

Las siguientes recomendaciones son de naturaleza general y solo se deben seguir como punto de partida para seleccionar el reductor adecuado.

Se pueden necesitar ajustes mínimos según el entorno particular donde se rocíe el producto y la magnitud del trabajo.

Temperatura

| 60 °F (15 °C) | 65 °F (18 °C) | 70 °F (21 °C) | 75 °F (24 °C) | 80 °F (26 °C) | 85 °F (29 °C) | 90 °F (32 °C) | 95 °F (35 °C) |
|--|---|---|--|------------------|------------------|---|------------------|
| | P850-1772 <i>Imprimador / Sellador</i> | | | | | | |
| | | | P850-1775 <i>Imprimador / Sellador</i> | | | | |
| | P850-1772 <i>Revestimiento transparente</i> | | | | | | |
| | | P850-1775 <i>Revestimiento transparente</i> | | | | | |
| | | | | | | SLV898* <i>Revestimiento transparente</i> | |
| Consejos: <ul style="list-style-type: none"> Un reductor para temperaturas más altas en un revestimiento transparente permitirá que la superficie permanezca abierta por más tiempo y brinda mayor uniformidad. Tenga en cuenta la magnitud del trabajo cuando seleccione el reductor adecuado. Es posible que los trabajos de mayor magnitud necesiten un reductor para temperaturas más altas, a fin de mantener un borde "húmedo". Si hay un flujo de aire excesivo en el área de rocío, se debe considerar un reductor para temperaturas más altas a fin de minimizar la posibilidad de que quede solvente atrapado. | | | | | | | |
| | | | | | | | |

*Se debe con disolvente y reductor P850-1775