

---

**Deltron® Apprêt surfaçant à séchage UV**

---

# DS1002

---

La nouvelle technologie du DS1002 vous permet de poncer l'apprêt surfaçant après l'avoir pulvérisé, en deux minutes. Présenté en aérosol, cet apprêt surfaçant à haut pouvoir garnissant est facile à pulvériser et à poncer. On peut le recouvrir de presque n'importe quelle couche de refinition PPG.



---

**Caractéristiques**

---

- Se présente en aérosol
- Sèche en deux minutes

---

**Avantages**

---

- Ne requiert aucun mélange
- Accroît la productivité

---

**Bénéfices**

---

- Économise du travail
- Augmente le débit de véhicules

---

**Surfaces compatibles**

---

Acier adéquatement nettoyés et poncés  
Aluminum adéquatement nettoyés et poncés  
Fibre de verre adéquatement nettoyée et poncée  
Acier galvanisé adéquatement nettoyé et poncé  
Finis d'origine séchés et poncés  
Tout plastique rigide et semi-rigide, à l'exception des polyéthylènes et polystyrènes  
DF Mastic pour carrosserie  
DPLF Apprêt époxy sans ponçage  
SX1048 Glacis polyester

# DS1002

## Mode d'emploi :

### Préparation surfaçant :



- Laver la surface à peindre avec de l'eau et du savon; la nettoyer ensuite avec le décapant pour cire et graisse ACRYLI-CLEAN® DX330, le nettoyant à faible teneur en COV 0,6 DX393 ou le nettoyant à faible teneur en COV 1,4 DX394, le nettoyant pour plastiques ou le nettoyant et agent de préparation pour plastiques.



- Poncer les surfaces de métal nu complètement à l'aide d'un papier abrasif à grain 80 - 180. Poncer les anciens finis soit à sec à la main ou à la machine, avec du papier abrasif à grain 320-400, soit à l'eau, avec du papier abrasif à grain 600.



- Nettoyer de nouveau avec du DX320, DX330, DX393 ou DX394. Essuyer avec un linge propre humide pour enlever tout résidu de nettoyant DX393 ou DX394.
- Appliquer l'apprêt sur le substrat d'aluminium en deçà de 8 heures. Appliquer l'apprêt sur l'acier carboné immédiatement après l'avoir nettoyé.

### Mélange :

Ce produit se présente en aérosol prêt à pulvériser.

Avant usage, bien agiter pendant plusieurs minutes (après avoir détaché la bille de roulement).

### Application :



**Application :** 4 – 5 couches mouillées en passages continus

### Temps de séchage :

**Entre les couches :** Aucun temps de séchage entre les couches



**Après la dernière couche :** Faire sécher 2 minutes à l'aide de la lampe UV recommandée par PPG.

**(La surcuisson ne présente aucun inconvénient.)**

**Il est essentiel** d'essuyer la couche finale avec le nettoyant DX310 EZ avant de poncer.

*La surface à réparer ne doit pas excéder 8 ou 9 pouces de diamètre. Ce produit est conçu pour des retouches et non des panneaux entiers.*

**Note :** La pigmentation de ce produit a pour seul but d'apporter un repère visuel au moment de son application. Le fait de pulvériser ce produit dans le but de masquer lui fait dépasser l'épaisseur maximale de sa pellicule, ce qui nuit au séchage.



On **DOIT** faire sécher l'apprêt UV à l'aide d'une lampe UV avec ligne de mire directe. Tout apprêt non séché à la lampe s'enlève lorsqu'on l'essuie avec le nettoyant DX310 EZ. Porter une attention particulière lors d'une application autour des chants de porte, etc., car le brouillard de pulvérisation ou le produit qui ne se trouve pas dans la mire directe de la lampe UV ne séchera pas.

L'apprêt surfaçant à séchage UV contient des azurants optiques qui deviennent visibles à l'exposition à la lampe UV, de la même façon qu'une lumière noire réagit à certaines couleurs. Il faut faire sécher à la lampe UV pendant 2 minutes toute surface qui présente des azurants optiques.

### Séchage avant de poncer :

Immédiatement après avoir essuyé pour la dernière fois avec le nettoyant DX310 EZ.

**Attention :** Avant de ranger les produits aérosol, tenir le contenant à l'envers et pulvériser jusqu'à ce que la buse soit claire. On prévient ainsi l'encrassement de la buse interne.

---

**Mise à la teinte :**

S.O.

---

**Additifs :**

S.O.

---

**Utilisation de la lampe UV :**

- Avant d'utiliser la lampe UV, consulter les instructions du fabricant.
- Une exposition de 2 minutes à une distance de 8 po fait sécher une surface de la dimension d'une feuille de 8,5 po x 11 po.
- À plus grande distance, l'efficacité du séchage réduit considérablement.

Ne pas exposer directement les yeux ou la peau à la lumière UV. Porter des lunettes de sécurité, qu'on peut se procurer chez le fabricant de la lampe. Tenir la lampe éloignée des vapeurs de solvant, car elle devient très chaude. Veiller à éviter les brûlures à la peau. **NE PAS UTILISER** si le verre est endommagé ou n'est pas solidement fixé.

---

**Essuyer la surface :**

La couche supérieure de l'apprêt ne sèche pas, car l'oxygène entrave la réaction. **Il est essentiel de retirer** cette couche le plus tôt possible en l'essuyant avec du nettoyant **DX310 EZ jusqu'à ce qu'elle soit l'apparence mate et sèche au toucher. Le produit est alors prêt à être poncé.**

*Éviter tout contact avec la peau et porter des gants en nitrile au moment d'appliquer et d'essuyer l'apprêt UV.*

---

**Directives de rendement :**

**Ne pas** appliquer ce produit pour masquer. La pigmentation de ce produit ne sert qu'à indiquer où il a été appliqué, pour qu'ainsi, toute la surface retouchée soit exposée aux rayons UV. Utilisé à des fins de masquage, ce produit ne séchera pas adéquatement et provoquera des problèmes d'adhésion.

**Ne pas** appliquer ce produit pour masquer. La pigmentation de ce produit ne sert qu'à indiquer où il a été appliqué, pour qu'ainsi, toute la surface retouchée soit exposée aux rayons UV. Utilisé à des fins de masquage, ce produit ne séchera pas adéquatement et provoquera des problèmes d'adhésion.

Prendre soin de bien poncer la surface visée jusqu'au bord ou en prolongeant le mouvement de plusieurs centimètres au-delà de la zone à réparer, en choisissant l'option qui représente la plus petite surface.

---

**On peut recouvrir l'apprêt surfaçant à séchage UV DS1002 des produits suivants :**

- K36 PRIMA Apprêt surfaçant/enduit scellant uréthane acrylique (facultatif)
- Apprêt surfaçant/enduit scellant colorable K93 (facultatif)
- NCS2000 Apprêts surfaçants de la série
- Concept® (CLV) Couleur uréthane acrylique LV
- Concept® (DCC) Uréthane acrylique
- Deltron® 2000 (DBC) Couche de base
- Deltron® (DBU) Couche de base universelle
- SX1040 Noir pour accessoires - brillant
- SX1041 Noir pour pare-chocs
- SX1046 Noir pour accessoires - mat

---

**Nettoyage du matériel :**

Avant de ranger les produits aérosol, tenir le contenant à l'envers et pulvériser jusqu'à ce que la buse soit claire. On prévient ainsi l'encrassement de la buse interne.

<b>Données techniques :</b>	<b>COV (Prêt à pulvériser) :</b>	3,61 lbs/US gal
	moins solvants exemptés	
	<b>Total des matières solides par poids (PàP) :</b>	38,95 %
	<b>Total des matières solides par volume (PàP) :</b>	25,99 %
	<b>Rendement en pi2/contenant de 10,1 oz.:</b> (efficacité de transfert de 100 % à 1 mil)	31,52
<b>Important:</b>	<b>Épaisseur recommandée de la pellicule sèche après ponçage</b>	2,0 - 6,0 mils
	Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, lire attentivement les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. Des techniques de pulvérisation déficientes peuvent créer des conditions dangereuses. Respecter les instructions du fabricant de l'équipement de pulvérisation afin d'éliminer les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter un équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions pertinentes.	

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour obtenir plus de renseignements sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR RENSEIGNEMENTS MÉDICAUX D'URGENCE OU CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE (514) 645-1320 AU CANADA OU LE (412) 434-4515 AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme des déclarations ou des garanties quant au rendement, aux résultats, et aux possibilités d'adaptation à divers usages. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou de tout procédé figurant dans les présentes.

## Refinition automobile PPG

*Leader mondial en matière de finis automobiles*

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K5  
888-310-4762