VB-22SP

Revestimiento intermedio personalizada VIBRANCE COLLECTION®

VWM500

El revestimiento intermedio personalizado VWM500 es un producto a base de solventes diseñado específicamente para crear capas intermedias de colores personalizados nacarados o pasteles sobre una capa base a base de agua. VWM500 les permite a los pintores aplicar capas de varios colores sobre una capa base de suspensión en agua con los pigmentos y tinturas de efectos especiales de VIBRANCE COLLECTION®, así como gráficos aislados, en particular cuando pudiera realizarse un acabado personalizado durante un período prolongado.



VWM500 es de secado rápido, se puede aplicar fácilmente y es una herramienta esencial para contar con una amplia gama de posibilidades de conformidad con las normas sobre COV, para crear acabados personalizados impactantes y de diseño llamativo.

Para un mejor aspecto y durabilidad, VWM500 se debe recubrir con una capa final de revestimiento transparente. Este producto no está diseñado para usarse como revestimiento transparente por sí mismo.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en ppgrefinish.com en la pestaña Formación.

Productos y sistemas compatibles

VWM500 se puede usar sobre los siguientes sistemas:

- Sistema de acabado ENVIROBASE® de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación y los imprimadores compatibles.
- AQUABASE® Plus: siga las recomendaciones de *Aquabase* Plus PDS N5.3.2 para conocer la preparación correcta y las bases compatibles.
- Sistemas de revestimiento final *Vibrance Collection:* siga las recomendaciones del boletín de producto específico para conocer la preparación correcta y los revestimientos iniciales compatibles.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

Productos requeridos		Productos compatibles de *Vibrance Collection*
DT1855	Reductor de conformidad lento	Tintes RADIANCE® II
DX57	Activador de capa base	CRYSTALLANCE™
D8767	Disolvente de conformidad lento	HARLEQUIN®
D888	Activador de capa base	LUMINESCENCE® II
SLV898	Retardador de bajo COV	*Ditzler* BIG FLAKE™
DCH3610	Endurecedor de bajo COV para temperaturas bajas	FLAMBOYANCE® PRIZMATIQUE®
VH7780	Endurecedor de revestimiento transparente personalizado DITZLER®	CRYSTAL PEARL® STARFIRE™

VWM500

Preparación de la superficie:



- Al trabajar con acabados personalizados, se debe prestar suma atención a la información descrita para la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza a fin de lograr resultados óptimos.
- Los revestimientos de color de PPG han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente. Consulte la sección Superficies compatibles del boletín de información de productos EB143 (Capa base *Envirobase* de alto rendimiento) o PDS RM2851W (capa base *Aquabase*) para conocer las recomendaciones apropiadas para imprimadores o selladores.
- Cuando aplique una capa de color, verifique que la capa inicial de suspensión se haya evaporado lo suficiente para lograr una apariencia mate uniforme según el boletín de información de productos.

Proporciones de mezcla:



VWM500 entintado*	:	DT18xx/D87xx/SLV898 Reductor	:	DX57 / D888/ DCH3610/VH7780 Endurecedor
1	:	1	:	5% por vol. a la mezcla RTS



Vida útil: 2 horas a 21 °C (70 °F)

*Consulte la sección Aditivos para conocer los tintes y niveles recomendados.

Aditivos:



Para lograr una aplicación y apariencia óptimas y cumplir con el COV, siga estas recomendaciones sobre adición de pigmentos de efectos especiales:

PRL / PRLX / VM	**Polvos secos y micas**:	hasta 12% por peso a VWM500 (antes de la reducción)
VM	**Micas líquidas:**	hasta 14% por peso a VWM500 (antes de la reducción)
DMX *Radiance* II	**Tinturas líquidas:**	hasta 10% por peso a VWM500 (antes de la reducción)

Nota:
1) Mezcle bien antes de reducir.
2) Si se almacena VWM500 entintado sin reducir o sin catalizar, consulte el flujo de fórmulas personalizadas de PAINTMANAGER® para hacer una etiqueta VWB-5 con información de COV envasado.
3) Si no está usando la opción de una sola tinta sino una combinación de pigmentos de efectos especiales en una sola capa de VWM500, se recomiendan las siguientes proporciones de peso para lograr una apariencia y aplicación óptimas y cumplir con el COV:

Combinaciones de % de peso con VWM500**		
Tintes secos	Tintes líquidos	Tinturas
Hasta 12%	Hasta 3%	Hasta 8%
Hasta 12%	Hasta 8%	Hasta 5%
Hasta 12%	Hasta 10%	Hasta 3%
Hasta 12%	Hasta 13%	Hasta 1%
Hasta 12%	Hasta 14%	Sin tintura

** Niveles máximos combinados SOLO si se utiliza una tintura totalmente seca. Si se agrega menos tintura seca, reduzca la adición de tintura en 1%

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.1 a 1.5 mm o equivalente***

***Una boquilla más pequeña es más efectiva cuando se rocían tinturas *Radiance* II y revestimientos intermedios *Crystal Pearl*.

Aplicación:



Aplicar: Aplique de 2 a 4 capas medias húmedas hasta que se logre el color o el efecto deseado.

Consejo: Al aplicar la tintura *Radiance* II que contiene VWM500, utilice las técnicas adecuadas de rociado, como la de difuminado, y no de panel por panel, con una superposición del 75%, y ajuste adecuadamente el patrón y el rocío de la pistola. También se recomienda rociar un panel de prueba con un área grande antes de iniciar el trabajo real de rociado.

Formación de película seca por capa: De 0.3 a 0.5 milipulgadas

Precaución: En todos los casos, evite aplicar películas gruesas de capa base.

VWM500

Tiempos de secado



Entre capas: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado al aire:

Sin polvo: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Tiempo de encintado:

1 capa: De 15 a 30 minutos a 21 °C (70 °F)

2 capas: De 45 a 60 minutos a 21 °C (70 °F)



Tiempo de secado para aplicar la capa transparente: De 15 a 30 minutos a 21 °C (70 °F)

Nota: La superficie se debe sentir seca al tacto antes de aplicar el revestimiento transparente adecuado de PPG. Aplicar revestimiento transparente antes de que transcurra el tiempo de secado recomendado puede distorsionar la apariencia del pigmento de efectos especiales.

Después de 48 horas, el revestimiento intermedio se debe lijar con lija de grano 600 o una almohadilla gris para pulir antes de aplicar el revestimiento transparente.

VWM500 se puede limpiar con removedores de cera y grasa a base de agua o solventes.



Secado forzado:

N/A

Recubrimiento:

- Con VWM500 o un revestimiento transparente compatible, hasta 48 horas sin lijar. Lije después de 48 horas con lija de grano 600 o una almohadilla gris para pulir.
- Con capa base a base de agua, hasta 24 horas sin lijar. Lije después de 24 horas con lija de grano 600 o una almohadilla gris para pulir.

Capas transparentes compatibles: VWM5556 se debe recubrir con un revestimiento transparente compatible de *Vibrance Collection*, *Envirobase* de Alto Rendimiento o *Aquabase* Plus.

Limpieza del equipo: Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

VWM500

Datos técnicos:

Combinaciones RTS	Con 12% de t inturas secas PRL/PRLX/VM de VWM500 : DT18xx/D87xx/SLV898 + DX57/D888/DCH3610/ VH7780	Con 14% de tinturas líquidas VM de VWM500 : DT18xx/D87xx/ SLV898 + DX57/D888/DCH3610/ VH7780	Con 10% de tinturas líquidas DMX de VWM500 : DT18xx/D87xx/SLV898 + DX57/D888/DCH3610/ VH7780
Proporción de volumen:	1 : 1 + 5% en RTS	1 : 1 + 5% en RTS	1 : 1 + 5% en RTS
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color
COV real (g/l)	60 - 71	102 - 116	96 - 107
COV real (lb/gal)	0.50 - 0.59	0.85 - 0.97	0.80 - 0.89
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	240 - 303	397 - 419	392 - 420
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	2.00 - 2.53	3.31 - 3.50	3.27 - 3.50
Densidad (g/l)	1124 - 1298	1095 - 1234	1092 - 1238
Densidad (lb/gal.)	9.38 - 10.83	9.14 - 10.30	9.12 - 10.32
% de peso de volátiles	80.3 - 84.1	85.7 - 87.5	85.6 - 88.5
% de peso de agua	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1
% de peso de exentos	74.7 - 78.2	72.0 - 78.8	76.1 - 78.9
% de volumen de agua	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1	0.0 - 0.1
% de volumen de exentos	74.6 - 76.2	72.0 - 74.2	73.3 - 74.1
% de peso de sólidos	15.9 - 19.7	12.5 - 13.3	11.5 - 14.4
% de volumen de sólidos	14.1 - 17.8	13.5 - 14.3	12.4 - 13.9
Rendimiento en pies^2/gal de EE. UU. (1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia)	226 - 285	216 - 229	199 - 223

Nota: Si se combinan pigmentos de efectos especiales en una sola capa de VWM500, el polvo seco o micas se pueden mezclar con micas o tinturas líquidas a los máximos niveles permitidos de % de peso que se indican en la sección Aditivos de la página 2 de este documento.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:

www.ppgrefinish.com

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world, Vibrance Collection, PaintManager, Radiance* II, *Crystal Pearl, Flamboyance, Starfire, Prizmatique, Luminescience, Crystallance, Ditzler, Big Flake, Harlequin, Envirobase, Aquabase, Global Refinish System* y *Deltron* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.