

Incolore pour intérieur de pièces

SCA400

L'incolore pour intérieur de pièces SCA400 ONECHOICE® est un incolore à un composant et à séchage rapide conçu pour les montants des portières, les dessous de capot, les dessous de couvercle de coffre, les renforcements et les cartes d'essai de pulvérisation.

Le SCA400 se présente dans un contenant aérosol pratique. Il est facile à appliquer et offre d'excellentes propriétés de brillance.



Caractéristiques et avantages

- Facile d'utilisation.
- Pratique.
- Brillance élevée.
- Séchage rapide.
- Améliore l'efficacité.
- Application de qualité « pistolet ».
- Résultats uniformes.
- Technologie éprouvée.

Produits compatibles

L'incolore pour intérieur de pièces SCA400 est conçu pour une utilisation universelle avec les couches de finition et les incolores (ou vernis) des marques PPG et NEXA AUTOCOLOR®.

Remarque : Avant d'utiliser l'incolore pour intérieur de pièces SCA400 avec les incolores (ou vernis) et les couches de finition PPG ou Nexa Autocolor recommandés, consulter les bulletins techniques de ces produits pour connaître la méthode d'application adéquate.

Remarque : Le SCA400 est conçu pour être utilisé sur des zones qui ne seront pas exposées à la lumière directe du soleil.

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyeur approprié au système utilisé. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Avant d'appliquer le produit sur des finis existants, poncer à l'eau avec un papier abrasif à grain 500-600 (américain) ou P800-1200 (européen), ou poncer à sec avec un papier abrasif à grain 400-500 (américain) ou P600-800 (européen).
- Laver la surface pour éliminer les résidus, puis l'assécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide d'un nettoyeur approprié au système utilisé. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.
- Appliquer l'incolore pour intérieur de pièces SCA400.
- Avant d'appliquer le SCA400 sur un système de couches de finition, consulter les bulletins techniques du système pour connaître la méthode d'application adéquate.

Le SCA400 est prêt à pulvériser.

Mélange



Bien agiter. Pour assurer l'uniformité du produit et éviter l'obstruction du contenant, secouer vigoureusement pendant 1 min une fois que les billes ont commencé à faire du bruit. Pour optimiser les résultats, utiliser seulement lorsque la température du contenant est d'environ 21 °C (70 °F).



L'utilisation des techniques décrites ci-dessous assure une application adéquate.

- Appliquer 2 ou 3 couches moyennement mouillées.
- Allouer 5 min d'évaporation entre les couches.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires, consulter la procédure recommandée pour les retouches et la réparation de panneaux dans les bulletins portant sur les produits à fusionner.

Application



Attention : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Remarque : En cas d'obstruction, retirer le bouton de pulvérisation en effectuant une torsion et le nettoyer à l'aide d'une substance conforme à la réglementation sur la teneur en COV en vigueur. Ne pas percer le contenant d'une épingle ou d'un autre objet. Replacer doucement le bouton sur le dessus du contenant; le bouton doit être orienté du côté opposé à l'utilisateur.

Temps de séchage



Hors poussière : 12 min
Avant manipulation : 35 min

Données techniques

Propriétés

Mélanges PàP

SCA400

Rapport de mélange	Tel quel
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore
Teneur réelle en COV (en g/L)	580
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	4,84
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	664
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	5,54
Poids des solides (PàP)	9,3
Volume des solides (PàP)	6,1
Rendement en pi²/gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	97

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Important



Conseils

- Pulvériser le produit seulement dans les endroits adéquatement aérés.
- Utiliser le respirateur NIOSH/MSHA approprié. Lire l'étiquette pour connaître les détails.
- Agiter pendant 1 min une fois que les billes ont commencé à faire du bruit et pulvériser sur une petite surface pour tester le produit avant d'effectuer la réparation.
- Retourner le contenant « tête en bas » et vaporiser pour nettoyer la buse une fois la réparation terminée.

Précautions

- Ne pas placer ou ranger les contenants sous la lumière directe du soleil. La température normale d'entreposage est de 10 à 38 °C (50 à 100 °F). Point d'éclair (appareil Pensky-Martens) : 21 °C (-2 °F).
- Ne pas incinérer les contenants : contenu sous pression.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Industries

Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice et Nexa Autocolor sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.