

FT N3.1

Janvier 2005

P565-597

APPRÊT DE MORDANÇAGE DE LONGUE DURÉE

DESCRIPTION

L'apprêt de mordançage de longue durée est un apprêt réactif à deux composants qui offre une excellente adhérence à toutes les surfaces métalliques et dont les propriétés anticorrosives sont excellentes.

Ce produit fait partie des systèmes de réparation visés par la garantie.

- Adhérence excellente = moins de reprises
- Rapide = diminution de la durée du procédé

RM-2844F

APPRÊT DE MORDANÇAGE DE LONGUE DURÉE

PRODUITS

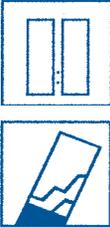
P565-597

Apprêt de mordançage de longue durée

P275-61

Activeur pour apprêt de mordançage de longue durée

APPRÊT DE MORDANÇAGE DE LONGUE DURÉE

<p>RAPPORT DE MÉLANGE</p> 	<p>P275-61 1 partie P565-597 1 partie</p> <p>Note : Lors du mélange, ajouter le P565-597 à l'activateur P275-61. Après l'activation, laisser reposer le produit 10 min avant de l'appliquer.</p>
<p>VISCOSITÉ ET DURÉE DE VIE</p> 	<p>Viscosité : 19 à 20 s, DIN 4, à 21°C (70°F)</p> <p>Durée de vie : 2 jours à 21°C (70°F)</p>
<p>PISTOLET ET PRESSION</p> 	<p>À siphon : 1,6 à 1,8 mm (0,063 à 0,070 po) 40 lb/po² au pistolet</p> <p>À dépression : 1,3 à 1,6 mm (0,055 à 0,063 po) 40 lb/po² au pistolet</p> <p>À HVBP : 0,8 à 1,7 mm (0,031 à 0,067 po) Pression maximale au chapeau d'air : 10 lb/po² Pression du fluide (godet sous pression) : 3 à 5 lb/po² (HVBP : Pour la pression d'alimentation, suivre les conseils du fabricant du pistolet.)</p>
<p>APPLICATION</p> 	<p>1 couche (environ 0,5 à 0,8 mil)</p>
<p>SÉCHAGE</p> 	<p>15 min, au minimum, à 21°C (70°F) Si la température est inférieure à 21°C (70°F), laisser sécher plus longtemps.</p> <p>Note : Si on a laissé sécher l'apprêt de mordançage de longue durée pendant plus de 1 h, consulter la section « Recouvrement » ci-après.</p>

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE TRANSPARENT

SUPPORTS

On peut appliquer le P565-668 comme promoteur d'adhérence sur les apprêts d'usine, les finis existants en bon état et la fibre de verre, après dégraissage et effleurage avec un tampon abrasif gris.

On peut appliquer le P565-668 comme promoteur d'adhérence sur les l'acier nu, l'aluminium et les métaux galvanisés après apprêtage avec un apprêt réactif.

Si on se sert du P565-668 sur des plastiques, consulter la fiche technique N7.1.

RECOUVREMENT

Une fois que le P565-668 est sec, on peut le recouvrir d'une couleur à couche simple 2K (P420/P421) ou d'une couleur de couche de fond 2K (P422).

Note : Si on a laissé le P565-668 évaporer plus de 1 h : soit laisser le P565-668 sécher à l'air jusqu'au lendemain, le poncer légèrement à l'eau avec du papier P1000 et y appliquer la couche de finition; soit sécher le P565-668 au four 40 min à 60°C (140°F), en effleurer légèrement la surface une fois refroidie et y appliquer la couche de finition.

Si on a laissé le P565-668 reposer plus de 24 h, le poncer à l'eau avec du papier P600 et y appliquer la couche de finition.

* À cause de sa faible vitesse d'évaporation, le diluant P850-1695 peut ralentir le séchage. Il faudra peut-être donc prolonger le temps d'évaporation des solvants et le temps de séchage avant le ponçage ou le recouvrement. Pour plus de renseignements, consulter le guide de sélection du durcisseur et du diluant.

SPÉCIFICATIONS DE RENDEMENT 2K

Produit :	Promoteur d'adhérence transparent P565-668
Catégorie :	Spécialité
COV sous emballage :	459 g/L (3,92 lb/gal)
COV prêt à l'emploi :	608 à 638 g/L (5,07 à 5,32 lb/gal)
Poids de solides prêt à l'emploi :	32,9 %
Volume de solides prêt à l'emploi :	29,9 %

Pour des renseignements supplémentaires; contactez-nous :

Nexa Autocolor — USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor est une marque de commerce de PPG Industries
© 2005 PPG Industries