

Imprimador Tapaporos COV 3.5

ESU440

ESU440 es un imprimador tapaporos gris de poliuretano de alta cobertura que ofrece excelentes características de lijado y permanencia del brillo. Las gamas de activadores disponibles están diseñados para ofrecer una flexibilidad máxima de aplicación.

Productos adicionales

- Imprimador tapaporos de COV 3.5 ESU440
- Endurecedor ESU449
- Activador rápido ESX500
- Activador estándar ESX510
- Activador lento ESX520
- Activador muy lento ESX530

Superficies compatibles

ESU440 se puede aplicar sobre:

- ESU400 Imprimador antioxidante
- ESU420/421 Imprimadores epóxicos COV 3.5
- ESU430 Imprimador epóxico
- ESU460/461/462 Imprimadores epóxicos COV 4.6
- ESU470 Imprimador epóxico COV 2.1
- ESU480/481/482 Imprimadores epóxicos COV 2.1
- Recubrimientos de curado y originales del fabricante curados, limpios y lijados
- Fibra de vidrio lijada y limpia y SMC
- Relleno lijado y limpio (aplique 2 capas completas sobre acabados sensibles traslapando completamente el sustrato)

Selección del limpiador de sustrato - Limpiadores comerciales ONECHOICE[®] CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Guía de aplicación

Preparación:



- Lave el área que será pintada con agua y jabón, y luego limpie con el limpiador CFX435LV, CFX436 o CFX437.



- Lije con lija de grano de 180 a 240 en acabados antiguos y el relleno, luego vuelva a limpiarlos con limpiador CFX435LV o CFX436.



- Aplique ESU440 inmediatamente después de preparar y limpiar sustratos o recubrimientos aceptados.

Proporciones de mezcla:



- 6 : ESU440
1 : ESU449
1 : ESX500/ESX510/ESX520/ESX530

Vida útil:

La vida útil de este producto varía en función de la temperatura y la elección del activador.



- ESX500 a 70 °F (21 °C) /50% HR 1.5 horas
ESX530 a 70 °F (21 °C)/50% HR 4 horas

Viscosidad de rociado:

- Zahn #2 EZ = 20-25 segundos
Zahn #3 EZ = 10-13 segundos

NOTA: El calor acorta la vida útil de este material.

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado:



	HVLP	De conformidad
Boquilla	1.3 – 1.7 mm o equivalente	1.3 a 1.7 mm o equivalente
Presión de aire	8 a 10 PSI en el tapón de aire	50 a 60 PSI en la pistola de rociado

Ajuste de la cámara de presión: Iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados



	HVLP	De conformidad
Boquilla	1.2-1.4 mm 10 psi en el tapón de aire	1.2-1.4 mm 45-60 PSI en la pistola de rociado
Suministro de fluido	10 a 14 onzas líquidas por minuto	10-14 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



2 a 3 capas

Formación de película:

Mínima
Máxima

Película húmeda
(por capa)

1.5 mils
3.0 mils

Película seca
(total)

3.0 mils
4.5 mils

Tiempo de destello:



Entre capas

5 a 10 minutos
a 70°F (21°C)

Tiempos de secado:



Al tacto:

5-10 minutos a 70 °F (21 °C)

Para manipular:

20-30 minutos a 70 °F (21 °C)



Tiempo de cinta:

2 a 4 horas a 70 °F (21 °C)



Para lijar:

1.5 a 3 horas Los tiempos de lijado dependen del activador que se utilice.



Secado al aire:

16 horas en servicio

Secado forzado:

30 minutos a 140 °F (60 °C)



Para recubrimiento/
recubrimiento final:

30 minutos a 72 horas antes del lijado a 70 °F (21 °C).

La última capa de ESU440 se debe lijar antes del recubrimiento final.

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Guía de aplicación (continuación)

Propiedades de las pruebas:

COV RTS aplicado (menos exentos)	3.49 libras por galón de EE.UU.
Sólidos por volumen (RTS)	38.97%
COV por galón de sólidos de revestimiento	6.68 lbs.
Rendimiento en pies cuadrados	625 pies cuadrados a 1 mil

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en la mejor información y las mejores prácticas conocidas por PPG Industries Inc. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries Inc. garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762