



PDS N3.3 SP

Abril 2017

NEXA AUTOCOLOR® Imprimador decapante en aerosol 1K P565-908

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El imprimador decapante 1K P565-908N de NEXA AUTOCOLOR® se puede usar directamente debajo de los revestimientos finales Nexa Autocolor 2K®. Está diseñado y formulado para lijar áreas de metal descubierto y reparaciones pequeñas en zonas. El imprimador decapante en aerosol 1K P565-908N se debe usar solo en reparaciones pequeñas (en áreas grandes, se debe usar el imprimador decapante SX1071 de ONECHOICE®; consulte el documento OC-06 para obtener más información).

El imprimador decapante 1K ha sido aprobado para los sistemas de reparación en garantía.






- Sistema conveniente 1K = simple de usar, menos residuos
- Excelente adhesión = menor necesidad de volver a procesar
- Secado rápido = menor tiempo de procesamiento

Productos	
P565-908N	Imprimador decapante en aerosol 1K gris claro

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Imprimador decapante 1K

PROCESO

PROPORCIÓN DE MEZCLA 	<p>P565-908N El imprimador decapante 1K se vende listo para usar</p> <p>Nota: Agite la lata de aerosol para mezclarlo por completo (aproximadamente 2 minutos) hasta que pueda escuchar la esfera agitadora.</p>
APLICACIÓN 	<p>Aplicar: 2 capas sencillas a una distancia de 6 a 8 pulgadas del sustrato</p> <p>Formación de película seca total: Aproximadamente 1.0 milipulgada</p> <p>Nota: Si se producen obstrucciones, gire el botón de rociado para retirarlo y limpie el material de acuerdo con los reglamentos de COV de su área. No inserte pasadores ni otros objetos en la lata. Sustituya cuidadosamente el botón de rociado apuntando la parte superior de la lata y el botón de rociado al lado opuesto de usted.</p> <p>Nota: Al terminar de rociar productos en aerosol, sostenga la lata en posición invertida y accione la válvula hasta que esté limpia. Así se evitará que se obstruya la válvula interna.</p>
SECADO POR EVAPORACIÓN 	<p>Entre capas: De 5 a 8 minutos a 21 °C (70 °F)</p>
TIEMPOS DE SECADO 	<p>Seque al aire para aplicar el recubrimiento final: De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)</p> <p>Dejar secar durante más tiempo si la temperatura es menor de 21 °C (70 °F).</p>
LIJADO 	<p>El imprimador decapante 1K P565-908N no necesita lijarse antes de aplicar el revestimiento final. Si es necesario lijar, deje secar durante 30 minutos y pula con papel ultrafino en húmedo o seco.</p>

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Imprimador decapante 1K

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

El imprimador decapante 1K P565-908N se puede aplicar sobre acero descubierto, aluminio, metales galvanizados y GRP/fibra de vidrio después de desengrasar y lijar a máquina en seco con P220 a P400 o en mojado con P400 a P600.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El imprimador decapante 1K P565-908N se puede recubrir directamente con todos los revestimientos iniciales *Nexa Autocolor* y revestimientos finales 2K.

NOTAS DEL PROCESO

Para una aplicación óptima, estos sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Se obtendrán mejores resultados al dejar transcurrir un tiempo adecuado para que la pintura alcance los 21 °C (70 °F).

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Imprimador decapante 1K

Combinaciones RTS

	P565-908
Proporción de volumen	Tal y como está (aerosol)
Categoría de uso aplicable	Imprimador para carrocerías
COV empacado g/l	503
COV empacado lb/galón de EE. UU.	4.20
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos) g/l	669
COV reglamentario empacado (menos agua y exentos) lb/gal. de EE. UU.	5.59
Sólidos totales por peso (RTS)	11.8
Sólidos totales por volumen (RTS)	3.7
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	59

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5