

Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV JP221

Données de base

Le JP221 de SHOP-LINE® est un apprêt surfaçant gris à un composant, à séchage rapide et à 2,1 lb/gal de COV. Il est conçu pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui qui exigent un apprêt surfaçant rapide convenant aux marchés visés par les règlements sur les COV.

Composants

Apprêt

JP221 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV

Réducteurs

JR554 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)

JR555 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)

JR556 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordantage
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés
SX1071 — Apprêt de mordantage
SU470LV — Promoteur d'adhérence conforme 1K
JP209 — Apprêt garnissant polyester gris
JP390 — Apprêt époxy à faible COV

Peut être recouvert des produits suivants :

JP390 — Apprêt époxy à 2,1 COV
JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
JP36x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV
JBPX — Couche de base uréthane acrylique
Shop-Line Plus à 3,5 COV
JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV
JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

Préparation

Nettoyage des surfaces

SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H₂O-SO-CLEAN^{MC}
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage

Comme apprêts : à la machine, avec un papier abrasif à grain 180-220, sur l'acier nu
Comme produit de scellement : à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, sur les apprêts et les vieux finis

Mélanges



Rapport de mélange : $\frac{\text{JP221}}{2} : \frac{\text{JR55x}}{1}$



Durée de vie utile : 8 heures à 21 °C (70 °F)
Bien agiter avant chaque utilisation



Additifs : Aucun

Application



Couches : 2 ou 3 couches

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air : De 30 à 40 min



Séchage accéléré : De 15 à 20 min à 60 °C (140 °F) (température du métal)



IR : De 10 à 15 min



Couche de finition : **Séchage à l'air**
De 30 à 40 min à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré

Après refroidissement, avant une nouvelle couche

Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche.

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., à l'aide d'un solvant approprié, comme le solvant tout usage JT571 à 0,21 COV. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Épaisseur de pellicule sèche par couche : 1,0 mil

Rendement en pi² à 1,0 mil : 247 pi²/gal à 100 % d'efficacité de transfert

COV	Apprêt surfacant
Mélanges PàP	JP221 : JR55X
Rapport de mélange	2 : 1
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	54
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,45
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 248 à 249
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,07 à 2,08
Densité (en g/L)	De 1202 à 1248
Densité (en lb/gal)	De 10,0 à 10,4
Poids des COV (en %)	De 72,8 à 73,9
Poids de l'eau (en %)	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 68,3 à 69,5
Volume d'eau (en %)	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	De 78,2 à 78,2



Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG et *Shop-Line* sont des marques déposées, et *H₂O-So-Clean* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.