

Surfaçant flexible à haut pouvoir garnissant

SXA1044

Aérosol

Le surfaçant flexible à haut pouvoir garnissant SXA1044 de ONECHOICE® a été conçu pour être facile à poncer et pour offrir un excellent rendement sur les uréthanes, les plastiques, la fibre de verre et d'autres subjectiles.



Caractéristiques et avantages

- Prêt à pulvériser.
- En aérosol.
- Facile à poncer.
- Bon pouvoir garnissant.
- Augmente la productivité.

Surfaces compatibles

- Plastique adéquatement nettoyé et poncé
- Fibre de verre adéquatement nettoyée et poncée
- Finis d'origine durcis et poncés (à l'exclusion des laques)

Produits compatibles

- Uréthane acrylique DCC CONCEPT®
- Couche de base DBC DELTRON® 2000
- Couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance
- Couleur de couche de base BC du SYSTÈME DE REFINITION GLOBAL^{MC}
- Couche de base à l'eau AQUABASE® Plus
- P420/P421/P422 NEXA AUTOCOLOR®
- Sous-couches 2 Composant *Deltron*
- Sous-couches 2 Composant du *Système de refinition Global*
- Sous-couches 2 Composant *Envirobase* Haute performance
- Sous-couches 2 Composant *Aquabase* Plus
- Sous-couches 2K® *Nexa Autocolor*

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



Pour les subjectiles flexibles non apprêtés

- Avec le tampon de nettoyage et de ponçage SU4901... Déchirer l'emballage du SU4901 et nettoyer à fond le subjectile avec le côté rugueux du tampon présaturé, puis rincer à l'eau. Sécher au séchoir ou avec un chiffon propre. S'assurer que la surface est complètement sèche avant de passer à l'étape suivante.
- Avec le chiffon d'adhérence pour plastiques SU4902... Déchirer l'emballage du chiffon SU4902. Il s'agit d'un filmogène perfectionné qui favorise une excellente adhérence et élimine la charge électrostatique des subjectiles de plastique non apprêtés. Appliquer une légère couche uniforme sur toute la surface et dans une seule direction pour réduire au minimum les chevauchements. Laisser évaporer de 3 à 5 min.
- Sur les zones où le plastique nu est exposé, appliquer soit du promoteur d'adhérence conforme 1K SU470LV, soit de la colle perfectionnée pour plastiques SU4903 ou SUA4903, soit du promoteur d'adhérence pour plastiques SX1050 ou SXA1050.
- Laisser le promoteur d'adhérence s'évaporer complètement pendant 5 à 10 min ou au maximum pendant 30 min avant de recouvrir. Si le promoteur d'adhérence sèche plus de 30 min, en appliquer une autre couche avant d'appliquer le SXA1044.

Pour les subjectiles flexibles préapprêtés

- Avec le tampon de nettoyage et de ponçage SU4901... Déchirer l'emballage du SU4901 et nettoyer à fond le subjectile avec le côté rugueux du tampon présaturé, puis rincer à l'eau. Sécher au séchoir ou avec un chiffon propre. S'assurer que la surface est complètement sèche avant de passer à l'étape suivante.
- À l'aide de papier abrasif à grain 400 (à la main ou à la ponceuse DA), abraser toute la surface à peindre. Assécher au jet d'air et essuyer avec un chiffon propre. Toute la surface doit être entièrement délustrée avant de passer à l'étape suivante.
- Procéder au dernier nettoyage avec un nettoyant à base d'eau de marque PPG comme le SWX350 H₂O-SO-CLEAN^{MC}.

Application



Appliquer :

2 couches moyennes

Temps de séchage



Entre les couches : Avant ponçage :

De 5 à 10 min
De 30 à 40 min

Ponçage



- Laisser sécher de 30 à 40 min, puis poncer à sec avec un papier abrasif à grain 320-400.
- Essuyer la surface et y souffler de l'air. Passer un chiffon collant.
- Appliquer le système de couches de finition PPG recommandé.

Remarque : Ne pas poncer à l'eau.

Remarque



Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Données techniques

Propriétés

Mélanges PàP	SXA1044
Rapport de mélange	Tel quel
Catégorie d'usage	Produit pour pare-chocs et garnitures du domaine automobile
Teneur réelle en COV (en g/L)	477
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	3,98
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	603
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	5,03
Poids des solides (PàP)	21,9 %
Volume des solides (PàP)	7,6 %
Rendement en pi ² /gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	122

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



Nous protéger et
embellir le monde^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Concept, Deltron, Envirobase, Aquabase, et Nexa Autocolor sont des marques déposées, et Inmover pour valoriser les surfaces, Système de refinition Global et H.O.-So-Clean sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.