

## Incolore haute vitesse de première qualité à faible COV DELTRON®

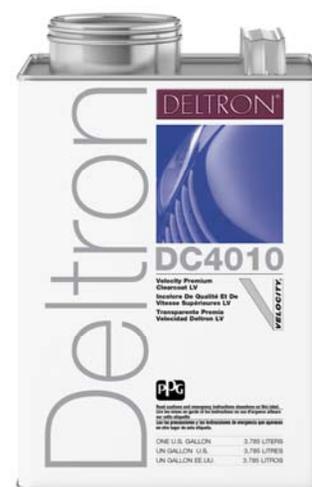
P-243F

# DC4010

L'incolore haute vitesse de première qualité DC4010 est spécialement conçu pour améliorer la productivité des ateliers de réparation de carrosseries qui ont recours au séchage au four à basse température ou au séchage à l'air.

Le DC4010 *Deltron* est facile à appliquer et offre des propriétés d'écoulement et d'étalement remarquables, une transparence supérieure et une brillance riche et profonde. Il est extrêmement polyvalent et peut s'appliquer sur de multiples panneaux comme sur l'ensemble d'un véhicule. Bien qu'il offre un bon rendement pour le séchage à l'air, le DC4010 convient davantage au séchage au four à basse température et au séchage accéléré. Son cycle de séchage au four extrêmement court réduit le temps passé en cabine et les coûts liés à la consommation d'énergie, et peut améliorer la productivité de l'atelier de peinture.

Le DC4010 est conçu pour respecter les règlements les plus rigoureux sur les COV tant au Canada qu'aux États-Unis.



### Caractéristiques et avantages

- Bref séchage au four.
- Facile à appliquer.
- Économie de temps d'exécution.
- Excellentes propriétés de brillance et de rétention.

### Surfaces compatibles

Le DC4010 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Couche de base ENVIROBASE® Haute performance
- Couche de base DBC *Deltron* 2000
- Couche de base universelle DBU *Deltron*

### Produits nécessaires

#### Durcisseurs

- |         |   |
|---------|---|
| DCH3610 | Durcisseur à faible COV pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)   |
| DCH3620 | Durcisseur à faible COV pour température moyenne — de 24 à 35 °C (75 à 95 °F) |
| DCH3630 | Durcisseur à faible COV pour haute température — 35 °C (95 °F) et plus        |
| DCH3640 | Durcisseur à faible COV pour très haute température — 35 °C (95 °F) et plus   |

# DC4010

## Préparation des surfaces

Consulter le bulletin portant sur le système de couleurs pour obtenir les recommandations relatives à l'application, aux temps de séchage et aux mélanges.

## Rapport de mélange



Mélange standard

DC4010	:	Durcisseur DCH36xx
4	:	1

Mélange accéléré

DC4010	:	Durcisseur DCH36xx	:	SL93LV
4	:	1	:	2 %



Durée de vie utile :

Mélange standard :

De 2,5 à 3 heures à 21 °C (70 °F)

Mélange accéléré :

De 2 à 2,5 heures à 21 °C (70 °F)

## Additifs



Flexibilisant universel SLV814

DC4010	:	DCH36xx	:	SLV814
3	:	1	:	1/2

Flexibilisant universel SLV814 avec accélérateur SL93LV

DC4010	:	DCH36xx	:	SLV814	:	SL93LV
3	:	1	:	1/2	:	2 %

Accélérateur SL93LV :

Voir le rapport de mélange ci-dessus.

Agent de matage universel SLV4985 :

Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F.

## Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air

Conforme aux règlements sur les COV :

De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

## Application



Appliquer :

2 couches mouillées

Épaisseur totale recommandée de la pellicule sèche :

De 2,0 à 2,5 mils

# DC4010

## Temps de séchage



<b>Entre les couches :</b>	De 5 à 7 min à 21 °C (70 °F)
<b>Hors poussière :</b>	De 30 à 40 min à 21 °C (70 °F) De 15 à 20 min à 21 °C (70 °F) avec SL93LV
<b>Avant masquage :</b>	De 12 à 16 heures à 21 °C (70 °F) De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F) avec SL93LV



<b>Séchage à l'air :</b>	De 4 à 6 heures à 21 °C (70 °F) De 2,5 à 3 heures à 21 °C (70 °F) avec SL93LV
--------------------------	--



<b>Séchage accéléré</b>	
<b>Montée en température :</b>	Aucune
<b>Avec DCH3610 :</b>	15 min à 60 °C (140 °F)
<b>Avec DCH3620/3630/3640 :</b>	20 min à 60 °C (140 °F)
<b>Avec SL93LV :</b>	10 min à 60 °C (140 °F)



<b>IR (infrarouge)</b>	
<b>Ondes moyennes :</b>	Demi-cuisson : 5 min; cuisson complète : 10 min
<b>Ondes courtes :</b>	5 min



<b>Polissage</b>	
<b>Séchage à l'air :</b>	De 4 à 6 heures à 21 °C (70 °F) De 1,5 à 2 heures à 21 °C (70 °F) avec SL93LV
<b>Séchage accéléré :</b>	Après refroidissement

Le DC4010 peut être poncé légèrement avec un papier abrasif à grain 1500-2000, puis poli avec une pâte à polir. Éliminer les imperfections mineures à l'aide d'un tampon de mousse et de pâte à polir fine.



<b>Avant une nouvelle couche ou une réparation</b>	
<b>Nouvelle couche :</b>	Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 4 à 6 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)  Le DC4010 doit être poncé avant de recevoir une couche d'apprêt, de couleur ou d'incolore.
<b>Réparation :</b>	Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 4 à 6 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)



**Remarque :** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

## Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

# DC4010

Données techniques	DC4010 : DCH36xx	DC4010 : DCH36xx : SL93LV	DC4010 : DCH36xx : SLV814
Rapport de mélange	4 : 1	4 : 1 : 2%	3 : 1 : ½
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore
Teneur réelle en COV (en g/L)	129	127	116
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,08	1,06	0,97
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	244	243	219
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,04	2,03	1,83
Densité (en g/L)	1100	1105	1118
Densité (en lb/gal)	9,18	9,22	9,33
Poids des COV (en %)	60,8	61,7	60,3
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	49,0	50,1	49,9
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	46,7	47,5	47,1
Volume des solides (en %)	38,2	37,5	39,5
Poids des solides (en %)	39,2	38,3	39,7
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (1 mil à une efficacité de transfert de 100 %)	613	602	634

## Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



Nous protégeons et embellissons le monde™

Le logo de PPG, Deltron, OneChoice et Envirobase sont des marques de déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2017-04