

FT N5.6

Avril 2002

P190-596 VERNIS MS 2K

DESCRIPTION

Le vernis MS 2K est un vernis à l'uréthane acrylique de haute qualité qui, mélangé avec un durcisseur MS, donne un fini garnissant, lisse, et brillant. Pour obtenir un système exceptionnellement rapide, on peut aussi le mélanger avec le durcisseur express (P210-790).

- Facile à utiliser
- Aspect et brillance excellent
- Séchage rapide
- Système express pour les retouches et les réparations des panneaux

RM-3001CAN-F

Vernis MS 2K

PRODUITS

<i>P190-596</i>	<i>Vernis MS 2K</i>
<i>P210-790</i>	<i>Durcisseur express</i>
<i>P210-832</i>	<i>Durcisseur MS express</i>
<i>P210-796</i>	<i>Durcisseur MS normal</i>
<i>P210-798</i>	<i>Durcisseur MS lent</i>

PROCÉDÉ

	EXPRESS	MS EXPRESS	MS
RAPPORT DE MÉLANGE 	P190-596 2 parties P210-790 1 partie	P190-596 3 parties P210-832 1 partie	P190-596 3 parties P210-796/798 1 partie
VISCOSITÉ ET DURÉE DE VIE 	Viscosité : 16 à 17 s, à 21°C (70°F) Durée de vie : 2 h, à 21°C (70°F)	Viscosité : 16 à 17 s, à 21°C (70°F) Durée de vie : 2 h, à 21°C (70°F)	Viscosité : 16 à 17 s, à 21°C (70°F) Durée de vie : 4 h, à 21°C (70°F)
PISTOLET ET PRESSION 	À siphon : 1,4 à 1,8 mm (0,055 à 0,070 po) 45 à 55 lb/po ² au pistolet À dépression : 1,3 à 1,6 mm (0,051 à 0,063 po) 45 à 55 lb/po ² au pistolet (HVBP : Pour la pression d'alimentation, suivre les conseils du fabricant du pistolet.)	À siphon : 1,4 à 1,8 mm (0,055 à 0,070 po) 45 à 55 lb/po ² au pistolet À dépression : 1,3 à 1,6 mm (0,051 à 0,063 po) 45 à 55 lb/po ² au pistolet	À siphon : 1,4 à 1,8 mm (0,055 à 0,070 po) 45 à 55 lb/po ² au pistolet À dépression : 1,3 à 1,6 mm (0,051 à 0,063 po) 45 à 55 lb/po ² au pistolet
APPLICATION 	2 ou 3 couches simples (environ 2,0 à 2,5 mils)	2 couches simples (environ 2,0 à 2,5 mils)	2 couches simples (environ 2,0 à 2,5 mils)
ÉVAPORATION 	5 à 10 min entre les couches Note : L'évaporation n'est pas nécessaire avant le séchage au four.	5 à 10 min entre les couches Note : L'évaporation n'est pas nécessaire avant le séchage au four.	5 à 10 min entre les couches Note : L'évaporation n'est pas nécessaire avant le séchage au four.
SÉCHAGE 	À l'air, à 21°C (70°F) Hors poussière 10 min Maniable 2 h Polissable 4 h Au four, à 60°C (140°F) (temp. du métal) 10 min	À l'air, à 21°C (70°F) Hors poussière 10 min Maniable 2 h Polissable 12 h Au four, à 60°C (140°F) (temp. du métal) 20 min	À l'air, à 21°C (70°F) Hors poussière 15 min Maniable 6 h Polissable 16 h Au four, à 60°C (140°F) (temp. du métal) 30 min

VERNIS MS 2K

RAPPORTS DE MÉLANGE EN POIDS DU P190-596

Vernis MS P190-596		Rapport de mélange en poids (poids cumulatif en grammes)			
Express					
Produit	Rapport	1 demiard	1 chopine	1 litre	2 litres
Vernis P190-596	2	147	295	590	1180
Durcisseur P210-790	1	221	442	884	1768

Vernis MS P190-596		Rapport de mélange en poids (poids cumulatif en grammes)			
MS express					
Produit	Rapport	1 demiard	1 chopine	1 litre	2 litres
Vernis P190-596	3	166	332	664	1328
Durcisseur P210-832	1	223	445	890	1780

Vernis MS P190-596		Rapport de mélange en poids (poids cumulatif en grammes)			
MS					
Produit	Rapport	1 demiard	1 chopine	1 litre	2 litres
Vernis P190-596	3	166	332	664	1328
Durcisseur P210-796/798	1	233	446	892	1784

Note : Ces poids produiront environ 97,5 % du volume indiqué, ce qui permettra de mélanger le produit dans le pot. S'il faut une mesure (litre, chopine, ½ chopine, etc.) précise, multiplier chaque poids par 1,025. Chaque poids a été arrondi au nombre entier le plus près.

SUPPORTS

On ne doit appliquer le vernis MS 2K sur les couleurs de couche de fond P422 qu'après les durées de séchage conseillées.

Le vernis MS 2K peut aussi être utilisé dans le cadre du procédé de dégradation des couleurs à couche simple 2K (voir la fiche technique N7.3, *Techniques de dégradation*).

VERNIS MS 2K

RECOUVREMENT

SYSTÈME EXPRESS

À cause de son durcissement très rapide, le vernis express 2K utilisé avec le P210-790 (durcisseur express) ne se comporte pas comme le vernis MS 2K utilisé avec les durcisseurs MS.

On peut recouvrir le vernis express 2K après 16 à 48 h de séchage à l'air, entre 4°C (40°F) et 21°C (70°F) :

- à 4°C (40°F), il faut sécher le fini 48 h avant de le recouvrir;
- à 21°C (70°F), il faut sécher le fini 16 h avant de le recouvrir.

Si on sèche le vernis express 2K au four 10 min à 60°C (140°F) (temp. du métal), il faut le sécher à l'air 5 h de plus avant de le recouvrir.

SYSTÈME MS

Le vernis MS 2K utilisé avec les durcisseurs MS (P210-832 et P210-796) peut être recouvert après 16 h de séchage à l'air, à 21°C (70°F).

Si on sèche le vernis MS 2K au four pendant les durées conseillées, on peut le recouvrir une fois refroidi.

POLISSAGE

Normalement, il n'est pas nécessaire de polir le vernis MS 2K, parce qu'il est brillant. Si, par contre, il faut le polir pour enlever les petits grains de saleté, le poncer à l'eau avec du papier P1500 et le polir de la façon normale.

REMARQUES

CHOIX DU DURCISSEUR

1. Le choix du durcisseur et du diluant dépend surtout de la température, mais aussi de la circulation d'air et des dimensions de la réparation.
2. Pour obtenir les meilleurs résultats, ne pas appliquer ces peintures lorsqu'elles sont froides. Attendre plutôt qu'elles atteignent 21°C (70°F).
3. En cas d'œils-de-poisson, utiliser 1 ou 2 bouchons intérieurs d'agent anti-œils-de-poisson (P273-1086) par pinte de vernis MS 2K prête à l'emploi.
4. Pour ce qui est de la dégradation du vernis MS 2K, consulter la fiche technique N7.3, *Techniques de dégradation*.

VERNIS MS 2K

NETTOYAGE D'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé

SPÉCIFICATIONS DE RENDEMENT 2K

Produit :	Vernis MS 2K P190-596
Catégorie :	Peinture de finition
COV sous emballage :	557 g/L (4,64 lb/gal)
COV prêt à l'emploi :	558 g/L (4,65 lb/gal) avec le P210-796/798 (maximum)
Poids de solides prêt à l'emploi :	42,5 %
Volume de solides prêt à l'emploi :	36,1 %
COV prêt à l'emploi :	559 g/L (4,66 lb/gal) avec le P210-832 (maximum)
Poids de solides prêt à l'emploi :	42,3 %
Volume de solides prêt à l'emploi :	35,9 %
COV prêt à l'emploi :	575 g/L (4,79 lb/gal) avec le P210-790 (maximum)
Poids de solides prêt à l'emploi :	40,4 %
Volume de solides prêt à l'emploi :	34,2 %
Produit :	Agent anti-œils-de-poisson P273-1086
Catégorie :	Spécialité
COV sous emballage :	862 g/L (7,2 lb/gal)

Pour des renseignements supplémentaires; contactez-nous :

Nexa Autocolor — USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor est une marque de commerce de PPG Industries
© 2002 PPG Industries