

**HDP N4.4****Noviembre 2005****P565-668*****TRANSPARENT ADHESION PROMOTER  
(PROMOTOR DE ADHERENCIA TRANSPARENTE)*****DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

El **P565-668** es un promotor de adherencia transparente uretano acrílico de alta calidad. Este producto puede usarse 'Húmedo sobre Húmedo' antes del acabado con productos Nexa Autocolor 2K.

El Promotor de Adherencia Transparente es un producto aprobado para sistemas de reparación bajo garantía.

- 'Húmedo sobre Húmedo' = tiempo de procesamiento reducido

- Transparente = menos enmascarado

- Excelente adherencia = menos reelaboración

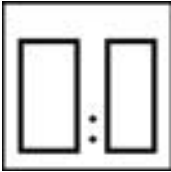
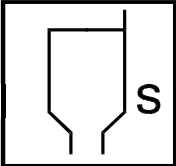




## ***PROMOTOR DE ADHERENCIA TRANSPARENTE***

### **PRODUCTOS**

<b><i>P565-668</i></b>	<b><i>Promotor de Adherencia Transparente</i></b>
<b><i>P210-796</i></b>	<b><i>Endurecedor MS – Normal</i></b>
<b><i>P210-798</i></b>	<b><i>Endurecedor MS – Lento</i></b>
<b><i>P850-1692</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas Bajas</i></b>
<b><i>P850-1693</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas Medias</i></b>
<b><i>P850-1694</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas Altas</i></b>
<b><i>P850-1695</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas muy Altas*</i></b>

**ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES**

# PROCESO

RELACION DE MEZCLA	PROMOTOR DE ADHERENCIA	PROMOTOR DE ADHERENCIA TONALIZABLE
	P565-668                      3 partes P210-796/798                1 parte P850-16XX                    2 partes	P565-668                      2 partes Color Liso HS P425        1 parte <b>Active la mezcla indicada @ 3:1:2</b>
	<b>Nota:</b> El único endurecedor que puede usarse con el P565-668 es el P210-796/798.	
<b>VISCOSIDAD Y VIDA UTIL</b> 	<b>Viscosidad:</b> 14-16 segundos DIN #4 @ 21 °C (70 °F) <b>Vida útil:</b> 4-5 horas @ 21 °C ( 70 °F)	<b>Viscosidad:</b> 14-16 segundos DIN #4 @ 21 °C (70 °F) <b>Vida útil:</b> 4-5 horas @ 21 °C ( 70 °F)
<b>PISTOLA PULVERIZADORA Y PRESION DE AIRE</b> 	<b>Sifón:</b> 1,6 – 1,8 mm (0,063" – 0,070") 50-55 psi en la pistola. <b>Gravedad:</b> 1,3 – 1,5 mm (0,050" – 0,063") 50-55 psi en la pistola. <b>HVLP:</b> 0,8 – 1,5 mm (0,031" – 0,059") Presión en la tapa: máx. 10 psi. Presión de fluido: 3-8 psi (copa presurizada) <b>(HVLP:</b> para saber la presión de entrada necesaria, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola).	
<b>APLICACIÓN</b> 	<b>1 mano doble o 2 manos simples</b> con un tiempo de evaporación de 5 minutos entre manos (aprox. 0,025 – 0,038 mm / 1,0 – 1,5 mils) <b>NOTA:</b> El Promotor de Adherencia Transparente se recomienda únicamente para paneles completos.	
<b>TIEMPO DE SECADO</b> 	Permita que el Promotor de Adherencia Transparente se evapore durante <b>15-20 minutos</b> antes de aplicar el acabado. <b>Nota:</b> si el secado del Promotor de Adherencia Transparente se hubiera extendido por más de 1 hora, consulte las instrucciones en las Notas sobre el Proceso.	
<b>LIJADO</b> 	El Promotor de Adherencia Transparente no necesita lijado, y debe aplicársele el acabado directamente.	

# PROMOTOR DE ADHERENCIA TRANSPARENTE

## SUSTRATOS

### Promotor de Adherencia Transparente

El P565-668, usado como promotor de adherencia, puede aplicarse sobre primarios de fábrica, acabados existentes en buenas condiciones y Plástico Reforzado con Vidrio (GRP) / Fibra de Vidrio, después de un desengrasado y un raspado con una almohadilla para pulir gris (fina).

El P565-668, usado como promotor de adherencia, puede aplicarse sobre acero desnudo, aluminio y metales galvanizados, después de una imprimación con un Primario Adherente.

Para usar el P565-668 sobre plásticos, consulte la Hoja de Datos de Producto N7.1.

## REPINTABILIDAD

Una vez seco, el P565-668 puede recubrirse con los acabados Monocapas HS 2K (P420/P421) o Bases 2K (P422).

**Nota.** Si el P565-668 hubiera estado evaporándose durante más de 1 hora, aplique uno de estos dos procedimientos: deje que el vehículo se seque al aire hasta el día siguiente, practique un lijado ligero al P565-668 usando P1000 en húmedo, y aplique la capa de acabado; o bien, si el secado es forzado, hornee el P565-668 durante 40 minutos a 60 °C (140 °F), raspe ligeramente la superficie cuando se enfríe, y luego aplique la capa de acabado.

Si se hubiera dejado el P565-668 aplicado durante más de 24 horas, lije en seco con P600 y aplique luego la capa de acabado.

\*Debido a su característica de evaporación lenta, el uso del Thinner P850-1695 en subcapas puede extender los tiempos de secado. Puede ser necesario un tiempo de evaporación y un tiempo de secado adicionales antes de lijar o de repintar. Para obtener información adicional, consulte la Guía de Selección de Endurecedores y Thinners.

## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO 2K

<b>Producto:</b>	P565-668	Promotor de Adherencia Transparente
<b>Categoría:</b>	Especializado	
<b>Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en empaque:</b>	459 g/L (3,92 libras/galón)	
<b>Compuestos orgánicos volátiles (VOC) (Listo para Usar):</b>	Máximo 608-638 g/L (5.07-5,32 libras/galón)	
<b>Sólidos en peso (Listo para Usar):</b>	32,9 %	
<b>Sólidos en volumen (Listo para Usar):</b>	29,9 %	

Para obtener información adicional, por favor contacte con:

**Nexa Autocolor-USA**  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
(Estados Unidos de América)

**Nexa Autocolor-Canada**  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
(Canadá)

**Nexa Autocolor** es una marca registrada de PPG Industries

© 2005 PPG Industries