

Imprimadores Epóxicos Gris/Blanco/Negro de COV 2.1

ESU480/ESU481/ESU482

ESU480, ESU481 y ESU482 de DELFLEET ESSENTIAL[®] son imprimadores epóxicos de COV 2.1 que ofrecen una adherencia excepcional sobre una gran variedad de sustratos. Estos imprimadores no requieren lijado y ofrecen un acabado terso y tiempos de secado rápidos, por lo que son los preferidos en los talleres de alta productividad.

Productos adicionales

- Imprimador epóxico gris COV 2.1 ESU480
- Imprimador epóxico blanco COV 2.1 ESU481
- Imprimador epóxico negro COV 2.1 ESU482
- Endurecedor epóxico COV 2.1 ESU489

Superficies compatibles

Los imprimadores ESU480, ESU481 y ESU482 pueden aplicarse sobre:

- Acero preparado adecuadamente
- Acero inoxidable preparado adecuadamente
- Aluminio preparado adecuadamente
- Superficies galvanizadas preparadas adecuadamente
- Acero galvanizado para pintar preparado adecuadamente
- Fibra de vidrio preparada adecuadamente
- Acabados de esmalte de equipo original preparados adecuadamente

Preparación de la superficie:

Cuando se lije el metal descubierto antes de aplicar ESU480, ESU481, ESU482, utilice lija de grano 80 (acero inoxidable) o 120 a 180 (acero y aluminio). Lije los acabados antiguos con lija de grado 220 a 320 húmeda o seca. Utilice siempre lijas nuevas y limpie a fondo todos los sustratos después de lijar. Debe imprimir las superficies de aluminio, acero inoxidable y acero semiduro inmediatamente después de limpiar y lijar.

Selección del limpiador de sustrato: Limpiadores comerciales ONECHOICE[®] CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Se utiliza para eliminar los aceites pesados de fresado y la grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura

Guía de aplicación

Preparación:



Lave con agua y jabón el área a pintar, y después limpie con el removedor de cera y grasa CFX436 o CFX437.



Siga las recomendaciones de lijado en la página uno para la preparación del sustrato, luego vuelva a limpiarlos con el limpiador CFX435LV o CFX436.

Imprima inmediatamente todos los sustratos después de limpiar.

Proporciones de mezcla:



4 : ESU480/481/482
1 : ESU489

Vida útil:



La vida útil de este producto varía en función de la temperatura y la elección del activador.

4 horas después de mezclarse a 21 °C (70 °C) /50% HR

NOTA: El calor acorta la vida útil de este material.

Viscosidad de rociado:



Copa Zahn EZ No.2 25 segundos

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado:

	HVLP	DE CONFORMIDAD
Boquilla	De 1.3 a 1.5 mm o equivalente	De 1.3 a 1.5 mm o equivalente
Presión de aire	10 PSI máximo en el tapón de aire	35 PSI en la pistola



Ajuste de la cámara de presión:

	HVLP	DE CONFORMIDAD
Boquilla	De 1.3 a 1.5 mm	De 1.3 a 1.5 mm
Suministro de fluido	De 10 a 12 onzas líquidas por minuto	De 10 a 12 onzas líquidas por minuto



Número de capas:



De 1 a 2 capas

Formación de película:

	Película húmeda (por capa)	Película seca (total)
Mínima	2.3 mils	1.0 mil
Máxima	6.8 mils	3.0 mils

Tiempos de secado:



Entre capas De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)

Tiempos de secado:



Al tacto: 15 minutos a 21 °C (70 °F)

Para manipular: 90 minutos a 21 °C (70 °F)



Tiempo de encintado: De 3 a 4 horas a 21 °C (70 °F)



Deje secar al aire antes del secado forzado: De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado forzado: 25 minutos a 60 °C (140 °F)

Sobrecapa/Capa final*: De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)

**Después de 4 días, lije los imprimadores ESU480/481/482 con lija de grano 400 (mojado o seco) antes de proceder hacia la siguiente capa base o recubrimiento final. No lije por debajo del grosor mínimo de película seca sobre metal descubierto.*

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Propiedades de las pruebas:

ESU480/ESU481/ESU482 (empacado)	
% de peso de sólidos	De 56.1 a 56.2 %
% de volumen de sólidos	De 40.1 a 40.4%

Rendimiento en pies cuadrados (RTS por galón de EE.UU. al 100% de eficiencia de transferencia) proporción de mezcla de 4:1 704 pies² a 1 mil en seco

Guía de aplicación (continuación)**Propiedades de las pruebas:**

Combinaciones listas para usarse:	ESU480/ESU481/ESU482 : ESU489
Proporción de volumen	4 : 1
Categoría de uso aplicable	Imprimador /Imprimador sellador
COV real	153 (g/L)
COV real	1.28 (lb/gal)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	250 (g/L)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	2.09 (lb/gal)
Densidad	1370-1372 (g/L)
Densidad	11.43-11.45 (lb/gal)
% de peso de volátiles	43.6-43.7
% de peso de agua	0.1
% de peso de exentos	32.2-32.5
% de volumen de agua	0.1
% de volumen de exentos	38.5-38.8
% de peso de sólidos	56.3-56.4
% de volumen de sólidos	43.6-43.9

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762