

Couche intermédiaire de la VIBRANCE COLLECTION®

VWM5555

Le VWM5555 est une couche intermédiaire innovatrice destinée à la gamme personnalisée VIBRANCE COLLECTION®. Ce produit s'applique sur une couche de base à l'eau pour permettre aux peintres d'utiliser les pigments à effets spéciaux de la *Vibrance Collection*, comme les colorants RADIANCE® II et les couleurs CRISTAL PERLE, FLAMBOYANCE®, PRIZMATIQUE®, LUMINESCENCE®, CRISTAL LIQUIDE, CRYSTALLANCE^{MC} et DITZLER® BIG FLAKE^{MC}. Le VWM5555 est conçu pour la pulvérisation de finis personnalisés sur de grandes surfaces lorsqu'il est possible d'allouer un temps d'évaporation approprié aux couches qui composent les finis.

Le VWM5555 doit être recouvert d'un incolore de finition; il ne peut pas servir lui-même d'incolore.

Ce produit permet de réaliser facilement les finis bonbons à l'aide des colorants *Radiance II*. C'est un outil essentiel pour réaliser une gamme complète de finis personnalisés éblouissants et conformes à la réglementation sur les COV.



Produits et systèmes compatibles

Le VWM5555 peut être utilisé avec les systèmes suivants :

- Couche de base ENVIROBASE® Haute performance — Suivre les recommandations de la fiche *Envirobase* Haute performance EB143F pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Couche de base AQUABASE® Plus — Suivre les recommandations de la fiche *Aquabase Plus* P989 pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.

REMARQUE : Les finis personnalisés et spéciaux ne sont pas couverts par la Garantie sur le rendement de la peinture de PPG.

Produits nécessaires

Durcisseurs

DCH3610 Basse température — jusqu'à 32 °C (90 °F)
DCH3620 Température moyenne — plus de 32 °C (90 °F)

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Le travail sur des finis personnalisés exige que l'on porte une attention toute particulière aux détails relatifs à la préparation de la couche de base standard, au ponçage et au nettoyage. La qualité des résultats en dépend.
- Avant d'appliquer une couche de couleur, s'assurer que la couche de fond s'est suffisamment évaporée.
- Les couches de couleurs PPG sont conçues pour être appliquées sur des surfaces bien nettoyées, poncées et apprêtées. Consulter la rubrique « Surfaces compatibles » des fiches techniques N5.3.2 (*Aquabase Plus*) ou EU143 (*Envirobase* Haute performance) pour connaître les apprêts ou les produits de scellement recommandés.

Mode d'emploi

Rapport de mélange		<table border="0"> <tr> <td>VWM5555</td> <td>:</td> <td>Durcisseur</td> </tr> <tr> <td>coloré</td> <td>:</td> <td>DCH36xx</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>:</td> <td>1</td> </tr> </table>	VWM5555	:	Durcisseur	coloré	:	DCH36xx	4	:	1
VWM5555	:	Durcisseur									
coloré	:	DCH36xx									
4	:	1									
		Durée de vie utile : De 2 à 3 heures à 21 °C (70 °F) pour le mélange standard									
Additifs		<p>Pour optimiser l'application et l'apparence :</p> <p>Poudres sèches et micas : Jusqu'à 5 % en poids, ajouté au VWM5555 (avant réduction)</p> <p>Colorants <i>Radiance</i> II : Jusqu'à 3 % en poids, ajouté au VWM5555 (avant réduction)</p>									
Application		<p>Appliquer des couches moyennement mouillées jusqu'à l'obtention de la couleur ou de l'effet désiré. Il est recommandé de ne pas appliquer plus de 4 couches. Si on souhaite en appliquer davantage, laisser sécher à l'air pendant 16 heures et suivre les instructions à la rubrique « Réparation et nouvelle couche ».</p> <p>Astuces : Lorsqu'on utilise du colorant <i>Radiance</i> II avec le VWM5555, s'assurer d'utiliser les bonnes techniques d'application, comme marcher le long du véhicule, ne pas pulvériser panneaux contre panneaux, faire des chevauchements de 75 % et régler de façon appropriée la forme du jet et la pression d'atomisation. Il est aussi recommandé de pulvériser un grand panneau d'essai avant de passer à la pulvérisation finale.</p> <p>Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 0,7 à 1,0 mil</p> <p>Attention : Toujours éviter d'appliquer les couches de base en pellicules épaisses.</p>									
Pression d'air et réglage du pistolet		<p>HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air</p> <p>Conventionnel : De 45 à 55 lb/po² au pistolet</p> <p>Réglage du pistolet : De 1,1 à 1,5 mm ou l'équivalent*</p> <p>* Pour plus d'efficacité, utiliser une petite buse pour pulvériser la couche intermédiaire contenant les colorants <i>Radiance</i> II et <i>Cristal perle</i>.</p>									
Temps de séchage		<p>Entre les couches : De 5 à 7 min à 21 °C (70 °F)*</p> <p>* L'application de couches multiples allonge les temps d'évaporation. La pellicule doit être collante avant qu'on applique les couches subséquentes.</p>									
		<p>Séchage à l'air</p> <p>Hors poussière : 60 min à 21 °C (70 °F)</p> <p>Avant masquage : De 12 à 16 heures à 21 °C (70 °F)</p> <p>Avant l'application de l'incolore :</p> <p>60 min à 21 °C (70 °F) pour moins de 4 couches</p> <p>4 heures à 21 °C (70 °F) pour 4 couches, avec le DCH3610</p> <p>8 heures à 32 °C (90 °F) pour 4 couches, avec le DCH3620</p>									
		<p>Séchage accéléré</p> <p>Séchage au four : 20 min à 60 °C (140 °F)</p> <p>Avant l'application de l'incolore : Après refroidissement</p>									
		<p>Réparation et nouvelle couche : Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 12 à 16 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F).</p>									
		<p>Le VWM5555 doit être poncé avant de recevoir une couche d'apprêt, de couleur ou d'incolore.</p> <p>Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures indiquées pour les surfaces. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre aux surfaces d'atteindre la température recommandée.</p>									

Mode d'emploi

Incolores compatibles

Le VWM5555 doit être recouvert d'un incolore compatible des gammes *Vibrance Collection*, *Envirobase* Haute performance, *Aquabase Plus*, DELTRON® ou SYSTÈME DE REFINITION GLOBAL^{MC}.

Données techniques

Combinaisons PàP	Avec poudres sèches et micas VWM5555 (avec poudre) : DCH36xx	Avec 20 % de DMX VWM5555 (avec colorant) : DCH36xx
	Rapport de mélange	4 : 1
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 186 à 199	De 195 à 290
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,55 à 1,66	De 1,63 à 2,42
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 283 à 304	De 304 à 411
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 2,36 à 2,54	De 2,54 à 3,43
Densité (en g/L)	De 1059 à 1104	De 1035 à 1059
Densité (en lb/gal)	De 8,84 à 9,21	De 8,64 à 8,84
Poids des COV (en %)	De 52,4 à 56,0	De 56,0 à 59,8
Poids de l'eau (en %)	0,1	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 24,4 à 37,5	De 31,7 à 37,5
Volume d'eau (en %)	0,1	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	De 34,2 à 35,8	De 29,4 à 35,8
Volume des solides (en %)	De 41,2 à 43,9	De 36,6 à 41,2
Rendement en pi ² /gal US (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	De 661 à 704	De 588 à 661

Mélange sur balance

Utiliser le tableau ci-dessous pour mélanger le VWM5555 coloré sur une balance. Les quantités sont indiquées en **MESURES** pour chaque composant.

Produit	Rapport	4 oz	8 oz	12 oz	16 oz	22 oz	26 oz
VWM5555	4	110,1	220,2	330,4	440,4	605,6	715,8
DCH36xx	1	31,1	62,2	93,3	124,4	171,1	202,0

Utiliser le tableau ci-dessous pour mélanger le VWM5555 coloré sur une balance. Les quantités sont indiquées en **GRAMMES** pour chaque composant.

Produit	Ratio	4 oz	8 oz	12 oz	16 oz	22 oz	26 oz
VWM5555	4	97,7	195,5	293,3	390,9	537,6	635,4
DCH36xx	1	27,6	55,2	82,8	110,4	151,9	179,3

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :



www.ppgrefinish.com

Refinition automobile PPG
Innové pour valoriser les surfaces^{MC}



Le logo de PPG, Vibrance Collection, Radiance, Flamboyance, Prizmatique, Luminescence, Ditzler, Envirobase, Aquabase et Deltron sont des marques déposées, et Crystallance, Big Flake, Système de refinition Global et Innové pour valoriser les surfaces sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.