

Apprêt surfaçant 1K à haut pouvoir garnissant (aérosol)

SXA3

Le SXA3 de ONECHOICE® est un apprêt surfaçant gris pâle à un composant conçu pour garnir rapidement avec un minimum de couches. Fourni en contenant aérosol de 20 oz, il offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de rétention de la couleur.



Caractéristiques et avantages

- Séchage rapide.
- Bonnes propriétés de garnissage.
- Ponçage rapide.
- Exige moins de couches.
- Meilleure productivité.
- Économies de matériel.

Surfaces compatibles

- Surfaces peintes adéquatement nettoyées, poncées et préparées
- Acier nu, acier galvanisé et aluminium adéquatement préparés et traités
- Fibre de verre adéquatement nettoyée et poncée

Produits compatibles

- Uréthane acrylique DCC CONCEPT®
- Couche de base DBC DELTRON® 2000
- Couche de base à l'eau ENVIROBASE® Haute performance
- Couleur de couche de base BC du SYSTÈME DE REFINITION GLOBAL^{MC}
- Couche de base à l'eau AQUABASE® Plus
- P420/P421/P422 NEXA AUTOCOLOR®
- Sous-couches 2 Composant *Deltron*
- Sous-couches 2 Composant du *Système de finition Global*
- Sous-couches 2 Composant *Envirobase* Haute performance
- Sous-couches 2 Composant *Aquabase Plus*
- Sous-couches 2K® *Nexa Autocolor*

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec le décapant pour cire et graisse à 0,4 COV SX1005, le décapant pour cire et graisse DX330 ACRYLI-CLEAN® ou le nettoyeur à faible COV (1,4 lb/gal) DX394.
- Procéder au ponçage final de la zone de réparation avec un papier abrasif à grain 180 ou plus fin.
- Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 600.
- Nettoyer à nouveau avec le SX1005, le DX330 ou le DX394. Si on utilise le DX394, utiliser un chiffon propre et humide pour l'essuyage final afin d'éliminer les résidus de nettoyeur.
- Pour optimiser les résultats, l'acier et l'aluminium doivent recevoir un traitement chimique ou une couche de conversion avant application du SXA3. Consulter le bulletin de produit des traitements pour métaux DX (P-226F) pour obtenir des directives spécifiques.
- Apprêter les subjectiles d'aluminium ou d'acier inoxydable dans les 8 heures.
- **Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage.**

Le SXA3 est prêt à pulvériser.

Rapport de mélange



Bien agiter. Pour assurer l'uniformité de la couleur et éviter l'obstruction du contenant, secouer vigoureusement pendant 1 minute une fois que les billes ont commencé à faire du bruit. Pour optimiser les résultats, utiliser seulement lorsque la température du contenant est d'environ 21 °C (70 °F).

Application



Appliquer : De 1 à 3 couches

Remarque : En cas d'obstruction, retirer le bouton de pulvérisation en effectuant une torsion et le nettoyer à l'aide d'une substance conforme à la réglementation sur la teneur en COV en vigueur. Ne pas percer le contenant d'une épingle ou d'un autre objet. Replacer doucement le bouton sur le dessus du contenant; le bouton doit être orienté du côté opposé à l'utilisateur.



Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Temps de séchage



Entre les couches : 10 min à 21 °C (70 °F)
Séchage avant ponçage : 30 min à 21 °C (70 °F)

Données techniques

Propriétés

Mélanges PàP	SXA3
Rapport de mélange	Tel quel
Catégorie d'usage	Apprêt pour carrosserie
Teneur réelle en COV (en g/L)	392
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	3,02
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	537
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	4,48
Poids des solides (PàP)	27,7 %
Volume des solides (PàP)	12,7 %
Rendement en pi ² /gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert)	204
Épaisseur de pellicule sèche recommandée	De 2,0 à 4,0 mils

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Conseils

- Pulvériser le produit dans une zone adéquatement ventilée.
- Utiliser un respirateur adéquat approuvé par le NIOSH et la MSHA. Pour obtenir des détails, consulter l'étiquette du produit.
- Agiter pendant 1 minute après que les billes aient commencé à s'entrechoquer, puis vérifier le produit en le pulvérisant sur une petite surface avant de commencer le travail proprement dit.
- Une fois la pulvérisation terminée, retourner le contenant, et appuyez sur le pulvérisateur pour nettoyer la buse.

Précautions

- Ne pas placer ou ranger les contenants sous la lumière directe du soleil. La température normale d'entreposage est de 10 à 38 °C (50 à 100 °F).
- Ne pas incinérer les contenants : contenu sous pression.

Important

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



Nous protéger et
embellir le monde^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Concept, Deltron, Envirobase, Aquabase, Nexa Autocolor et Acryli-Clean sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces et Système de redefinition Global sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.