

HDP N4.70C

Mayo 2005

P110-5000

UV-SpeedPrime

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El revolucionario Nexa AutoColor UV-SpeedPrime le ha puesto un nuevo standard a la velocidad. Curando a la velocidad de la luz, la única tecnología de UV-SpeedPrime que deja que seque en 2 minutos usando una aprobada lámpara ultravioleta de baja energía, haciendo que el proceso reduzca significativamente en pequeñas reparaciones.

UV-SpeedPrime es un primario aerosol de alto desarrollo. Cuando es usado con una aprobada lámpara ultravioleta, UV-SpeedPrime está listo para lijar en 2 minutos. El fácil curamiento de UV-SpeedPrime incrementará la producción y la habilidad de regresar los automóviles a sus clientes mucho más pronto.

UV-SpeedPrime también elimina la necesidad de primario y limpieza de la pistola. UV-SpeedPrime debe ser usado con una aprobada lámpara ultravioleta para curar. Lijado y limpieza completa es necesaria para retoques exitosos cuando use UV-SpeedPrime.

UV-SpeedPrime debe ser aplicado solamente a áreas que han sido preparadas apropiadamente.

Nota: Recomendado solamente para pequeñas áreas de reparación. El tamaño del reparo es limitado por el área iluminada de la aprobada lámpara ultravioleta usada para curar.

- Alto Desarrollo = menos manos, ahorros en materiales
- Excelente Alargamiento = menos revisión
- Lijamiento Superior = ahorros de labor
- Secado Rápido = reduce tiempo de procesamiento

UV-SpeedPrime

PRODUCTOS

P110-5000

UV-SpeedPrime

P273-5260

Limpiador para UV-SpeedPrime

ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES

PROCESO

MIX RATIO

La mezcla de UV-SpeedPrime está Lista-para-Usar.

Agite aerosol bien antes de usar.

APLICACIÓN



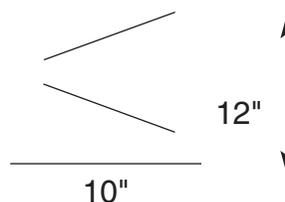
Aplique de **4-5 veces** continuamente sobre el área a reparar a una distancia de 8-10 pulgadas (20-25 cm) para crear una película de 3-5 mils.

TIEMPO DE SECADO



Tiempo de curación para UV-SpeedPrime es de 2 minutos usando una aprobada lámpara ultravioleta.

Aplique la luz de la lámpara a una distancia de 8-10 pulgadas (20-25 cm) de UV-SpeedPrime con una huella de pie de aproximadamente 12" x 12" en 10 pulgadas.



LIMPIEZA



P273-5260 (Limpiador para UV-SpeedPrime), limpie completamente el área a reparar para remover residuos de la superficie que no están curados y que han sido rociado de más. La área a reparar debe estar bien limpia y seca antes de lijar.

Nota: Use un trapo diferente para limpiar el P273-5260 antes de que seque en la superficie.

LIJAMIENTO



Lije el UV Primer ya curado con las siguientes lijas:

Mojado: P600 o más fino: Capa sola;
P800 o más fina: Capas Bases
Seco: P320 o más fino: Capa sola
P360 o más fino: Capas Bases



Nota: Si la superficie no está completamente limpia alguna obstrucción puede ser notada en los discos. Si esto ocurre, cambie los discos y siga lijando.

UV-SpeedPrime

SUSTRATOS

UV-SpeedPrime puede ser aplicado directamente sobre el primario de fábrica, en acabados de fábrica en buenas condiciones como acero, aluminio y metales galvanizados limpiados y lijados apropiadamente.

UV-SpeedPrime puede ser retocado con Nexa Autocolor como primera mano o directamente como última mano usando Nexa Autocolor 2K Topcoats.

UV-SpeedPrime puede ser aplicado directamente sobre casi todos los plásticos* después de una apropiada limpieza y lijamiento sin la necesidad de un primer para plásticos.

*** Para PE y Poliestireno contacte al Servicio al Cliente de Autocolor.**

NOTAS DEL PROCESO GENERAL

LIMITACION DE USO

No use UV-SpeedPrime sobre ningún primer que contenga disolución de ácido.

UV-SpeedPrime es adecuado para usarse directamente sobre casi todos los plásticos; sin embargo, contacte al Servicio al Cliente de Nexa Autocolor cuando aplique UV-SpeedPrime sobre poliestireno, polietileno o plásticos de alta flexibilidad.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a ser pintada debe estar en buena condición y libre de polvo o grasa. Como toda reparación, toda la pintura previa debe ser removida. Si es requerido, relleno de poliéster debe ser aplicado directamente al metal desnudo y lijar al perfil deseado. Toda el área que va a ser pintada con UV-SpeedPrime, debe estar preparada lijándola con papel P400 o más áspero para dar una deseada profundidad.

El uso de otros medios abrasivos como fibras no es recomendado ya que estos no producen una suficiente profundidad lo cuál puede resultar en un fracaso de adherencia del sistema de pintura.

UV-SpeedPrime

NOTAS DE PROCESO GENERAL (Continúa)

CURAMIENTO UV

UV-SpeedPrime debe ser curado usando una aprobada luz ultravioleta. El primario no curará al menos que esté expuesto directamente a la aprobada luz ultravioleta.

UV-SpeedPrime requiere un tiempo de curación de 2 minutos con una luz a distancia de panel de 8-10 pulgadas. Si la distancia es excedida, el tiempo de curación será extendido significativamente. Reduciendo la lámpara a distancia de panel disminuirá el área expuesta a luz ultravioleta de esta manera se limitará el tamaño del área a ser curada.

UV-SpeedPrime contiene un activo ingrediente óptico que fluresce en la presencia de la luz ultravioleta. Toda la película de la pintura aplicada debe "brillar" debajo de la lámpara ultravioleta, indicando que está expuesta a la luz ultravioleta.

En el evento que la área a reparar no pueda ser expuesta a la luz ultravioleta con la lámpara a 8-10 pulgadas del vehículo, los siguientes pasos deben ser tomados:

- * Primeramente, cure parcialmente el área a reparar moviendo la lámpara alrededor de la reparación, asegurándose de que toda la película de UV-SpeedPrime ha sido expuesta a la luz ultravioleta por al menos 30 segundos.
- * Luego cure completamente el área a reparar en secciones por 2 minutos cada vez.
- * Limpie con P273-5260 y lije como se le recomendó anteriormente.

Cuando repare áreas de líneas de estilización, debe tener mucho cuidado de que todo el UV-SpeedPrime aplicado es iluminado. Puede ser necesario alterar el ángulo y/o posicionar la lámpara para iluminar completamente la película de la pintura dentro de las líneas de estilización. El material no curará al menos que esté expuesto directamente a la luz UV.

Falta de curar completamente el UV-SpeedPrime puede resultar en un fracaso de adherencia del sistema de pintura y/o el color cambie en la última mano del área a reparar.

Consulte siempre las instrucciones y consejos de salud y seguridad de los Fabricantes de Luz antes de manejar equipo de UV.

UV-SpeedPrime

NOTAS DE PROCESO GENERAL (Continúa)

PRECAUCIONES

- Consulte la hoja Técnica de Nexa Autocolor para P110-5000 antes de usar.
- **Siempre** use UV-SpeedPrime en un área bien ventilada.
- **Siempre** use un aparato respiratorio cuando rocíe UV-SpeedPrime.
- **Siempre** use guantes cuando rocíe y limpie UV-SpeedPrime.
- **Nunca mire** directamente la luz o exponga su piel a la lámpara ultravioleta.
- **No use** la lámpara si el filtro de vidrio está agrietado, dañado o con algún defecto.
- **Siempre** use lentes de protección UV cuando use la lámpara ultravioleta

Especificaciones de Desempeño

Producto:	P110-5000 UV SpeedPrime
Categoría:	Revestimiento/Primer Automotriz
Empaquetado VOC:	3.67 lbs por galón/440 gm/l
VOC (RFU):	Empaquetado aerosol listo para usar
Peso Sólido RFU:	39.2%
Volumen Sólido RFU:	25.9%

Producto:	P273-5260 Limpiador para UV Primer
Categoría:	Limpiador de superficie
Empaquetado VOC:	0.0 lbs por galón/0.0 gm/l
VOC (RFU):	Empaquetado listo para usar

Para más información adicional, por favor contacte:

Nexa Autocolor-USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor-Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5