



## DPLV Imprimador epóxico de COV 2.1

P-245SP

# DPLV

DPLV Imprimador epóxico de COV 2.1 proporciona una excelente adherencia y resistencia a la corrosión en muchos tipos de sustratos de acero, aluminio y fibra de vidrio preparados apropiadamente. DPLV Imprimador epóxico también puede utilizarse como sellador y puede recubrirse con muchas de las capas base y revestimientos finales de uretano de dos componentes, así como con capas base de solventes y de suspensión en agua.

DPLV Imprimador epóxico de COV 2.1 está disponible en 3 colores diferentes, DP48LV Blanco, DP50LV Gris y DP90LV Negro, que pueden mezclarse juntos para obtener la amplia gama de tonalidades de grises de G1 a G7.



### Características y ventajas

- Directo sobre metal
- Excelente adherencia y resistencia a la corrosión
- Imprimador / Sellador
- Viene en tres colores

### Superficies compatibles

#### DPLV puede aplicarse sobre

- Acero limpio y lijado de manera apropiada, acero galvanizado, acero lijado con chorro de arena y aluminio.
- Fibra de vidrio cubierta de gel limpia y lijada apropiadamente
- E-Coat limpiado apropiadamente (sin lijar)
- Varios tipos de plásticos rígidos limpios y lijados\*: ABS, nailon, policarbonato, Noryl, PBT o SMC,
- Acabados originales del fabricante limpios y lijados apropiadamente; para lacas originales, consulte ++las Precauciones
- Revestimientos de acabado curados y lijados
- Rellenos DF
- Revestimiento resistente a los golpes DX54 ROADGUARD®
- Tratamientos de Metales DX
- Laca acrílica DURACRYL® (DDL)++

**NOTA:** DPLV es un recubrimiento directo para metal y NO DEBE aplicarse sobre imprimadores decapantes ni antioxidantes. Se necesita una formación de película de 1.2 a 1.5 mils de DPLV o la superficie debe tratarse con tratamiento o acondicionador para metales.

\*En las superficies plásticas sin imprimir debe utilizarse un promotor de adherencia plástica antes de aplicar el Sistema de Preparación Plástica OneChoice y un promotor de adherencia antes de aplicar DPLV imprimador epóxico.

++**Precaución:** cuando DPLV se rocíe sobre sustratos de laca o capas base que no son reticulados, deje secar durante la noche antes de aplicar otra capa de imprimador o el revestimiento final, ya que puede levantarse. Esto se puede evitar aplicando al DPLV Imprimador epóxico un revestimiento de color o transparente el mismo día o al catalizar la capa base.

### Productos requeridos

| Endurecedor |                                  | Reductor |                                |
|-------------|----------------------------------|----------|--------------------------------|
| DP401LV     | Endurecedor epóxico 2.1          | DT1845   | Reductor de conformidad normal |
| Disolvente  |                                  | DT1850   | Reductor de conformidad medio  |
| D8764       | Disolvente de conformidad rápido | DT1855   | Reductor de conformidad lento  |
| D8767       | Disolvente de conformidad        |          |                                |
| D8774       | Disolvente de conformidad medio  |          |                                |

# DPLV

## Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón el área que será pintada, y limpie luego con el limpiador PPG apropiado.
- Lije las áreas de metal descubierto completamente con grano abrasivo de 80 a 180. Lije los acabados antiguos con grano de 320 a 400 seco, a mano o con máquina, o con grano 600 mojado.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Imprima el sustrato de aluminio dentro de las 8 horas.
- Imprima las superficies de acero semiduro inmediatamente después de limpiar

## Proporciones de mezcla:



| Imprimador epóxico<br>DPLV 2.1 | : | Endurecedor epóxico<br>DP401LV 2.1 | : | Reductores<br>D 87xx o DT18xx |
|--------------------------------|---|------------------------------------|---|-------------------------------|
| 2                              | : | 1                                  | : | 1                             |



**Vida útil:** 8 horas a 21 °C (70 °F)



Nota: Mezcle completamente el imprimador, el endurecedor y el reductor. Se recomienda mezclar mediante agitación mecánica.  
No es necesario dejar pasar un período de inducción.

El imprimador epóxico DPLV no puede entintarse.  
Los colores epóxicos DPLV pueden mezclarse juntos.  
Nota: No deben mezclarse los productos DPLV y DPLF entre sí.

## Aditivos:



Ninguna

## Configuración de la presión del aire y de la pistola



|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| <b>HVLP:</b>                 | De 8 a 10 psi en el tapón de aire |
| <b>De conformidad:</b>       | De 29 a 40 psi en la pistola      |
| <b>Ajuste de la pistola:</b> | De 1.3 a 1.6 mm o equivalente     |

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación:



| Aplicar: | Estándar               | Piezas flexibles*        |
|----------|------------------------|--------------------------|
|          | De 1 a 2 capas húmedas | 1 capa totalmente húmeda |

**Formación de película seca por capa:** De 0.75 a 1.5 mils.

\*Nota: En las superficies plásticas sin imprimir debe utilizarse un promotor de adherencia plástica antes de aplicar el imprimador epóxico DPLV 2.1.

## DPLV

### Tiempos de secado:



**Entre capas:** De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



#### Para aplicar revestimiento final:

**1 capa** 30 minutos a 21 °C (70 °F)  
**2 capas** 60 minutos a 21 °C (70 °F)



#### Para aplicar relleno:

**2 capas** Dejar secar toda la noche

**Nota:** El imprimador epóxico DPLV puede recubrirse en cualquier momento hasta una semana después.  
 Después de 1 semana, la superficie debe limpiarse, lijarse y volverse a limpiar. Vuelva a aplicar 1 capa adicional de imprimador epóxico DPLV solo si se aplica una capa base directamente en DP.

### Recubrimientos compatibles:

Imprimador epóxico DPLV se puede recubrir con:  
 Rellenos DF  
 Revestimiento resistente a los golpes DX54 *Roadguard*  
 Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)  
 Esmalte acrílico de poliuretano DELSTAR®/DELTHANE® (DAR/DXR80)  
 Capa base DELTRON® (DBU)  
 Capa base *Deltron* 2000 (DBC)  
 Imprimadores, tapaporos y selladores *Deltron*  
 Tapaporos y selladores ONECHOICE®  
 Laca acrílica *Duracryl* (DLL)  
 Imprimadores, tapaporos y selladores GLOBAL REFINISH SYSTEM™  
 Capa base *Global Refinish System*  
 Imprimadores, tapaporos y selladores NEXA AUTOCOLOR®  
 Capa base *Nexa Autocolor*  
 Capa base ENVIROBASE® de alto rendimiento  
 Imprimadores, tapaporos y selladores de alto rendimiento *Envirobase*  
 Capa base AQUABASE® Plus  
 Imprimadores, tapaporos y selladores *Aquabase* Plus

### Limpieza del equipo:

Después de cada uso, las pistolas de rociado, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente general multiuso, diluyente de laca o reductor DT.

# DPLV

## Tabla de mezcla de grises DPLV

Puede utilizar esta tabla para mezclar el imprimador epóxico DPLV 2.1. Las proporciones G1 a G7 pueden ayudar a obtener un mejor ocultamiento cuando se utilizan como guía para mezclar el imprimador epóxico DPLV 2.1.

| Proporción de mezcla por volumen |                        |     | Proporción de mezcla por peso acumulativo |                     |                   |                                |                     |                     |                   |                                |
|----------------------------------|------------------------|-----|---|---------------------|-------------------|--------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|--------------------------------|
|                                  |                        |     | Gramos                                    |                     |                   |                                | Partes              |                     |                   |                                |
|                                  | Proporciones de mezcla |     | ¼ pinta<br>(118 ml)                       | ½ pinta<br>(236 ml) | Pinta<br>(473 ml) | Cuarto<br>de galón<br>(946 ml) | ¼ pinta<br>(118 ml) | ½ pinta<br>(236 ml) | Pinta<br>(473 ml) | Cuarto de<br>galón<br>(946 ml) |
| G1                               | DP48LV                 | 2   | 90  | 180                 | 360               | 720                            | 102                 | 203                 | 406               | 812                            |
|                                  | DP401LV                | 1   | 122                                       | 243                 | 486               | 971                            | 137                 | 274                 | 548               | 1095                           |
|                                  | D87xx / DT18xx         | 1   | 157                                       | 314                 | 628               | 1256                           | 177                 | 354                 | 708               | 1416                           |
| G3                               | DP48LV                 | 1.5 | 92  | 185                 | 270               | 540                            | 76                  | 152                 | 304               | 609                            |
|                                  | DP50LV                 | .5  | 88  | 176                 | 353               | 706                            | 99                  | 199                 | 398               | 796                            |
|                                  | DP401LV                | 1   | 120                                       | 239                 | 478               | 957                            | 134                 | 269                 | 539               | 1076                           |
|                                  | D87xx / DT18xx         | 1   | 155                                       | 310                 | 621               | 1242                           | 175                 | 350                 | 700               | 1401                           |
| G5                               | DP50LV                 | 2   | 83  | 166                 | 331               | 662                            | 93                  | 186                 | 373               | 746                            |
|                                  | DP401LV                | 1   | 114                                       | 228                 | 456               | 913                            | 129                 | 258                 | 515               | 1030                           |
|                                  | D87xx / DT18xx         | 1   | 150                                       | 300                 | 599               | 1198                           | 169                 | 338                 | 676               | 1351                           |
| G6                               | DP50LV                 | 1   | 42  | 83                  | 166               | 331                            | 46                  | 93                  | 186               | 373                            |
|                                  | DP90LV                 | 1   | 82  | 164                 | 328               | 656                            | 92                  | 185                 | 370               | 740                            |
|                                  | DP401LV                | 1   | 114                                       | 227                 | 454               | 907                            | 128                 | 256                 | 512               | 1023                           |
|                                  | D87xx / DT18xx         | 1   | 149                                       | 298                 | 596               | 1192                           | 168                 | 336                 | 672               | 1344                           |
| G7                               | DP90LV                 | 2   | 81  | 162                 | 325               | 650                            | 92                  | 183                 | 366               | 733                            |
|                                  | DP401LV                | 1   | 112                                       | 225                 | 450               | 901                            | 127                 | 254                 | 508               | 1016                           |
|                                  | D87xx / DT18xx         | 1   | 148                                       | 296                 | 593               | 1186                           | 167                 | 334                 | 669               | 1338                           |

# DPLV

| Combinaciones listas para rociado:  | DP48LV : DP401LV :<br>D87xx o DT18xx | DP50LV : DP401LV :<br>D87xx o DT18xx | DP90LV : DP401LV :<br>D87xx o DT18xx |
|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Proporción de volumen:  | 2 : 1 : 1                            | 2 : 1 : 1                            | 2 : 1 : 1                            |
| Categoría de uso aplicable  | Imprimador                           | Imprimador                           | Imprimador                           |
| COV real (g/l)  | 146                                  | 149                                  | 143                                  |
| COV real (lb/gal)   | 1.22                                 | 1.24                                 | 1.19                                 |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)                                  | 248                                  | 250                                  | 250                                  |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)                              | 2.07                                 | 2.09                                 | 2.09                                 |
| Densidad (g/l)  | 1293-1362                            | 1231-1300                            | 1219-1288                            |
| Densidad (lb/gal)   | 10.79-11.37                          | 10.27-10.85                          | 10.17-10.75                          |
| % de peso de volátiles  | 45.2-48.0                            | 47.4-50.2                            | 48.8-51.6                            |
| % de peso de agua   | 0.0-0.1                              | 0.0-0.1                              | 0.0-0.1                              |
| % de peso de exentos  | 33.7-37.1                            | 35.1-38.5                            | 36.8-40.2                            |
| % de volumen de agua  | 0.0-0.1                              | 0.0-0.1                              | 0.0-0.1                              |
| % de volumen de exentos   | 40.7                                 | 40.2                                 | 42.4                                 |
| % de peso de sólidos RTS  | 52.0-54.8                            | 49.8-52.6                            | 48.4-51.2                            |
| % de volumen de sólidos RTS   | 41.7                                 | 41.8                                 | 40.3                                 |
| Rendimiento en pies <sup>2</sup> a 1 mil al 100% de eficiencia de transferencia | 669                                  | 670                                  | 646                                  |

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Automotive Refinish**  
Bringing innovation to the surface.™

El logotipo de PPG, Bringing innovation to the surface, OneChoice, Roadguard, Concept, Delstar, Delthane, Deltron, Duracryl, Global Refinish System, Nexa Autocolor, Envirobace y Aquabase son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 03/15

