua EPW115

### Ajuste y presión de la pistola de rociado:



**HVLP:** 10 psi en el tapón  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola  
**Boquilla:** De 1.4 a 1.8 mm

**Nota:** para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.

### Aplicación:



**Aplique:** De 3 a 5 capas húmedas  
**Formación de película:** De 0.8 a 1.0 milipulgadas por capa



**Aplique:** De 3 a 5 capas  
**Formación de película:** De 0.8 a 1.0 milipulgadas por capa

El imprimante de secado rápido a base de agua EPW115 puede aplicarse con rodillo. Aplique utilizando la técnica de imprimación inversa con un rodillo de espuma para lograr una superficie lisa.

**Nota:** Para un rendimiento óptimo con la aplicación por rociado o con rodillo, el espesor mínimo de película seca debe ser de aproximadamente 2 milipulgadas después de lijar sobre áreas de metal descubierto.

### Secado a 21°C (70°F):



**Entre capas:** Deshidrate la película húmeda con un soplador de aire hasta que la superficie se seque y tenga un acabado mate.  
De 1 a 3 minutos aproximadamente

**Nota:** El movimiento del aire sobre la superficie absorbe la humedad del sustrato. Se recomienda la herramienta de soplador de aire DEX610

## Tiempos de secado:



**Para manipular:**  
21°C (70°F)

Inmediatamente después de que la superficie adquiera una apariencia mate uniforme.



**Para lijar:**  
21°C (70°F)

Aproximadamente 30 minutos después de que la capa final tenga una apariencia mate uniforme.  
La humedad alta y las bajas temperaturas pueden afectar negativamente los tiempos de secado.

**Nota:** Cuando se lija, el imprimante EPW115 se deja reposar durante más de 24 horas, debe lijarse suavemente y volverse a limpiar antes de aplicar el recubrimiento final.



**Nota:** Nunca utilice limpiadores a base de amoníaco (limpiavidrios) sobre EPW115.

**IR (infrarrojo):**

No debe exceder la temperatura de metal de 49°C (120°F).

## Recubrimientos finales compatibles:

**Después de lijar, el imprimante de secado rápido a base de agua EPW115 puede recubrirse con:**

Selladores A-cromáticos de bajo COV serie ECS2X

Selladores A-cromáticos de bajo COV serie ECS6x

Selladores A-cromáticos de bajo COV serie ECS8x

Capa base a base de agua *Envirobase* de alto rendimiento

Las capas base de DELTRON® DBC deben aplicarse sobre un sellador de uretano 2K adecuado

Las capas base de GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC deben aplicarse sobre un sellador de uretano 2K adecuado.

## Almacenamiento y manipulación:

El imprimante de secado rápido a base de agua EPW115 debe almacenarse en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor.

Durante el almacenamiento y transporte, la temperatura debe mantenerse en 5°C (41°F) como mínimo, y 49°C (120°F) como máximo. Evite la exposición a la escarcha o a condiciones que provoquen congelamiento.

## Limpieza del equipo:

El material mezclado puede almacenarse en un envase de plástico sellado aprobado hasta por 24 horas.

Todo el equipo de rociado debe limpiarse después de cada uso con limpiador para pistolas SWX100 a base de agua.

## Datos técnicos:

Combinaciones RTS	EPW115 : T494
Categoría de uso aplicable	Primer
Proporción por peso:	1 : 10%
COV real (g/l)	36
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	0.30
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	86
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	0.72
Densidad (g/l)	1283
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	10.71
% de peso de volátiles	48.7
% de peso de agua	45.9
% de peso de exentos	0
% de volumen de agua	59.1
% de volumen de exentos	0
% de volumen de sólidos RTS	36.05
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	578

---

## SALUD Y SEGURIDAD

---

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales y etiquetas.

---



- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (EPP) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las MSDS.
- Guarde los residuos a base de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

---

### Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

---

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las afirmaciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas y en la información que es del conocimiento de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

---



We protect and  
beautify the world™

PPG Automotive Refinish  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050



Búsquenos en Internet:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762